

THE STANDARD

VERBINDEN DER WELTWEITEN GEMEINSCHAFT DER WÄGE-, VOLUMENMESS- UND PROZESSSTEUERUNGSBRANCHE

WAHRE GRÖSSE MESSEN
MIT DEN GREEN BAY PACKERS



FRAGEN SIE
DEN EXPERTEN
Logistikabläufe und
Volumengewicht

VIEHZUCHTBETRIEB
SMITH OASIS PROFITIERT VON
VOR-ORT-WÄGESYSTEMEN

Inhaltsverzeichnis

| 03 |

Begrüßung durch Mark Johnson, Jr., President

| 04 |

Wahre Größe messen mit den Green Bay Packers

| 08 |

Fragen Sie den Experten – Logistikabläufe und Volumengewicht

| 10 |

Viehzuchtbetrieb Smith Oasis profitiert von Vor-Ort-Wägesystemen

| 14 |

Von Grund auf Vermächtnisse erschaffen

| 18 |

VIRTUlink™ optimiert die Betriebszeit für TriRX Pharmaceutical Services

| 20 |

Bandwaagen bei Jansen Recycling

| 22 |

Eine goldene Gelegenheit

| 24 |

ScaleTalk: 4 Methoden zur Kalibrierung einer Waage

| 26 |

Der Rice Lake-Vorteil

**Folgen Sie uns auch
in den sozialen Medien**



Haben Sie eine Idee zu einem Artikel mit den Produkten von Rice Lake? Lassen Sie uns teilhaben und schreiben Sie uns an magazine@ricelake.com!



**Von Grund auf
Vermächtnisse erschaffen**

| 14 |



Willkommen zu The Standard

Wägevorgänge spielen in praktisch jeder Branche weltweit eine wichtige Rolle, ob in der Landwirtschaft oder in der Produktion, in einer Arztpraxis oder in einem Lebensmittelgeschäft. Ganz gleich, ob Sie ein Veteran im Waagengeschäft sind oder sich zum ersten Mal mit dem Thema Gewichts- und Volumenmessung befassen – wir sind uns sicher, dass Sie in unserem neuen Magazin wertvolle Informationen finden werden.

Wir von Rice Lake Weighing Systems bieten Wäge- und Volumenmesslösungen für eine Vielzahl von Anwendungen in der Mess- und automatisierten Prozesssteuerung. Unsere Produkte werden in allen Branchen eingesetzt. Unsere LKW- und Schienenwaagen wiegen Transportgüter, unsere Gewichtsanzeigen steuern ausgeklügelte gewichtsbasierte Routinen, unsere Kalibriergewichte zertifizieren die Wägesysteme und unsere Volumenmesssysteme messen ein- und ausgehende Paket- und Frachtsendungen.

In diesem Magazin stellen wir Ihnen interessante Anwendungen vor, die auf die Produkte von Rice Lake angewiesen sind. Obwohl in diesen Geschichten die verschiedensten Anwendungen thematisiert werden, gibt es zahlreiche Gemeinsamkeiten, die sie alle miteinander verbinden. Unsere Kunden finden innovative Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte und schaffen so neue Standards.

Wir hoffen, Sie haben viel Spaß mit The Standard. In diesem Magazin stellen wir Ihnen interessante, ungewöhnliche und äußerst erfolgreiche Anwendungen unserer Produkte vor. Unser Ziel ist es, die weltweite Gemeinschaft der Wäge-, Volumenmess- und Prozesssteuerungsbranche besser miteinander zu vernetzen.

Wenn Sie uns eine Rückmeldung zu einem Thema geben oder haben Sie eine Idee für einen Artikel in einem zukünftigen Magazin, wenden Sie sich bitte an unser Team unter magazine@ricelake.com.

Mit freundlichem Gruß,

MARK JOHNSON, JR.
President



Wahre Größe messen mit den Green Bay Packers

Die Green Bay Packers nutzen die iDimension®-Volumenmesssysteme von Rice Lake, um Online-Bestellungen kostengünstig zu versenden.

Die Green Bay Packers sind eines der erfolgreichsten Teams in der Geschichte der National Football League. Die Geschichte des Teams reicht zurück bis zur Gründung im Jahr 1919 in der Kleinstadt Green Bay im Bundesstaat Wisconsin (USA). Die lange Erfolgsgeschichte der Packers ist unter anderem darauf zurückzuführen, dass sie in vielerlei Hinsicht einen anderen Ansatz als ihre Gegner verfolgten. Sie sagen „hü“, wenn andere „hott“ sagen. Die Packers haben ihren Sitz noch immer in der Kleinstadt und nicht in einer großen Metropole, der Verein ist im Besitz von Anteilseignern und nicht von einer reichen Einzelperson und er ist eine gemeinnützige Organisation – die einzige ihrer Art im Profisport. Diese einzigartigen Merkmale, gepaart mit starken Leistungen auf dem Spielfeld, haben das Team auch außerhalb der eigenen Fangemeinde große Sympathien eingebracht. Diesem Trend folgend haben sich die Packers bei der Abwicklung der Online-Bestellungen in ihrem Pro Shop nicht für das gleiche Großunternehmen wie fast alle anderen Teams entschieden, sondern beschäftigen ortsansässige Mitarbeiter und nutzen das Volumenmesssystem iDimension von Rice Lake, um einen möglichst kostengünstigen Versand der Pakete sicherzustellen.

Mit einer Fläche von etwa 2.000 Quadratmetern verfügen die Packers über den größten Pro Shop der NFL®, weit größer als der ursprünglich 1989 eröffnete Verkaufsraum von gerade einmal etwa 5 x 5 Metern. Das Angebot reicht von Trikots,

Caps, Autoaufklebern und anderen Sammlerstücke bis hin zu „Käseköpfen“ (dreieckige Hüte aus Kunststoff in Form eines Emmentaler – im Bundesstaat Wisconsin wird intensiv Milchwirtschaft betrieben, daher werden die Einwohner Wisconsins im Allgemeinen und die Fans der Packers im Besonderen scherzhaft als „Cheeseheads“ bezeichnet). Für Fans, die das Heimatstadion „Lambeau Field“ nicht persönlich besuchen können, bietet der Online-Pro Shop ein virtuelles Angebot von über 15.000 Artikeln, unterstützt von einer der aktivsten Versandabteilungen der NFL.

„Eigentlich haben wir das ganze Jahr über ziemlich gut zu tun“, sagt Tim Schroeder, Leiter des Einzelhandelsvertriebszentrums der Packers, „aber zwischen April und September und in der Weihnachtszeit geht es erst richtig los. Insbesondere dann, wenn das Team gewinnt“, fügt er mit einem Augenzwinkern hinzu. „Wir verzeichnen während einer Playoff-Saison deutlich mehr Bestellungen“. Gut, dass die Packers in den letzten Jahrzehnten zahlreiche Siege errungen haben, so dass das Versandzentrum des Pro Shop stets alle Hände voll zu tun hat, um die Bestellungen zu versenden.

Jede Bestellung wird nach der Entnahme aus dem Lager in einem Polystyrolbeutel oder einem Pappkarton verpackt, je nach Material und Größe der Artikel in der Bestellung. „Unser Ziel ist es, die Artikel sicher und in möglichst kleinen Paketen zu versenden, um Versandkosten zu sparen“,

„Wenn wir nicht unter dem durchschnittlichen Korrekturwert von 2 Dollar geblieben, hätte sich das Nachporto auf Tausende von Dollar pro Woche summieren können. Dank iDimension von Rice Lake kennen wir jetzt die exakten Abmessungen jedes einzelnen Versandkartons und können diese Nachgebühren vermeiden.“

TIM SCHROEDER,
Leiter des Einzelhandelsvertriebszentrums
der Green Bay Packers

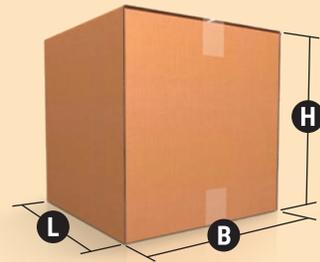
*National Football League und Green Bay Packers sind das Eigentum der jeweiligen Markeninhaber. Die Verwendung dieser Namen, Warenzeichen und Marken impliziert keine Werbung.



Der Pro Shop der Packers bietet mehr als 15.000 Artikel an und verwendet Volumenmesssysteme und Tischwaagen von Rice Lake, um seinen Versandprozess zu optimieren.



Berechnung des Volumengewichts



Formel für kontinentale Vereinigte Staaten

ANGLOAMERIKANISCH

$(L \times B \times H \text{ Zoll})$

166

METRISCH

$(L \times B \times H \text{ cm})$

6.000

Formel für internationalen Versand

ANGLOAMERIKANISCH

$(L \times B \times H \text{ Zoll})$

139

METRISCH

$(L \times B \times H \text{ cm})$

5.000

Der Divisor für das Volumengewicht wird von den jeweiligen Versandunternehmen bestimmt. In diesen Beispielen werden die Versandkosten von FedEx® und UPS® verwendet.

erklärt Schroeder. „Wir versuchen, wann immer möglich, unseren Vertrag mit UPS SurePost® zu nutzen, weil er uns zusätzliche Rabatte bietet.“ UPS SurePost ist eine kostengünstige Methode zur Nutzung des United States Postal Service (USPS) für Pakete, deren Gesamtabmessungen (Länge + Breite + Höhe) 275 cm nicht überschreiten. Das Optimieren von Versandpaketen ist jedoch leichter gesagt als getan, und genau hier kommt der „wertvollster Spieler“ des Versandprozesses ins Spiel: das Volumenmesssystem iDimension von Rice Lake.

Die Versandabteilung verwendete acht verschiedene Versandkartons, deren Größen von den Vorschriften von UPS SurePost vorgegeben waren. Mit diesen Standardkartons konnte zwar garantiert werden, dass jede Bestellung per SurePost verschickt werden konnte, da aber jeder Mitarbeiter die Kartons etwas anders packte, kam es „totem“ Platz in jedem Karton und zu ineffizienten Sendungen. Dazu kam, dass UPS ein neues Abrechnungsverfahren auf der Grundlage von Volumengewichten einführte.

