

Comunicado de prensa

Sistema de dimensionamiento CubiScan

Rice Lake, Wisconsin, 15 de septiembre, 2008: Uno de los sistemas de dimensionamiento más avanzado en el mundo, el CubiScan de Rice Lake Weighing Systems® le ayudará a compañías operar en formas más eficaces mientras llega a ser una parte esencial de su esfuerzo de ubicar en la planificación de logística, la asignación de espacio de almacenamiento, la clasificación de materiales, el hacer manifiestos, y procesos generales de manejo de material y almacenamiento.

Para habilitar la recolección rápida y precisa de datos dimensionales y de peso, los sistemas de dimensionamiento CubiScan ayudará que la utilización de espacio se haga con la mayor eficiencia, el generar ingresos adicionales por calcular cobros valiosos de pesos dimensionales y ahorrar cantidades medibles de tiempo, esfuerzo y dinero.

Hay varias consideraciones que hay que tomar en cuenta para elegir el equipo de dimensionamiento/pesaje que sea apropiado para la aplicación. Algunas de las características más importantes que hay que considerar en un sistema automatizado de dimensionamiento/pesaje giran en torno a su habilidad de poder integrarse con un sistema existente de cintas transportadoras y su habilidad de proporcionar información precisa en una manera rápida y eficaz.

Muchos sistemas de dimensionamiento/pesaje están diseñados para medir cargas estacionarias mientras que otros están adaptados al medir paquetes moviéndose a altas velocidades. El seleccionar el sistema correcto de dimensionamiento/pesaje les puede ayudar tanto en entrega más rápida como en el agilizar operaciones de almacenaje en bodegas. La línea de productos CubiScan de Rice Lake puede ser fácilmente incorporada en sistemas nuevas o existentes.

El CubiScan 100

El CubiScan 100 facilita planificación del emplazamiento de almacenamiento, selección de pedidos, re-empaque, planificación de envíos y actividades de hacer manifiestos de embarque, y tiene la capacidad de acumular dimensiones y pesos de productos tan pequeños como 0.5 pulgadas y tan grandes como 24 por 24 pulgadas de largo y ancho, y 36 pulgadas de alto. Con un mobility pack [paquete para movilidad], (el cual incluye una batería y un cargador) el 100 llega a ser una estación de trabajo

completamente portátil, permitiéndole ir a las cargas en vez de tener que traer las cargas a ello. El CubiScan 100 es un dispositivo certificado legal-para-comercio que les permite a fletadores y transportadores hacer manifiestos de embarque en base a volumen y peso, siempre aplicando los cargos de envío correctos y óptimos. Todos los datos recopilados por el CubiScan están guardados en un programa de software en base a Windows amigable al usuario llamado QbitWin™, y es fácilmente transferido a un sistema de administración de almacenes o un servidor computerizado..

El CubiScan 150

Diseñado para uso en ambientes de distribución, cumplimiento de pedidos y logística, el CubiScan 150 combina los atributos de flexibilidad, precisión y durabilidad en un solo paquete atractivo y funcional. El CubiScan 150 es robusto, con un rango máximo de medición de 39 x 40 x 48 pulgadas (100 x 100 x 120 cm) y una capacidad de peso neto de 150 lbs (70 Kg). Sin embargo es preciso, con una resolución de medición de 0.1 pulgadas (.2 cm) y una resolución de pesaje de .05 lbs (20 g).

El sistema de dimensionamiento CubiScan 150 está montado en ruedas giratorias que pueden ser bloqueadas para que pueda ser operada en una posición fija o movida rápidamente y redistribuido cuando necesario. Accesorios disponibles incluyen impresoras de rotulos, interfaz a PCs y estaciones de trabajo, estantes para guardar materiales, y varias opciones de soluciones de lectura de códigos de barras. Cada unidad tiene dos puertos serie de comunicaciones activas, un puerto serie para impresora con control de flujo, e incluye un puerto Ethernet, permitiendo conexión en red y diagnósticos remotos. Con una interfaz opcional en base a PC y el programa de software QbitWIN™, el CubiScan 150 tiene la capacidad de almacenar temporalmente miles de registros de datos, puede hacer interfaz a dispositivos para lectura de códigos de barras y la impresión de rótulos, y puede comunicarse directamente (en modo de batch o en tiempo real) con microcomputadoras o servidores.

Rice Lake Weighing Systems es un negocio familiar, registrado ISO-9001 que diseña, fabrica y distribuye una línea completa de equipos de control de procesos industriales de pesaje por medio de una red mundial de distribuidores independientes. Su centro de operaciones, laboratorio de metrología, e instalación principal de fabricación están en Rice Lake, Wisconsin, con plantas adicionales de manufacturado localizados en Jasper, Alabama y Newtown, Connecticut.

###