



# Gusto satisface su apetito para control de inventario

El procesar un millón de libras de productos de cerdo cada semana y rastrear números de lote a mano no es una tarea fácil. En Gusto Packing, todo el puerco entrando tiene que ser pesado, cocido, procesado, empackado, pesado de nuevo y etiquetado para venta. El rastreo de inventario tiene que ser preciso en tiempo real para que la planta pueda mantenerse rentable.

Gusto Packing, una empresa familiar con sede en Montgomery, Ill., ha estado en el negocio de empackar puerco por los últimos 30 años. Puerco crudo en bulto llega a Gusto en baldes de cartón y es curado, cocinado y empacketado para elaborar un producto final. El tocino y jamón de calidad de Gusto Packing se distribuyen a escala nacional bajo su propia marca o con marca privada para otras compañías.

## Responsabilidad y rastreo son vitales a la calidad del producto

En general, las tendencias en la industria de empacke de carne y alimentos están haciendo la transición a sistemas mejoradas de

trazabilidad. Esto incluye el rastreo de productos por códigos de barras para crear un enlace entre el origen y el procesamiento de una materia prima a su distribución y localización después de su entrega. Gusto Packing pasó muchos años rastreando a mano su inventario entrante y los números de lote salientes. Siendo un negocio creciente, reconocían que necesitaban agilizar su proceso de rastreo de producto para mejorar su eficiencia y control de inventario.

Para poder implementar un sistema más sofisticado, Rafael Caballero Jr., vicepresidente de Gusto Packing, se dirigió a Koehler Scale en Waukegan, Illinois. Con una línea de productos en aumento, Gusto necesitaba componentes para una solución completa de inventario. Esto incluiría una serie de impresoras de códigos de barras e indicadores de peso inteligentes para sus básculas de piso existentes.

Koehler Scale recomendó una serie de impresoras térmica directas SURVIVOR® SST2 y dos indicadores digitales 920i® de Rice Lake Weighing Systems. Estos instrumentos rendirían la sofisticación necesaria mientras resistiendo al ambiente de lavado de esta fábrica ocupada de empacke.

## Detalles del producto y apoyo

John Zegar de Koehler Scale ha estado usando los equipos de Rice Lake Weighing Systems por muchos años. La impresora SST2 destaca un gabinete como armadura que lo mantiene sellado contra la humedad y el agua. Imprime a una densidad alta de 203 dpi, la cual le proporciona a Gusto Packing etiquetas listas-para-la-vitrina, mientras que la velocidad de impresión de 12 pulgadas-por-segundo mantiene a Gusto por delante de sus metas agresivas de producción. Por medio de combinar al SST2 con el 920i, Zegar sabía que Gusto tendría una solución para mejorar su proceso



de inventario por muchos años. Junto con durabilidad de producto, Gusto recibiría el apoyo pronto al producto que es crítico a su producción acelerada.

“Con nuestro equipo anterior, a veces teníamos que esperar por días o hasta semanas para recibir apoyo al producto,” dijo Caballero. “Con Rice Lake, ellos proveen apoyo a petición. Yo doy completa confianza al servicio que rinde Rice Lake.”

## Una transición sin problemas

Utilizando su sistema nuevo, los productos de cerdo son pesados al punto de su llegada en una báscula de piso que está conectada a un indicador 920i e impresora SST2. Ambos de los cuartos de procesamiento de tocino y jamón tienen esta misma configuración. Plantas de procesamiento de carne, mariscos,

para ingresarlo al inventario. Caballero notó que fue una transición muy fácil, incorporando el nuevo equipo sin tiempo de inactividad.

## El valor del códigos de barras

El nuevo equipo le ha proporcionado a Gusto Packing una solución de inventario exitosa. Códigos de barras dan a la planta capacidades adicionales de rastreo de números de lote y provee rendimientos de producto precisos en tiempo real. Ellos también utilizan los códigos de barras para la facturación. Una vez que un producto haya sido escaneado cuando sale del edificio, se llevan a cuenta las cantidades y se envía un e-mail automáticamente a la oficina para procesar la facturación. La sencillez y flexibilidad del 920i le permite a Gusto Packing hacer reales continuos, inclusive memoria adicional para nueva

“**With our previous equipment we would sometimes wait for days and even weeks for product support.**

**I'd swear by the services that Rice Lake provides.”**

*Rafael Caballero Jr.*



vegetales y hasta queso podrían aprovechar de esta clase de configuración. Permite a los trabajadores pesar los baldes grandes de cartón, ingresar un código de identificación de tipo de producto, y etiquetar la caja. El rótulo muestra una descripción del producto, el peso, el código de producto, un número de lote y un código de barras. Con los avisos al operador del 920i, el manejar de esta parte del proceso es muy eficiente. Se utilizan dos más impresoras SST2 en la última escala para los productos de tocino. Con su configuración anterior, se utilizaba un sistema tradicional de despacho, pero la integración de códigos de barras en vez de rótulos de producto desornamentados le da a Gusto mayores capacidades de rastreo de inventario. En esta última etapa del empaque, se utiliza una PC separada para enviar a la SST2 la información apropiada para el rótulo. El rótulo listo-para-la-vitrina se pega a los productos y luego es escaneado

información de producto, varios protocolos de comunicación para gestión de redes y básculas múltiples. La SST2 mantiene un rendimiento óptimo a través de años de uso y lavado. Esta combinación cumple con éxito con las demandas de una compañía activa de empaque de carne. “Nos está resultando muy bien y nos gusta,” dijo Caballero.

## Amando la atención

Gusto Packing es un líder en calidad y excelencia operacional en la industria de producción de puerco. También llaman más atención por su eslogan innovador. Cuando se le pregunta de dónde provino, Caballero dijo, “Mi papá lo concibió hace años.” Preguntado si había más de la historia, él respondió “No, pero ciertamente nos atrae mucha atención.” ■