Die Packers brauchen eine neue Spielstrategie. Sie wechselten von individuell zugeschnittenen Kartons zu einer Wellpappenmaschine, die Kartons genau auf die für ihre Produkte benötigte Größe zuschneidet. Darüber hinaus wurden iDimension-Volumenmesssysteme und BenchPro™-Tischwaagen angeschafft, um die genauen Abmessungen und Gewichte zu ermitteln, da keine Kartons in Standardgrößen mehr verwendet wurden. Da der neue Abrechnungsprozess von UPS Möglichkeiten für erhebliche Nachportoforderungen beinhaltet, konnten die Packers mit der Volumenmess- und Wägelösung von Rice Lake jede Woche einen erheblichen Geldbetrag einsparen.

Wenn beispielsweise ein Paket mit einem tatsächlichen Gewicht von 2 kg versendet wurde, das Volumengewicht aber 4 kg betrug, würde UPS in jedem Fall ein Nachporto berechnen, einen wöchentlichen Gesamtbetrag zusammenrechnen und durch die Anzahl an Nachportoforderungen teilen. Daraus ergaben sich durchschnittliche Nachportokorrekturen, die – wenn sie 2 \$ überstiegen – den Packers zum vollen Preis in Rechnung gestellt wurden.

„Wenn wir nicht unter dem durchschnittlichen Korrekturwert von 2 Dollar geblieben, hätte sich das Nachporto auf Tausende von Dollar pro Woche summieren können,“ schätzt Schroeder. „Mit iDimension von Rice Lake kennen wir jetzt die exakten Abmessungen jedes einzelnen kundenspezifischen Kartons und können diese Nachportoforderungen vermeiden.“

Das Volumenmesssystem iDimension zusammen mit der BenchPro-Tischwaage bestätigt uns, dass ein Paket sicher mit SurePost versendet werden kann, ein anderes, massives Paket mit beispielsweise einer Golftasche zwar tatsächlich nur 2 kg, aufgrund des Volumens aber eine Versandkostenkorrektur von 8 Dollar erforderlich ist. Jetzt kennen wir die genauen Abmessungen und werden kein Nachporto mehr bezahlen müssen. Ich überprüfe wöchentlich, wie viele Versandkostenkorrekturen wir im Vergleich zum Gesamtbetrag in Dollar haben, und wir bleiben deutlich unter der durchschnittlichen Korrekturschwelle von 2 Dollar.“

Das Volumenmesssystem iDimension arbeitet so gut, dass bereits ein zweites System installiert wurde, um den Versand weiter zu rationalisieren. Bei dem ursprünglichen Verfahren bestand die Möglichkeit für manuelle Fehler, die dazu führen konnten, dass eine Sendung von UPS SurePost zu UPS Ground umgeleitet wurde. In einem solchen Fall ging der Vertragsrabatt verloren und stattdessen wurde eine zusätzliche Gebühr erhoben.

Im Zuge der Umstellung auf eine neue Computersoftware wird das zweite Volumenmesssystem iDimension in Kombination mit der BenchPro-Tischwaage Abmessungen und Gewichte erfassen, die günstigste Versandmethode automatisch über eine PC-Schnittstelle auswählen und ein Versandetikett drucken. Und das alles in Sekundenschnelle mit Messverfahren, die für eichpflichtige Anwendungen zugelassen sind.

Ein solch effizientes System ist ein Champion in der Versandwelt – da scheint es nur passend, dass das Team mit den meisten Super-Bowl-Gewinnen in der NFL auch in seinem Einzelhandelsvertriebszentrum Großartiges leistet. Natürlich wäre es einfacher gewesen, dem Weg fast aller anderen Teams zu folgen und ein externes Unternehmen mit der Verwaltung des e-Commerce zu beauftragen, aber das ist nicht der Weg der Packers.

„Wenn Sie Ihr Geld im Pro Shop der Packers ausgeben, sei es vor Ort im Lambeau Field oder über unsere Website“, so Schroeder abschließend, „geht es auch wirklich an uns. Und so bleiben die Einnahmen bei den Packers, um das Team und die gesamte Fangemeinde von Green Bay zu unterstützen.“ Rice Lake ist als ein den Packers ähnlich gestricktes Unternehmen, das sich stark für die umliegende Gemeinde engagiert, der perfekte Partner für messbare Erfolge.

The Standard zum Thema Volumengewicht

Problem:

Der Pro Shop der Green Bay Packers wollte die ausgehenden Sendungen optimieren, um möglichst wenig Material zu verbrauchen und die Wägegenauigkeit zu erhöhen, um Nachportogebühren zu vermeiden.

Lösung:

Automatisierte Volumenmesssysteme erhöhten die Geschwindigkeit und lieferten exakte Abmessungen ohne das Risiko menschlicher Fehler. Das iDimension Plus-System ermöglicht die genaue Vermessung von kundenspezifischen Versandkartons. In Kombination mit der BenchPro-Tischwaage zur Gewichtsmessung und der integrierten Software wird automatisch die kostengünstige Versandmethode ausgewählt. Das Zubehör für das iDimension Plus-System umfasst Barcode-Scanner und Drucker.

Zwei iDimension®-Systeme mit BenchPro-Tischwaagen

Integrierte PC-Software zur automatischen Auswahl der kostengünstigsten Versandmethode

Barcode-Scanner und Drucker



BenchPro-Tischwaage

iDimension Plus

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über das Volumenmesssystem iDimension Plus zu erfahren.



Logistikabläufe und Volumengewicht

John Lawn, Leiter der strategischen Geschäftseinheit Volumenmessung bei Rice Lake Weighing Systems, beantwortet allgemeine Fragen zum Thema Volumengewicht.

Mit welchen Herausforderungen sind die Logistikabteilungen heutzutage konfrontiert?

Die Versandhäufigkeit hat in den letzten Jahren stark zugenommen und wird auch nicht wieder zurückgehen. Viele Dienstleister haben Probleme, diesem Wachstum mit ausreichenden Ressourcen zu begegnen, daher suchen sie nach zusätzlichen Methoden, um die Effizienz zu steigern und die vorhandenen Ressourcen zu optimieren.

Spediteure wiederum investieren in Systeme zur Volumen- und Gewichtsmessung, um sicherzustellen, dass die von den Versendern vorgelegten Frachtbriefe korrekt sind. Die Spediteure überprüfen das Gewicht und die Abmessungen der Sendung, und wenn ein Fehler festgestellt wird, senden sie den Versendern eine Nachforderung.

Da sich die meisten Spediteure bei der Preisermittlung auf das Volumengewicht verlassen, ist es für das Logistikpersonal von entscheidender Bedeutung, das Volumengewicht exakt bestimmen zu können. Das Volumengewicht ist der Raum oder das Volumen, das ein Paket oder eine Palette im Verhältnis zu ihrem tatsächlichen Gewicht einnimmt. Durch die Verwendung des Volumengewichts bei der Planung der LKW-Beladung wird außerdem sichergestellt, dass das Potenzial der LKW-Ladung optimal ausgenutzt wird.

Zwar haben die Spediteure ihre Gebühren erhöht, um die Einhaltung der Vorschriften durchzusetzen, aber die Versender benötigen einen Nachweis, dass ein Paket oder eine Palette ordnungsgemäß gewogen und vermessen wurde. Doch ohne ein Bild der Sendung, das von einem Volumenmesssystem erfasst wurde, ist es für einen Versender sehr schwer, Gebühren für Nachforderungen anzufechten.

Wie können Volumenmesssysteme helfen?

Mehrdimensionale Volumenmess- oder Dimensionierungssysteme berechnen die genauen Abmessungen von Sendungen und können so sicherstellen, dass das Logistikpersonal Paket- oder Frachtklassen und Versandtarife korrekt bestimmt. Automatische Volumenmesssysteme liefern nicht nur ein genaueres Volumengewicht als eine manuelle Berechnung, einige Geräte können die Messungen in weniger als 2 Sekunden durchführen – ein erheblicher Effizienzgewinn für die Logistik!

Worauf sollte ein Unternehmen achten, wenn es die Berechnung des Volumengewichts in seine Materialtransportabläufe integrieren möchte?

Zu den wichtigsten Merkmalen eines Volumenmesssystems gehören Geschwindigkeit, Genauigkeit, Flexibilität bei der Installation, automatische Scanfunktion, vollständige Datenerfassung, API-Integration und Netzwerkanschluss. Letztlich muss das Volumenmesssystem in die bestehenden Abläufe integriert werden können, ohne zusätzliche Arbeit zu verursachen.

Das Erfassen von Abmessungen, Gewichten und das Erstellen von Bildern der Sendungen sowie das Speichern dieser Daten in internen Datenbanken verschafft den Verantwortlichen einen besseren Überblick über die Daten. Gespeicherte Bilder von Sendungen können auch bei Schadenersatzstreitigkeiten hilfreich sein, da sie dem Versender die Möglichkeit geben, den Zustand einer Sendung zu überprüfen, als sie seine Einrichtungen verließ.

Was ist, wenn sich ein Versender unsicher ist, ob er die Versandrichtlinien einhält?

Wenn sich ein Versender nicht sicher ist, ob er die Versandrichtlinien einhält, kann er seine Fragen an die Spediteure richten. Auch sollten Versender, die kein Volumenmesssystem verwenden, mit Ihrem Spediteur über die Richtlinien für das Volumengewicht sprechen und erfragen, wie die Volumenmessungen dokumentiert werden sollten. Sie können auch erklären, wie unberechtigte Nachforderungen angefochten werden können, und halten möglicherweise zusätzliche Tipps für einen effizienteren Versand von Artikeln bereit.

Welche Arten von Volumenmesssystemen gibt es?

Heutzutage gibt es eine Vielzahl von Volumenmesssystemen für unterschiedliche Versandanforderungen, beispielsweise Volumenmesssysteme für Pakete, Paletten oder Systeme, die eine Waage mit einem Volumenmesssystem kombinieren.

Die iDimension-Serie von Rice Lake umfasst zwei Paletten-Volumenmesssysteme, die für Teilladungen (LTL, Less Than Truckload) ausgelegt sind. Beide LTL-Volumenmesssysteme können mit Bodenwaagen kombiniert oder zusammen mit Gabelstaplerwaagen verwendet werden. Das Frachtmodell ist so ausgelegt, dass es die Abmessungen von langen Frachtgütern mit einer Länge von bis zu 3,66 m und einer Breite von bis zu 2,50 m exakt erfasst.

Darüber hinaus umfasst die iDimension®-Serie drei verschiedene Paket-Volumenmesssysteme, die für eine Vielzahl von Versendern geeignet sind, darunter auch eine mobile Version für mehr Flexibilität. Alle drei Optionen können mit einer Postwaage kombiniert werden und erfassen problemlos die Abmessungen von Rohren sowie flachen und unregelmäßig geformten Paketen.

Das iDimension PWD von Rice Lake wiederum ist ein Volumenmess- und Wägesystem, das den Versendern die Abmessungen von palettierten Sendungen mit einem Volumen von etwa 1,80 m³ bis zu einer Höhe von nur etwa 15 cm liefert. Das System ist in verschiedenen Konfigurationen und Montagearten erhältlich, die für nahezu jede Logistikabteilung geeignet sind.

Immer häufiger erhalten wir Anfragen zur Integration von Volumenmesssystemen in andere Automatisierungsanlagen, beispielsweise die Montage eines Volumenmesssystems über einem Förderband oder einem Folienwickler. Wir können die Sensoren auch an nicht standardisierten Stellen montieren, um die Anforderungen spezieller Anwendungen zu erfüllen, z. B. zur Messung besonders langer und dünner Kartons.

Die Volumenmessexperten von Rice Lake stehen Ihnen für Ihre Fragen gern zur Verfügung und helfen den Verantwortlichen in den Logistikabteilungen, die beste Lösung für ihre Prozesse zu finden. Alle Volumenmesslösungen von Rice Lake finden Sie auch unter www.ricelake.com/idimension.



Der Experte

John ist der Leiter der strategischen Geschäftseinheit Volumenmessung bei Rice Lake Weighing Systems. Er verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Messindustrie. In seiner Funktion bei Rice Lake hilft John beim Aufbau von starken Produktentwicklungsteams und vermittelt unsere hochwertigen Produkte an Branchen aus allen Bereichen.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Volumenmesssysteme zu erfahren.





Viehzuchtbetrieb Smith Oasis

Profitiert von Vor-Ort-Wägesystemen

Die stationäre Viehwaage MAS-LC von Rice Lake Weighing Systems
hat diesem texanischen Viehzuchtbetrieb geholfen, die Sicherheit zu erhöhen
und den Gewinn zu maximieren.

Entscheidung für die MAS-LC

Das Verwiegen von Rindern auf einer zuverlässigen, zertifizierten Waage ist unverzichtbar, um das Wachstum der Tiere zu überwachen und den Gewinn zum Zeitpunkt des Verkaufs zu bestimmen. Viele Viehzüchter nutzen beim Verkauf ihrer Tiere das etablierte, traditionelle Verfahren des Wiegens außerhalb des eigenen Betriebs. Vor Ort installierte Viehwaagen bieten jedoch große Vorteile: sie maximieren den Gewinn und minimieren den Stress der Tiere.

Als Currie Smith, Eigentümer und Betreiber des Viehzuchtbetriebs Smith Oasis in Hemphill County, Texas (USA), seine Ranch mit einer neuen Viehwaage ausstatten wollte, waren bei der Suche nach dem besten Gerät die Faktoren Sicherheit, Genauigkeit und Langlebigkeit ausschlaggebend. Nachdem er die Produkte mehrerer Hersteller geprüft hatte, wählte er letztlich das Angebot von Express Scale Services und entschied sich für die stationäre Viehwaage MAS-LC von Rice Lake Weighing Systems – nicht zuletzt aufgrund ihrer Sicherheitsmerkmale, ihrer zuverlässigen Leistung und ihrer hervorragenden Verarbeitungsqualität. Mit der MAS-LC nutzt Smith Oasis jetzt insgesamt vier Waagen zum Verwiegen der Rinder. „Die MAS-LC ist zweifellos besser als die beiden Balkenwaagen und die elektronische Waage, die wir schon länger einsetzen“, so Currie.

Sicherheit ist der Schlüssel

„Uns geht es vor allem um die Sicherheit unserer Rinder und unserer Mitarbeiter“, erklärt Currie. „Beim Verwiegen der Tiere muss ich mich darauf verlassen können, dass das Gatter nach dem Schließen auch sicher geschlossen bleibt und nicht noch mehr Stress verursacht. Der Bodenbelag ist stabiler und weniger rutschig als bei den anderen Waagen.“

Die MAS-LC verfügt über eine extrem robuste Verriegelung und 1,2 m hohe Bleche aus 11-Gauge-Stahl an den Seitenwänden und den Gattern, um den Schutz der Bediener in den Vordergrund zu stellen.

*„Die Waage wird sich ziemlich schnell amortisieren.“
„Ich kann mir nicht vorstellen, jemals wieder außerhalb meines eigenen Betriebs zu wiegen.“*

CURRIE SMITH,
Eigentümer und Betreiber
der Smith Oasis Cattle Ranch



Currie Smith entschied sich aufgrund ihrer Langlebigkeit und ihrer Sicherheitsmerkmale für die MAS-LC Viehwaage.



GATTER MIT WÄHLBAREM ANSCHLAG

Das schwenkbare Gatter öffnet nach links oder rechts. Die Verriegelung wird durch Ziehen einer Schnur gelöst und das Gatter geöffnet.

VERSTELLBARE SCHÜTZPLATTEN

Diese Schutzplatten gewährleisten die Sicherheit der Tiere, indem sie verhindern, dass die Hufe unter dem offenen Bereich eines Gatters eingeklemmt werden.

SEITLICH MONTIERTE WÄGEZELLEN

Leicht Zugang zur Reinigung und Wartung.

SILIKONPUFFER

Reduzieren Lärm und Vibrationen, um das Wohlbefinden der Tiere zu verbessern.

GLASFASER-ABZWEIGDOSE

Sorgen für einen einfachen Zugang von außen.

EXTRA HOHE SEITENWÄNDE

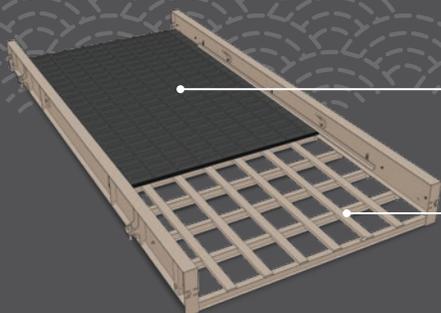
Halten die Tiere während des Verwiegens ruhig.

BODENBELAG

Gummibodenbeläge aus recycelten Materialien mit X-Lug- oder X-Plank-Profil sind umweltfreundlich und Holzbelägen überlegen.

KONSTRUKTION DER BRÜCKENWAAGE

Verstärkte I-Träger mit breitem Flansch bilden die beiden Seiten der Brückenwaage. Zusätzliche I-Querträger mit breitem Flansch, die mit schwerem C-förmigen Stahl abgedeckt sind, halten konstant hohen Belastungen stand und bieten überlegene Robustheit und Langlebigkeit.



Außerdem verfügt die Waage über eine einzigartige Bodenkonstruktion, um das Verletzungsrisiko für die Tiere zu minimieren. Es kommt häufiger vor, dass die Rinder beim Verwiegen auf den schmutzigen Plattformen ausrutschen. Deshalb werden für die Viehwaagen von Rice Lake recycelte Kunststoffe und ein Gummimaterial in einem für Huftiere optimierten Muster (X-Lug oder X-Plank) verwendet, um eine optimale Bodenhaftung zu gewährleisten. Neben der höheren Sicherheit für die Tiere zeichnet sich dieser einzigartige Bodenbelag dadurch aus, dass er nicht verrottet, keine Feuchtigkeit aufnimmt und besonders pflegeleicht ist. „Die einfache Reinigung ist definitiv ein Pluspunkt“, fügt Currie hinzu. „Wir haben vor Kurzem den Holzboden in einer unserer alten Balkenwaagen durch das Bodenbelagsystem von Rice Lake ersetzt. Ich bin sicher, dass der neue Bodenbelag die ursprünglichen Waage überdauern wird.“

Die Vorteile von genauem Wiegen

Das externe Verwiegen von Rindern bringt keine optimalen Ergebnissen für den Verkäufer. Der Transport ist für die Tiere ein enormer Stress, bei dem sie an Gewicht verlieren. Dieser Gewichtsverlust ist den meisten Viehzüchtern nur zu gut bekannt, und Käufer stimmen in der Regel vor dem Wiegen der Rinder dem Zuschlag eines bestimmten Prozentsatzes aufgrund des Gewichtsverlustes während des Transports zu.

Dazu kommt auch noch der Kraftstoffverbrauch für das Wiegen der Tiere auf einer externen Waage. Der Viehtransporter wird vor der Fahrt zum Betrieb gewogen, um seinen Tarawert zu ermitteln, und verbrennt dann Kraftstoff, während er zum Betrieb und mit einer vollen Ladung Rinder zurück zur Waage fährt. Obwohl der Transporter aufgrund der verbrauchten Kraftstoffmenge weniger wiegt, wird die zuvor ermittelte Tara zur Berechnung des Verkaufspreises herangezogen.

Das Verwiegen der Rinder vor Ort mit einer zuverlässigen Viehwaage gewährleistet ein genaueres und „wahrheitsgetreueres“ Ergebnis, und das Rätselraten aufgrund des Gewichtsverlustes während des Transports entfällt. Die zusätzliche Vorteil des Druckens eines Verkaufsscheins für eichpflichtige Anwendungen bedeutet, dass Currie das Verwiegen seiner Tiere in seinem eigenen Tempo durchführen kann, ohne auf externes Personal angewiesen zu sein.

Mit dem Kauf des MAS-LC wird Currie schnell eine Rendite realisieren können. „Die Waage wird sich ziemlich schnell amortisieren“, ist sich Currie sicher. „Ich kann mir nicht vorstellen, jemals wieder außerhalb meines eigenen Betriebs zu wiegen.“

Langlebigkeit ist entscheidend

Um den einzigartigen Belastungen beim Verwiegen von Vieh standzuhalten, bedarf es schon einer außergewöhnlichen Waage, Unberechenbare Tieren und extreme Witterungsbedingungen rechtfertigt eine Waage für extreme Belastungen. „Ich habe festgestellt, dass die Viehwaage von Rice Lake wesentlich besser ist als die der Konkurrenz“, erklärt Currie. „Sie ist extrem robust und wirklich fachmännisch konstruiert. Das ist in meinen Augen sehr wichtig.“

Die MAS-LC verwendet eine Konstruktion aus I-Stahlträgern, wie sie typischerweise bei LKW-Waagen zu finden ist, sowie Drei-Zoll-Vierkantrohre für die Profilstützen und Zwei-Zoll-Vierkantrohre, die die Stützen miteinander verbinden. Das Transportgewicht spricht für sich: die Waage ist eine der schwersten ihrer Klasse, und sie ist für eine ganze Generation oder länger ausgelegt.

Currie weiß insbesondere die Vielseitigkeit der MAS-LC schätzen. „Mit gefällt, dass die Waage bewegt werden kann. Sie ist nicht ortsfest, so dass ich sie je nach Bedarf umstellen kann. Sie lässt sich sehr leicht ausbalancieren und ist nach dem Umstellen schnell wieder kalibriert.“

Früher gab es Vor-Ort-Viehwaagen nur auf großen Betrieben. Heute können Betriebe jeder Größe, auch kleinere Viehzüchter, die nur wenige Rinder pro Jahr verkaufen, davon profitieren. Angesichts des prognostizierten langfristigen Anstiegs der Rindfleischpreise stellt sich für die Erzeuger nicht mehr die Frage, ob sie sich eine Viehwaage vor Ort leisten können – sie müssen vielmehr die Kosten für den Verzicht auf eine solche Waage kalkulieren. Für Currie war die Frage leicht zu beantworten, und er ist bereit für die kommenden Jahre.

The Standard zum Thema Viehwaagen

Problem:

Der Viehzuchtbetrieb Smith Oasis Cattle war auf der Suche nach der besten Vor-Ort-Waage. Bei der Entscheidungsfindung waren Sicherheit, Genauigkeit und Langlebigkeit die wichtigsten Kriterien. Das externe Verwiegen der Rinder war keine Option, da die Tiere durch den Transport an Gewicht verlieren und der Gewinn geschmälert wird.

Lösung:

Smith Oasis Cattle entschied sich aufgrund ihrer robusten Konstruktion aus I-Trägern, ihrer Sicherheitsmerkmale und ihrer unschlagbaren Genauigkeit für die Viehwaage MAS-LC von Rice Lake.

Stationäre Viehwaage MAS-LC



Scannen Sie den QR-Code, um weitere Informationen zur stationären Viehwaage MAS-LC zu erhalten.





Von Grund auf

VERMÄCHTNISSE ERSCHAFFEN

Die robuste Achslastwaage RoughDeck® AX-1 von Rice Lake unterstützt Endicott Brick bei der Optimierung von LKW-Ladungen ihrer branchenführenden Produkte, mit den von Grund auf Vermächtnisse geschaffen werden.

Die Bauindustrie befindet sich mit einer Rekordzahl von Renovierungen, Ausbaumaßnahmen und Neubauten weltweit auf einem Allzeithoch. Der Bauboom 2021 kam plötzlich und unerwartet und hält bis heute an, was zu einer Verknappung von Baumaterialien und stark gestiegenen Kosten geführt hat. Es bleibt abzuwarten, wie stark diese Kurve noch ansteigt oder wie lange sie anhält, aber letzten Endes wird die Nachfrage unweigerlich nachlassen. Auch wenn Endicott Brick in den vergangenen 100 Jahren unzählige Höhen und Tiefen miterlebt hat, ist das Unternehmen nicht auf kurzfristige Ziele ausgerichtet. Endicott produziert Ziegelsteine von höchster Qualität, die über Generationen halten und niemals aus der Mode kommen. Als das Unternehmen beschloss, seine 40 Jahre alte mechanische Achslastwaage zu ersetzen, entschied es sich für eine Lösung, die den eigenen langlebigen Produkten entspricht – die Achslastwaage RoughDeck AX-1 von Rice Lake.

Endicott Brick ist auf Backsteinfassaden spezialisiert, die in ganz Nordamerika für Schulen, Kirchen, Geschäftsgebäude, Hochhäuser und Stadien verwendet werden.



Das Unternehmen Endicott Brick wurde 1920 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Endicott, Nebraska (USA). Das Unternehmen ist auf Backsteinfassaden spezialisiert, die vor allem für Schulen, Kirchen, Geschäftsgebäude, Hochhäuser und Stadien in ganz Nordamerika verwendet werden. Zu ihren renommierten Kunden aus dem Sportbereich gehören die Atlanta Braves (Truist Park), die University of Minnesota Golden Gophers (Huntington Bank Stadium), die Indianapolis Colts (Lucas Oil Stadium), die Green Bay Packers (Lambeau Field) und so ziemlich jedes andere Team, das in einem klassischen Stadion mit Backsteinfassade spielt.

Die unübertroffene Qualität der Ziegel von Endicott ist das Ergebnis eines kompromisslosen Bekenntnisses zu hervorragender Qualität und einer einzigartigen geografischen Lage. Endicott besitzt und betreibt vier Minen in einem Gebiet, das reich an Tonerde ist, und kann so den wichtigsten Bestandteil ihrer Ziegel selbst gewinnen. Aber nicht nur ist diese Tonerde reichlich vorhanden, sie weist auch die natürliche „Ironspot“-Farbe auf, die von den meisten Architekten und Designern bevorzugt wird“, erklärt Russ Slater, Leiter der Bergbauabteilung bei Endicott Brick.

Nach dem Abbau kommt der Ton in die Hammermühle von Endicott, in der er zu einem feinen und gleichmäßigen Pulver gemahlen wird. Anschließend wird das Material in einer Lehmühle geformt und zugeschnitten, bevor es für etwa zwei Tage in einen Trockner kommt. In diesem Zeitraum wird die restliche Feuchtigkeit entfernt. Abschließend werden die Ziegel bei 1.204 °C gebrannt, und die Herstellung ist abgeschlossen. Bevor die Ziegel das Werk verlassen, werden sie auf Paletten gepackt



„Diese Waage ist ständig den Elementen ausgesetzt.“ „Sie wird das ganze Jahr über genutzt und muss den hiesigen Herausforderungen gewachsen sein. Das ist hier draußen das Wichtigste. Sie muss funktionieren... und genau das tut sie auch.“

RUSS SLATER,
Leiter der Bergbauabteilung bei Endicott Brick



Scale Sales and Service empfahl die Achslastwaage AX-1 aufgrund ihrer robusten Bauweise und der beschränkten Platzverhältnisse bei Endicott. In dem Bereich, in dem die Waage installiert werden sollte, lies sich aufgrund des in der Nähe befindlichen Ziegellagers keine vollwertige LKW-Waage unterbringen. Und da keine eichpflichtiger Betrieb erforderlich war, war die kostengünstigere AX-1 die perfekte Lösung für die Anwendung.

Endicott baute die entsprechenden Zufahrten und einen etwa 0,5 m hohen Reinigungsbereich unter der Waage, um eventuelle Kies- oder Schuttablagerungen entfernen zu können. „Die Waage war einfach aufzubauen und hat sich im Betrieb als absolut problemlos erwiesen“, sagt Slater. „Außerdem gibt wesentlich weniger bewegliche Teile als an unserer alten Waage. Eine Sache, die ich besonders interessant fand, ist, dass wir die Waage abbauen und an einen anderen Ort installieren können, sollte sich diese Anforderung ergeben. Wir können sogar tragbare Rampen anbringen, um sie an einem vorübergehend an einem anderen Standort zu nutzen. Das ist eine attraktive Option. Auch wenn wir nicht vorhaben, die Waage in absehbarer Zeit zu verlegen, so entwickelt sich unser Unternehmen doch ständig weiter und passt sich an neue Anforderungen an. Wenn ich also sage, dass wir die Waage nicht verlegen müssen, bekomme ich wahrscheinlich morgen einen Anruf, dass wir die Waage an einen neuen Standort verbringen müssen.“

Der Süden Nebraskas zeichnet sich durch vielen unterschiedliche Wetterlagen aus, von über 38 °C bis unter -17 °C. Die robuste Stahlkonstruktion der AX-1 ist so ausgelegt, dass sie auch unter härtesten Bedingungen korrekt und zuverlässig arbeitet. „Diese Waage ist ständig den Elementen ausgesetzt“, merkt Slater an. „Sie wird das ganze Jahr über genutzt und muss den hiesigen Herausforderungen gewachsen sein. Das ist hier draußen das Wichtigste. Sie muss funktionieren... und genau das tut sie auch.“

Jeder Baustein von Endicott Brick trägt seinen Teil zum dauerhaften Erfolg des Unternehmen bei: von der Ausrüstung über die Materialien bis hin zu den hart arbeitenden Mitarbeitern. Und tatsächlich hat Endicott vieles mit den von ihnen produzierten Ziegeln gemeinsam: Wenn alle Bausteine zusammenkommen, ist das Ganze nahezu unzerstörbar. So wie sich ein Ziegelstein auf den anderen verlässt, wenn es um die Gesamtfestigkeit geht, verlässt sich Endicott auf die Achslastwaage AX-1. Gemeinsam sind sie bereit für die Herausforderungen der Zukunft.

und auf Tieflader verladen. Jedoch gestaltet es sich manchmal schwierig, die LKW-Ladungen zu optimieren, da sie so nahe wie möglich an der Bruttogewichtsgrenze für Highways von 80.000 Pound (etwa 36 t) liegen sollen, diese aber nicht überschreiten dürfen. Dies wurde zunehmend schwieriger, da die mechanische Achslastwaage in die Jahre gekommen war und ihre besten Zeiten schon hinter sich hatte.

„Wir wandten uns an Scale Sales and Service“, erinnert sich Slater. „Sie hatten in der Vergangenheit die Wartung unserer Waage durchgeführt und waren für uns immer ein guter Partner. Als sie mir die Achslastwaage AX-1 von Rice Lake empfahlen, musste ich nicht weiter suchen, denn ihre Empfehlungen waren immer genau das, was unseren langfristigen Bedarf erfüllte.“

The Standard zum Thema Achslastwaagen

Problem:

Die 40 Jahre alte mechanische Waage von Endicott Brick hatte das Ende ihrer Lebensdauer erreicht. Das Unternehmen verfügt über nur wenig Platz, benötigte aber eine robuste und wetterbeständige Fahrzeugwaage, um ausgehende Zieggelieferungen zu wiegen.

Lösung:

Eine Achslastwaage XX-1 von Rice Lake zur Optimierung der LKW-Ladungen, die so nahe wie möglich an der Bruttogewichtsgrenze für Highways von 80.000 Pound (etwa 36 t) liegen sollen, diese aber nicht überschreiten dürfen. Die RoughDeck AX-1 ist für eine größere strukturelle Festigkeit sowohl an der Ober- als auch an der Unterseite mit einer Stahlplatte ausgestattet. Dies sorgt für eine robustere Waage und eine genauere Gewichtsmessung.

Um die Sicherheit des Fahrers zu gewährleisten, ist die AX-1-Deckplatte mit einem Diamantprofil versehen, und das breite, einteilige Design erleichtert das Auf- und Abfahren der Fahrzeuge. Die RoughDeck AX-1 wird standardmäßig in drei Größen angeboten, für spezielle Anwendungen sind aber auch Sondergrößen erhältlich.

Achslastwaage RoughDeck® AX-1



Scannen Sie den QR-Code, um weitere Informationen zur Achslastwaage RoughDeck AX-1 zu erhalten.



VIRTUlink™ optimiert die Betriebszeit für TriRX Pharmaceutical Services

In der pharmazeutischen Industrie sind Ruf und Seriosität von entscheidender Bedeutung, und für die Unternehmen steht die Sicherheit der Patienten in allen Bereichen an erster Stelle. Von der Forschung und Entwicklung über die Herstellung bis hin zur Verpackung der Produkte müssen die höchsten Ansprüche in puncto Genauigkeit und Qualität eingehalten werden. TriRX Pharmaceutical Services war auf der Suche nach einer neuen Technologie, um seine Produktionsumgebung und die allgemeine Reaktionsfähigkeit zu verbessern. Als Lösung implementierte das Unternehmen das VIRTUlink Internet der Dinge (IdD)-Gatewaysystem und die Webanwendung von Rice Lake in seine täglichen Prozesse.

„Ein qualitativ hochwertiges Waagensystem ist für die Wirksamkeit unserer Produkte und vor allem für die Sicherheit unserer Kunden unabdingbar“, erklärt Christy Pinkerton, Projektingenieurin bei TriRx. „Unsere Branche wird von der FDA (U.S. Food and Drug Administration, US-Behörde für Lebens- und Arzneimittel) und der DEA (Drug Enforcement Administration, Drogenvollzugsbehörde) überwacht, daher ist uns jede Gelegenheit, unsere Prozesse zu verbessern und unsere Zuverlässigkeit zu stärken, stets willkommen. Wir sahen die Gelegenheit, VIRTUlink für unsere 1.000-, 2.000- und 5.000-Gallonen-Tanks zu nutzen, um die Leistung unserer Wägezellen in Echtzeit zu überprüfen. Wie sich herausstellte, war das System ein bahnbrechender Erfolg für alle beteiligten Gruppen.“

Sollte eine der Wägezellen ausfallen, kann es zu Messergebnissen kommen, die außerhalb der Toleranzen für das fertige Produkt liegen. Dies kann sich negativ auf die Gesamtwirksamkeit des Arzneimittels auswirken und zu Umsatzeinbußen oder einem Vertrauensverlust in das Unternehmen insgesamt führen.

VIRTUlink überwacht ständig den Zustand und die Leistung der angeschlossenen Geräte. Durch die Verbindung mit der digitalen Diagnosebox iQUBE²® von Rice Lake ermöglicht das VIRTUlink IdD-Gateway Ferndiagnosen, automatische Warnungen für anstehende Wartungen und erweiterte Analysen. Ein Diagnosebox verbindet mehrere Wägezellen miteinander, so dass sie als eine einzige Waage fungieren.

„VIRTUlink hat sich für uns als extrem nützlich erwiesen“, fährt Pinkerton fort. „Es hat sich mehrfach bewährt, auch bei einem Ereignis, bei dem ein Anschluss plötzlich keine Messwerte mehr registrierte. Wir stellten fest, dass die Erdungskabel funktionslos waren und dass an der nahe gelegenen Steckdose möglicherweise ein Kurzschluss aufgetreten war. Nachdem wir das Problem behoben hatte, war der Anschluss wieder online und wir erhielten eine automatische Benachrichtigung.“

In einem anderen Fall zeigte eine der Tankwaagen unregelmäßige Werte an. Durch eine Ferndiagnose der Alarmprotokolle stellten die Bediener fest, dass die Fehler immer dann auftraten, wenn das Team den Tank reinigte. Sie entdeckten, dass das Problem nur bei einer Wägezelle auftrat, und vermuteten eine Beschädigung des Kabels, über die Wasser eindringen konnte. Nachdem der Schaden identifiziert und das Kabel ausgetauscht worden war, war das Problem behoben. „Wir sind sehr beeindruckt, wie schnell uns das System auf ein Problem aufmerksam gemacht hat“, so Pinkerton. „Unsere Gruppe war über das Problem informiert, noch bevor es die Produktionsgruppe bemerkte.“

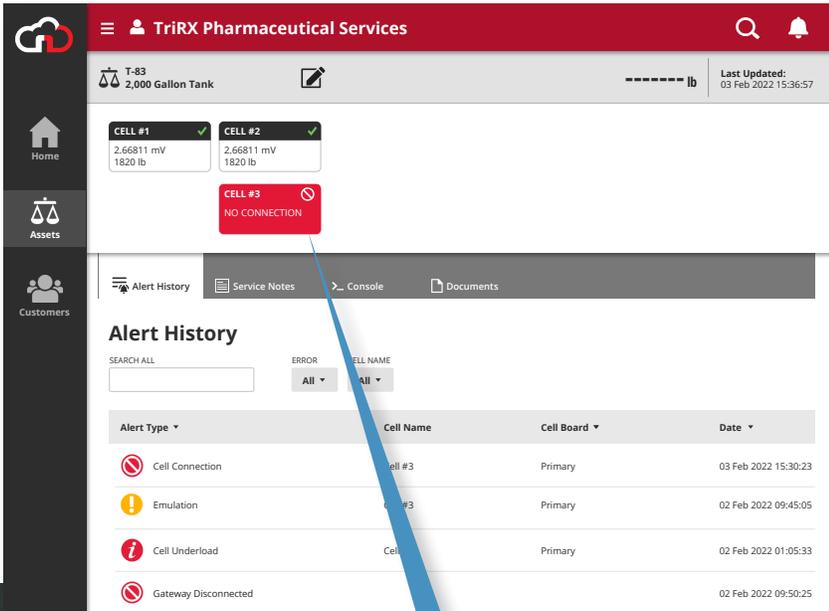
Als ein schnell wachsendes Unternehmen ist TriRX auf die beste Ausrüstung angewiesen, um in dem anspruchsvollen und stark regulierten pharmazeutischen Bereich zuverlässig arbeiten zu können. Mit VIRTUlink von Rice Lake als konstantes und effizientes Werkzeug schaut TriRX optimistisch auf viele weitere Jahre des Erfolgs im Dienste der Kunden.

„Wir sahen die Gelegenheit, VIRTUlink für unsere 1.000-, 2.000- und 5.000-Gallonen-Tanks zu nutzen, um die Leistung unserer Wägezellen in Echtzeit zu überprüfen.“ Wie sich herausstellte, war das System ein bahnbrechender Erfolg für alle beteiligten Gruppen.“

CHRISTY PINKERTON,
Projektingenieurin bei TriRX Pharmaceutical Services



VIRTUlink bietet Echtzeit-Diagnosen zur Unterstützung bei der Fehlersuche und Routinewartung.



Die digitale Diagnosebox iQUBE² bildet eine Schnittstelle zu VIRTUlink, um Daten in einem über das Internet zugänglichen Portal anzuzeigen.

The Standard zum Thema gewichtsbasierte IdD-Technologie

Problem:

TriRX wollte die Reaktionsfähigkeit der Produktion verbessern und die Messergebnisse seiner Waagen fernüberwachen.

Lösung:

Das VIRTUlink IdD-Gatewaysystem und die Webanwendung wurden mit Wägezellen an Großraumtanks und der digitalen Diagnosebox iQUBE² verbunden. Durch die Möglichkeit, Systemwarnungen zu überprüfen, konnte die Fehlersuche rationalisiert und die Effizienz gesteigert werden.

VIRTUlink™ IdD-Gatewaysystem

Webanwendung

Wägezellen an Großraumtanks

Digitale Diagnosebox iQUBE²



Scannen Sie den QR-Code, um mehr über VIRTUlink zu erfahren.



Bandwaagen bei Jansen Recycling

Das Unternehmen Jansen Recycling (von A. Jansen BV) in den Niederlanden hat sich auf den Abriss und die Sanierung von Infrastrukturanlagen, das Recycling des Abrissmaterials und die Produktion verschiedener Betonsorten spezialisiert. Jansen Recycling betreibt mehrere Standorte und Installationen mit Bandwaagen, daher sind Wartung und Datenerfassung für das Unternehmen von entscheidender Bedeutung. Für die Wartung und Modernisierung seiner Systeme wandte sich Jansen Recycling an ACB-Transportbanden und Rice Lake Weighing Systems.

Jansen Recycling verfügt über zwei Anlagen in Helmond, in denen Baumaterialien und Bauschutt sortiert werden. Bei der ersten handelt es sich um eine Aufbereitungsanlage, in der durch Öl oder Chemikalien verunreinigte Böden gesiebt werden, um sie nach verschiedenen Arten zu sortieren. Der in diesem Prozess gewonnene Sand wird sofort im Betonmörtelwerk auf demselben Gelände verarbeitet. Bei der zweiten Anlage handelt es sich um einen Aquamotor, der zur Reinigung von verunreinigtem Bauschutt, Beton und Glas eingesetzt wird, bevor das Material zurück in den Recyclingkreislauf geführt wird.



Als Jansen Recycling seine Materialdosiersysteme aktualisieren wollte, wandte sich das Unternehmen an das Team von Rice Lake Weighing Systems, um die Optionen zu diskutieren und das beste System für seine Anforderungen auszuwählen.

Förderbänder und Waagen

Jansen Recycling setzt an seinem Standort in Helmond mehrere Förderbänder ein, und Standortleiter John van Hout vertraut bei der Wartung dieser Förderbänder auf ACB-Transportbänder. ACB hat seinen Sitz in Horst aan de Maas und verkauft, installiert und wartet eine Vielzahl von Förderbandkomponenten in den Niederlanden.

Viele dieser Förderbänder sind mit Bandwaagen gekoppelt, und diese Systeme müssen auch unter anspruchsvollen Bedingungen stets zuverlässig arbeiten. John van Hout war mit der Wartung durch seinen vorherigen Bandwaagenlieferanten unzufrieden und fragte 2017 bei ACB an, ob sie die Wartung der Waage und des Förderbands übernehmen könnten.

Die Wartung von Bandwaagen ist ein sehr spezieller Service, daher wandte sich ACB für die Durchführung dieser Arbeiten an Rice Lake Weighing Systems. ACB arbeitet bereits seit 10 Jahren mit den Experten von Rice Lake am Standort Heteren (ehemals Master Engineering) zusammen, so dass die Entscheidung für diese Partnerschaft nahe lag.

Wartung und Modernisierung der Bandwaage

Die Serviceabteilung von Rice Lake in Heteren kann langjährige Erfahrung mit Bandwaagen in ganz Europa aufweisen und hatte keine Probleme, die Wartung der bei Jansen Recycling installierten Bandwaagen, die nicht von Rice Lake stammen, zu übernehmen. Jedoch stellen die Experten von Rice Lake schnell fest, dass in vielen Fällen falsche Wägerahmen für die verschiedenen Förderbandgeschwindigkeiten verwendet wurden. Darüber hinaus wurden zahlreiche mechanische Probleme festgestellt, die sich negativ auf die Genauigkeit der Bandwaagen auswirkten.

Nach Rücksprache mit van Hout erarbeiteten ACB und Rice Lake einen Plan für die Modernisierung des Förderbandes und der Waage.

Jansen Recycling wünschte sich außerdem einen Zugang zu den Daten der Bandwaagen im Netzwerk, wodurch der Plan um eine neue Elektronik und ein Softwarepaket zur Registrierung der Bandwaagen erweitert wurde.

Software zur Registrierung von Bandwaagen (BWR)

Jansen Recycling wünschte sich mehr Einblick in seine Produktionsdaten, einschließlich Tonnage, Durchsatz, Betriebsstunden und Ausfallzeiten. Rice Lake integrierte Datenlogger in jede Bandwaagenelektronik, um diese Informationen zu erfassen und aufzuzeichnen.

Die BWR-Software wurde von ACB speziell für die Integration mit den Geräten von Rice Lake entwickelt. Die Software wurde auf bestehenden Computern installiert, auf denen auch ein Web-Client gehostet wird. Die Softwareanwendung läuft rund um die Uhr und fragt jede Minute neue Daten ab, die in der Datenbank von Jansen Recycling gespeichert werden, einschließlich:

Maschinennummer und -bezeichnung

Nummer und Bezeichnung der Bandwaage

Datum/Uhrzeit

Durchsatz

Tonnage

Materialspezifikationen

Schichtdaten

Produktion oder Stillstand

In der täglichen Praxis

Jansen Recycling arbeitet seit der Modernisierung nun schon einige Jahre mit den Bandwaagen und zeigt sich sehr zufrieden.

John van Hout: „Wir wissen jetzt ganz genau, was wir in Bezug auf den Eingang in die Anlagen und den Ausgang zu tun haben. Die Bandwaagen sind sehr genau, und das BWR-Softwarepaket bietet wirklich wichtige Einblicke in die Vorgänge an den Anlagen. Jetzt kann unser Management auch von ihren Büros aus sehen und analysieren, was im Werk geschieht.“

The Standard zum Thema Recycling

Problem:

Das Unternehmen Jansen Recycling in den Niederlanden musste die Wartung seiner Förderbänder mit Bandwaagen an verschiedenen Standorten neu vergeben. Sie waren mit der Arbeit ihres bisherigen Bandwaagenlieferanten unzufrieden und suchten daher nach zuverlässigen Technikern, Ausrüstungen und Dienstleistungen.

Lösung:

Jansen Recycling wandte sich an ACB-Transportbänder, die mit den Experten von Rice Lake an Standort Heteren zusammenarbeiteten. ACB und Rice Lake stellten fest, dass in vielen Fällen falsche Wägerahmen für die verschiedenen Förderbandgeschwindigkeiten verwendet wurden. Außerdem stellten sie mechanische Probleme fest, die sich negativ auf die Genauigkeit der Waage auswirkten.

ACB und Rice Lake erarbeiteten einen Plan für die Modernisierung des Förderbandes und der Waage. Um dem Wunsch von Jansen nach vernetzten Waagen zu entsprechen, wurden eine neue Elektronik und ein Softwarepaket zur Registrierung von Bandwaagen installiert. Rice Lake integrierte Datenlogger in jede Bandwaagenelektronik, um Informationen zu erfassen und aufzuzeichnen.

Hauptbandwaagen

Integrierte Datenlogger

Software zur Registrierung von Bandwaagen



Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Bandwaagensysteme zu erfahren.





Shua Xiong ist stolz auf seine langfristige Kundenbeziehungen und setzt auf spezielle Lösungen für den Einzelhandel, um diese Beziehungen zu erhalten.

„Effizienz ist sehr wichtig, die Kosten sind ein Thema, auf das wir sehr achten.“

SHUA XIONG,
Eigentümer von Golden Harvest Foods

Eine goldene Gelegenheit

Als Golden Harvest Foods in Saint Paul, Minnesota (USA), nach einem Brand, bei dem das Gebäude stark in Mitleidenschaft gezogen wurde, wiedereröffnete, stattete der Eigentümer sein Geschäft mit Einzelhandelslösungen aus, die dazu beitragen sollten, dass es auch in Zukunft ein fester Bestandteil der Gemeinde bleibt.

Saint Paul, Minnesota (USA), ist die eine Hälfte der Twin Cities (die andere ist Minneapolis), einer wachsenden Metropole mit einer sehr heterogenen Bevölkerung. In Saint Paul befindet sich ein einzigartiges Lebensmittelgeschäft, das nicht nur eine Quelle für köstliche Produkte ist, sondern auch sehr viel für das Gemeinschaftsgefühl unternimmt. Golden Harvest Foods ist ein verborgener Schatz in den Twin Cities, der nach der Modernisierung seiner Einzelhandelslösungen wieder aufblüht.

1988 entdeckte Shua Xiong eine Lücke in dem Nischenmarkt der asiatischen Lebensmittelläden und wusste, dass er und seine Familie etwas verändern konnten. Sie eröffneten Golden Harvest Foods, um ein besseres Lebensmittelgeschäft für Bevölkerungsgruppen Ostasiens zu schaffen, das nicht nur familienfreundlich ist, sondern auch den kommenden Generationen offen steht. Aber sie eröffneten nicht nur ein Lebensmittelgeschäft; sie halfen auch beim Aufbau ihrer Gemeinde.

20 Jahre lang war Golden Harvest Foods ein fester Bestandteil der Gemeinde, der Familien beim Aufbau eines gemeinsamen Lebens unterstützte. Doch 2018 wurde Golden Harvest Foods das Opfer eines Brandes. Traurig erinnert sich Shua daran, dass sie für „ein Jahr, einen Monat und drei Wochen“ schließen mussten, und erst im März 2019 wieder eröffnen konnten.

Obwohl das Feuer verheerend war, gab es Shua jedoch die Gelegenheit, den Betrieb umzubauen und auf eine vollständig neue Ausrüstung umzustellen. Er wusste, dass das Team von Golden Harvest Fleisch wiegen und verpacken sowie fertig zubereitete Lebensmittel an der Feinkosttheke wiegen und würdigen würde. Zur Steigerung der Effizienz bei der Produktverpackung waren automatische Verpackungsmaschinen ein Muss. Zur Auswahl der neuen Ausrüstung sagte Shua: „Wir haben uns für die modernste verfügbare Technologie und Ausrüstung entschieden, damit wir auch für die nächste Generation vorbereitet sind.“

Er suchte nach Geräten, die nicht für alle seine Mitarbeiter einfach zu bedienen sind, sondern die auch langfristig eingesetzt werden können und auch für die dritte Generation seinen Kunden noch zur Verfügung steht. Denn Kunden, die sie schon als Kinder kannten, nehmen ihre Kinder mit zu Golden Harvest. Shua lernte mehrfach bereits die Enkel seiner Kunden kennen, und mit der richtigen Ausstattung wird sein Geschäft auch deren Leben überdauern. Die vor dem Brand von Golden Harvest verwendeten Waagen stammten von einem Hersteller, der nicht vor Ort ansässig war, aber Shua wollte mit einem Unternehmen zusammenarbeiten, das näher an Saint Paul liegt. Aus diesem Grund entschied er sich für Rice Lake Retail Solutions.*

Außerdem wollte Shua mit einem Anbieter zusammenarbeiten, der im Falle einer Störung an seiner Ausrüstung einen lokalen Service anbieten kann. Die Zusammenarbeit mit DM&P Equipment & Supplies, Inc. bot ihnen genau die Unterstützung, die sie benötigten. Anne und Domingo Contreras eröffneten DM&P im Jahr 2004, nachdem sie zuvor über 30 Jahre lang bei einem ähnlichen Einzelhandelsunternehmen gearbeitet hatten. Ihr Sohn Domingo Jr. stieß 2015 dazu, um den Verkauf und den Service für Metzgereien, Feinkostläden und internationale Lebensmittelgeschäfte in der Region Saint Paul zu unterstützen.

Gemeinsam mit Domingo Jr. wog Shua sorgfältig alle Optionen für Golden Harvest ab, bevor er eine Entscheidung traf. Für die Fleischverpackung von Golden Harvest entschied sich Shua für eine automatische Verpackungsmaschine WM-Ai von Ishida und zwei Etikettiermaschinen IP-Ai-P mit abgesetzter aufgestellten Waagen. Dies steigerte die Effizienz und ermöglichte es ihnen trotzdem, wie zuvor große oder ungewöhnlich geformte Fleischstücke von Hand zu verpacken. Außerdem wurde der Verarbeitungsprozess für Obst und Gemüse durch eine automatische WM-Nano-Verpackungsmaschine und einer Handverpackungsstation optimiert, so dass eine Vielzahl verschiedener Produkte verarbeitet werden können. An der Feinkosttheke wurde eine Preisberechnungswaage Uni-7 mit Etikettendrucker installiert, mit der leckere Produkte wie Frühlingssrollen, Hähnchen und Würstchen abgewogen und etikettiert werden können. Die Uni-7 verfügt über ein helles, vom Kunden ablesbares Display mit Gewichts- und Preisinformationen sowie über eine Zweibereichs-Wägetechnik. Somit können präzisere Taragewichte für die Behälter der Feinkostprodukte gemessen und damit ein genauere Preis ermittelt werden.

Bei der Nachbesprechung zu seinen Entscheidungen sagte Shua: „Effizienz ist sehr wichtig, und die Kosten sind ein Thema, auf das wir sehr achten. Die Verwendung automatischer oder halbautomatischer Geräte spart Arbeit und Zeit. Unsere jüngeren Mitarbeiter sind in der Lage, die Abläufe effizienter zu erledigen und die Technologie zu verstehen. Einer der größten Zeitvorteile ist die Programmierung von voreingestellten PLU-Codes und Artikelnummern, die es ihnen ermöglicht, Produkte mit einem Tastendruck schnell zu wiegen, zu verpacken und zu etikettieren.“

**Rice Lake Weighing Systems ist der exklusive Händler von Ishida-Lösungen für den Einzelhandel in den Vereinigten Staaten.*

Shua merkt an, dass das WM-Ai schnell und einfach zu bedienen ist und eigentlich keine Probleme bereitet. Die WM-Nano ist ebenfalls schnell und beide Geräte verpacken die Produkte gleichmäßig. Das spart Zeit und verleiht den Artikeln eine sichere und ansprechende Verpackung. Der Mehrwert liegt aber nur in der Schnelligkeit, so Shua weiter, sondern auch die Genauigkeit, Langlebigkeit und in der einfachen Reinigung der Einzelhandelslösungen von Rice Lake.

Domingo Jr. half den Mitarbeitern von Golden Harvest dabei, die erforderliche Software in die Waagen zu integrieren, um die Bedienung für alle, die dort aktuell und in Zukunft arbeiten, zu vereinfachen. Shua sagt, Domingo sei sehr zuverlässig gewesen. Er arbeitete eng mit den Mitarbeitern zusammen, um sicherzustellen, dass alle im Umgang mit den Geräten geschult wurden, und war immer bereit, Fragen zu beantworten.

„Wir glauben an die zwischenmenschlichen Beziehungen, die wir zu unseren Kunden aufgebaut haben“, sagte Shua, als er über die Zukunft von Golden Harvest sprach. Er ist stolz auf seine langfristige Kundenbeziehungen und setzt auf spezielle Lösungen für den Einzelhandel, um diese Beziehungen zu erhalten. Mit der zuverlässigen, technologisch ausgereiften Ausrüstung von Rice Lake Retail Solutions und der lokalen Unterstützung von DM&P wird Golden Harvest noch viele weitere Generationen traditionelle ostasiatische Lebensmittel und Verbindungen in der Community anbieten.



The Standard zum Thema Verpackungen im Einzelhandel

Problem:

Als Golden Harvest Foods sich nach einem verheerenden Brand auf die Wiederoöffnung vorbereitete, wollte das Unternehmen sicherstellen, dass die ausgewählten Geräte einfach zu bedienen und gleichzeitig für die Zukunft des Einzelhandelsgeschäfts gerüstet sind.

Lösung:

Durch die Zusammenarbeit mit DM&P Equipment & Supplies, Inc. und Rice Lake entschied sich Golden Harvest Foods für automatische Verpackungsmaschinen, Handverpackungsstationen und Preisberechnungswaagen von Ishida, die es dem Unternehmen ermöglichen, viele weitere Jahre traditionelle ostasiatische Lebensmittel anzubieten.

**Automatische Verpackungsmaschine
Ishida WM-Ai**

**Etikettiermaschine mit abgesetzter
Waage Ishida IP-Ai-P**

Preisberechnungswaage Ishida Uni-7

Tisch-Verpackungsmaschine Ishida WM-Nano



Preisberechnungswaage Ishida Uni-7

Automatische Verpackungsmaschine Ishida WM-Ai

Etikettierer Ishida IP-Ai-P

Tisch-Verpackungsmaschine Ishida WM-Nano

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über die Lösungen für den Einzelhandel zu erfahren.



Willkommen bei ScaleTalk, eine wiederkehrende Rubrik in The Standard. In jeder Ausgabe des Magazins wird ScaleTalk ein spannendes Thema im Zusammenhang mit der Waagenindustrie, eine Produktleitung oder eine empfehlenswerte Methode vorstellen. Wir hoffen, dass dieser Abschnitt für jeden Waagen-Fachmann interessant und wertvoll ist, unabhängig davon, ob Anfänger oder erfahrener Techniker. In diesem ersten Teil werden wir die vier Methoden der Waagenkalibrierung erläutern.

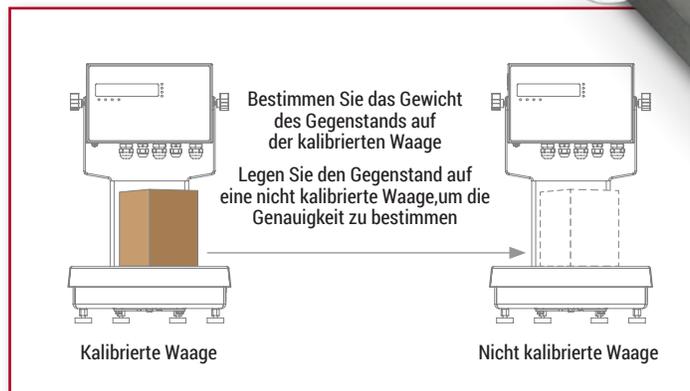
4 Methoden zur Kalibrierung einer Waage

Mit Kalibriergewichten

Die Verwendung zertifizierter Kalibriergewichte ist die genaueste Methode zur Kalibrierung einer Waage und sollte bevorzugt eingesetzt werden. Dies ist auch die einzige Methode für eichpflichtige Anwendungen, die Sie zur Kalibrierung von Waagen verwenden können. Im NIST-Handbuch 44 finden Sie Angaben, wie Sie bei den Kalibrierungsvorgängen die richtige Gewichtsklasse feststellen und die korrekte Anzahl an Gewichten für den Wägebereich Ihrer Waage verwenden. Im Allgemeinen benötigen Sie Gewichte, die mindestens 12,5 % des Wägebereichs der Waage entsprechen, jedoch sind bei einigen Waagen mit geringerem Wägebereich Gewichte erforderlich, die dem vollen Wägebereich entsprechen. Wenn Sie z. B. eine Waage mit einem Wägebereich von 25 kg haben, empfiehlt das NIST-Handbuch 44 die Verwendung von Kalibriergewichten, die 25 kg entsprechen, um die Waage zu kalibrieren.



1



2

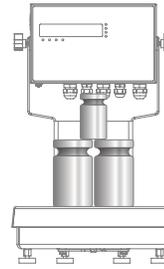
Verwenden eines Gegenstands von einer kalibrierten Waage

Verwenden von Materialien als Ersatz für Gewichte

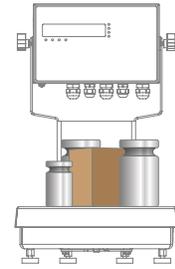
3

Diese Methode ist weniger genau wie das Verwenden zertifizierter Kalibrierungsgewichte, kann aber verwendet werden, wenn nicht genügend Gewichte vorhanden sind, um die Mindestanforderung von 12,5 % des Wägebereichs zu erfüllen. Nachdem Sie eine erste Kalibrierung mit den vorhandenen Gewichten durchgeführt haben, nehmen Sie die Gewichte von der Waage und ersetzen sie durch Produkte oder Materialien, dann fügen Sie die Kalibrierungsgewichte wieder hinzu, um zu sehen, ob die Waage das erwartete Gewicht liefert.

Angenommen, Sie haben eine Getreidetrichterwaage mit einem Wägebereich von 50.000 Kilogramm, verfügen aber nur über 2.000 Kilogramm an Kalibrierungsgewichten, so können Sie eine erste Kalibrierung mit diesen Gewichten durchführen. Dann füllen Sie dann den Trichter mit 2.000 Kilogramm Getreide und legen die Kalibrierungsgewichte wieder in den Trichter. Die Skala sollte jetzt 4.000 Kilogramm anzeigen. Jetzt müssten Sie diesen Prozess fortsetzen, bis Sie über die für die Kalibrierung der Waage erforderlichen 12,5 % kommen, obwohl Sie den Prozess zur Überprüfung der Genauigkeit bei höheren Gewichten fortsetzen könnten.



Nicht kalibrierte Waage mit Prüfgewichten



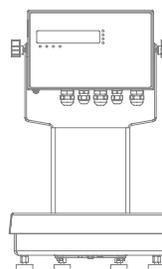
Nicht kalibrierte Waage mit Produkt und Prüfgewichten

4

Kalibrierung mit einem Simulator oder einer theoretischen Kalibrierung

Die letzte Methode ist die Verwendung eines Simulators oder einer theoretischen Kalibrierung. Diese Methode sollte nur durchgeführt werden, wenn Sie nicht über Kalibrierungsgewichte verfügen. Dies ist die am wenigsten genaue Kalibrierungsmethode. Sie sollte niemals für eichpflichtige Anwendungen verwendet werden. Nach dem Durchführen dieser Methode sollten Sie die Waage so bald wie möglich mit Kalibrierungsgewichten kalibrieren, um eine vollständige Kalibrierung durchzuführen.

Dies ist ein recht komplexer Prozess, bei dem es zu Fehlern kommen kann, da zahlreiche Berechnungen durchgeführt werden müssen. Außerdem benötigen Sie zusätzliche Informationen über das System, z. B. die Erregerspannung der Gewichtsanzeige und den Millivolt-Ausgang der Wägezellen. Da Sie einen Simulator verwenden, der an die Gewichtsanzeige angeschlossen ist, können Sie die Waage nicht wirklich belasten und keine Umgebungsfaktoren bei der Kalibrierung berücksichtigen. Darüber hinaus müssen Sie das System nach der Kalibrierung „neu nullen“, um das Gewicht der oberen Platte auf den Wägezellen zu berücksichtigen, was die Ungenauigkeit dieser Kalibrierungsmethode noch erhöht.



Nicht kalibrierte Waage



Simulator

Zwar wird empfohlen, zertifizierte Kalibrierungsgewichte zur Kalibrierung Ihrer Waagen zu verwenden, und dies ist bei eichpflichtigen Anwendungen auch notwendig, es gibt jedoch einige Fälle, in denen keine Kalibrierungsgewichte verfügbar sind. Wenn Sie eine Waage haben, von der bekannt ist, dass sie genau kalibriert ist, können Sie sie zur Kalibrierung einer anderen Waage heranziehen. Zum Vergleichen der Waagen legen Sie einen Gegenstand auf die kalibrierte Waage und notieren das exakte Gewicht. Legen Sie dann denselben Gegenstand auf die nicht kalibrierte Waage, um zu prüfen, ob sie denselben Gewichtswert anzeigt. Der Gegenstand dient als vorübergehender Ersatz für Kalibrierungsgewichte zur schnellen Überprüfung der Genauigkeit.

Diese Methode eignet sich insbesondere für Waagen mit großem Wägebereich, z. B. LKW-Waagen. So könnte ein LKW auf eine kalibrierte Waage fahren, das Gewicht aufzeichnen und dann auf eine nicht kalibrierte zweite Waage, um die Genauigkeit zu überprüfen.



DER RICE LAKE-VORTEIL

Internationale Niederlassungen

Rice Lake Weighing Systems wurde 1946 als Waagen-Reparaturdienst in Rice Lake, Wisconsin (USA) gegründet und befindet sich bis heute im Familienbesitz.

Der Hauptsitz des Unternehmens, das ursprüngliche Messlabor und die zentrale Produktionsstätte befinden sich nach wie vor in Rice Lake, Wisconsin (USA), aber das Servicenetz ist gewachsen und umfasst heute Niederlassungen und Support-Einrichtungen in Nord- und Südamerika, Europa, Asien und Ozeanien.

Online-Ressourcen

ScaleTalk ist eine Reihe von kurzen Lehrvideos von Rice Lake Weighing Systems. Die ScaleTalk-Playlist ist eine beliebte Rubrik auf unserem YouTube-Kanal und dient als wertvolle Ressource für Waagentechniker aller Erfahrungsstufen. Diese Rubrik wird ständig erweitert, da Rice Lake das bewährte Videoformat nutzt, um häufig gestellte Fragen zu beantworten, die bei unserer Support-Abteilung eingehen – von einführenden Themen bis hin zu fortgeschrittenen Techniken zur Fehlerbehebung.

Zusätzlich zu ScaleTalk bieten wir eine ganze Reihe von Ressourcen auf unserer Website an, darunter Artikel, Weißbücher und zusätzliche Videos. Besuchen Sie www.ricelake.com, um Unterstützung für Ihre Anforderungen zu finden, und wenn Sie Vorschläge für zukünftige Themen haben, wenden Sie sich an multimedia@ricelake.com.



Scannen Sie den QR-Code, um unsere ScaleTalk-Playlist anzuzeigen.

AMERICAS

- Corporate Headquarters
Rice Lake, Wisconsin
- Jasper, Alabama
- Fernley, Nevada
- Kent, Washington
- Concord, California
- Newtown, Connecticut
- Charlestown, Massachusetts
- Monterey, Mexico
- Panama Pacifico, Panama

EUROPE

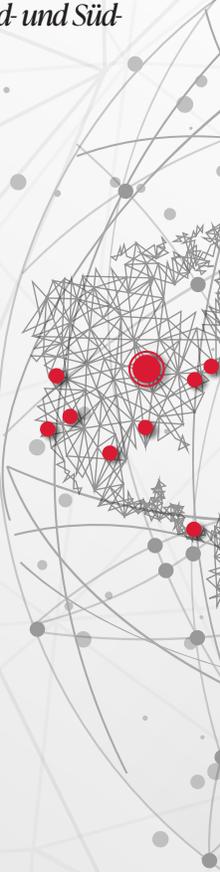
- Modena, Italy
- Milan, Italy
- Bristol, United Kingdom
- Heteren, The Netherlands
- Paris, France

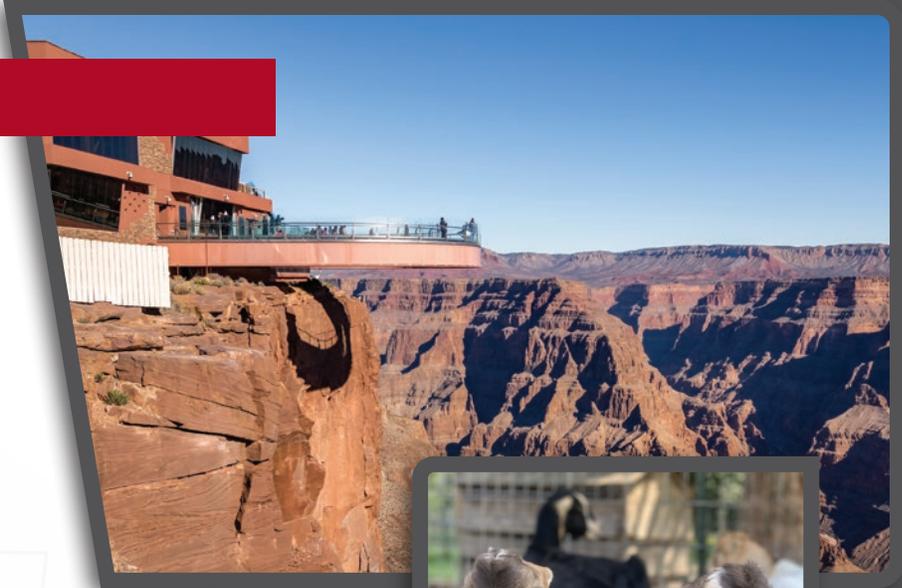
ASIA

- Shanghai, China
- Chennai, India

OCEANIA

- Sydney, Australia





In der nächsten Ausgabe von The Standard

Begleiten Sie uns auf eine Reise zum Grand Canyon und erfahren Sie, wie das Betonmischgerät CB-3 bei der Modernisierung des Besucherzentrums eingesetzt wurde. Unsere Einzelhandelslösungen helfen Sun Food und Dragon Star Supermarkets, im Lebensmittelgeschäft erfolgreich zu sein. RoughDeck-Bodenwaagen überwachen das Gewicht von getretenen Ziegen und stellen sicher, dass sie erfolgreich aufgezogen werden. Lesen Sie diese und andere Geschichten zu interessanten und effektiven Anwendungen der Produkte von Rice Lake in der nächsten Ausgabe.

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

230 W. Coleman Street
Rice Lake WI 54868-2404

Change Service Requested

PRESRT STD.
U.S. POSTAGE
PAID
55806
PERMIT NO. 1003

GLOBALES HÄNDLERNETZWERK

**FÜR GEWICHTSMESSUNGEN,
VOLUMENMESSUNG UND
PROZESSSTEUERUNGEN**



Mit Niederlassungen rund um den Globus bietet Rice Lake Weighing Systems direkten, reaktionsschnellen 24/7/365 Support. Unser weltweites Händlernetz umfasst mehr als 2.500 Vertriebsunternehmen in 130 Ländern. Damit stellen wir sicher, dass Wägetechnik, geschulte Techniker und das beste technische Fachwissen der Branche auch an Ihrem Standort verfügbar sind.

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

1-800-472-6703 • www.ricelake.com