

Básculas de banda

SOLUCIONES DE BÁSCULA DE BANDA EN MOVIMIENTO



RICE LAKE[®]
WEIGHING SYSTEMS

800-472-6703
www.ricelake.com

Básculas de banda

Producción ininterrumpida con sistemas de báscula de banda en movimiento

Las básculas de banda ofrecen la forma más precisa y eficiente de medir el flujo de materiales en una banda transportadora, y permiten la dosificación de producto. Una báscula de banda se compone de un marco de pesaje con una o más celdas de carga, un sensor de velocidad y un procesador de pesaje. El procesador de pesaje convierte los datos recibidos desde la celda de carga y el sensor de velocidad en un valor de peso por hora y total.

La selección del marco de pesaje y del sensor de velocidad viene determinada por la precisión requerida, la velocidad de la banda y la inclinación y estructura de la banda transportadora.

Rice Lake Weighing Systems ofrece una amplia selección de básculas de banda duraderas y precisas. Con 6 modelos distintos para elegir, las básculas de banda Rice Lake ofrecen soluciones para prácticamente cualquier aplicación, incluyendo sectores de alimentación, reciclado, productos químicos, acero, producción de abono y pienso, minas de arena y canteras de grava y logística portuaria.



221DB

El marco de pesaje de la báscula de banda 221DB Master™ se compone de dos brazos equipados con una articulación y una celda de carga montada a un lado, y soporta la banda transportadora. El rodillo de pesaje está montado en la parte superior de los brazos del marco. El 221DB ofrece un montaje y un acceso para el servicio sencillos. Apto para la mayoría de anchos y capacidades de banda, el 221DB es una solución versátil para varias aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Marco de pesaje montado en la parte exterior de la banda transportadora
- Se requieren modificaciones mínimas de la banda transportadora
- Servicio sencillo
- Soportes de articulación sin fricción
- Dos barras de apoyo
- Apto para bandas transportadoras estándar, se monta con 4 pernos por conjunto

OPCIONES

- Construcción galvanizada o de acero inoxidable

APLICACIONES

- Capacidad media a alta

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	500 mm - 2.400 mm
CAPACIDAD:	3.300 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA MÁXIMA:	4 m/s
INCLINACIÓN:	Máximo de 25 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA	0,5 - 1%
CELDA DE CARGA:	RLHBB: 50 kg, 100 kg, 200 kg
CAJA DE UNIÓN	JB4SS
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año



311M

Compuesto de un rodillo de pesaje situado sobre una barra de celda de carga simple, el marco de pesaje de báscula de banda 311M Master es una solución rentable. Apto para anchos de banda de hasta 1.500 mm y velocidades de banda de hasta 2 metros por segundo, el marco BS311 se utiliza comúnmente para bandas capaces de regular la capacidad del flujo de lotes utilizando el valor medido y una velocidad de banda controlada.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Diseño de marco de pesaje semimodular
- Marco de pesaje sin partes móviles
- Apto para bandas transportadoras estándar
- Montaje con cuatro pernos
- Requiere la modificación del marco de pesaje para un montaje adecuado
- Se requieren modificaciones mínimas de la banda transportadora

OPCIONES

- Construcción galvanizada o de acero inoxidable
- Anchos personalizados disponibles

APLICACIONES

- Minas, canteras, mezclado de productos a granel, control de procesos y readaptación

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	1.500 mm. máx.
CAPACIDAD:	1.500 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	2 m/s máximo
INCLINACIÓN:	Máximo de 12 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	1%
CELDA DE CARGA:	RL1250: 50 kg, 100 kg, 250 kg
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año



211

El marco de pesaje de báscula de banda 211 Master se compone de un marco interno montado con dos articulaciones libres de fricción en un extremo de la báscula. La celda de carga se sitúa en el extremo opuesto, con el rodillo montado sobre el marco interno. Las articulaciones sin fricción absorben la tensión de tracción en dirección horizontal, conformando un marco de pesaje de gran solidez idóneo para aplicaciones de alto rendimiento.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Puntos de articulación sin fricción
- Una barra transportadora con celda de carga
- Apto para bandas transportadoras estándar
- Construcción personalizada para cada aplicación

OPCIONES

- Acero inoxidable 304/316
- Celdas de carga duales

APLICACIONES

- Capacidad media a alta, minería y agricultura

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	500 mm - 2.000 mm
CAPACIDAD:	3.000 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA MÁXIMA:	4 m/s
INCLINACIÓN MÁXIMA:	25 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	0,5 %
CELDA DE CARGA:	Aleación de acero RL20001, barra en S (capacidad seleccionada según aplicación)
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año



143

Pesaje con 3 rodillos sobre un marco interno, apoyado en 4 celdas de carga con el marco de pesaje de báscula de banda 143 Master. Esto conforma una báscula de banda de precisión excepcional apta para capacidades y velocidades de banda altas. El 143 se utiliza comúnmente en aplicaciones de minería y agregados. El marco se produce de forma personalizada basado en las especificaciones de la banda transportadora, siendo así apta para varios modelos de banda transportadora.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Construcción personalizada para cada aplicación
- Apto para bandas transportadoras estándar
- Diseño de varios rodillos
- Marco interno con tarima flotante

OPCIONES

- Acero inoxidable 304
- Dos, tres o cuatro rodillos de pesaje

APLICACIONES

- Capacidad media a alta, minería y agregados

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	500 mm - 3.000 mm
CAPACIDAD:	20.000 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	7 m/s
INCLINACIÓN:	25 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	0,25 %
CELDA DE CARGA:	Aleación de acero RL20001, barra en S (capacidad seleccionada según aplicación)
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año



421

El marco de pesaje de báscula de banda 421 Master se ha diseñado para aplicaciones de volumen alto y densidad baja con una carga y velocidad de banda moderadas. Idóneo para bandas transportadoras planas, el 421 incorpora dos celdas de carga para barra de flexión estancas montadas en placas de ajuste en la parte exterior de los largueros de la banda para crear una base estable. La báscula de banda 421 Master también está disponible con calificación para zonas peligrosas y explosivas.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Idóneo para bandas transportadoras planas
- Rodillo apoyado sobre celdas de carga a ambos lados
- Diseño abierto que facilita la limpieza

APLICACIONES

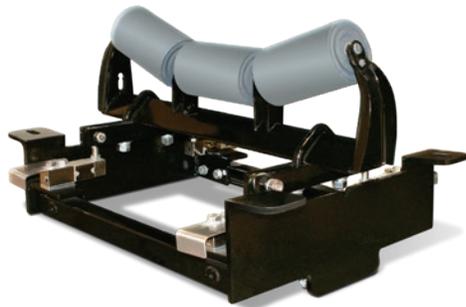
- Capacidad ligera, producción de alimentos y materiales a granel ligeros.

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	300 mm - 1.600 mm
CAPACIDAD:	30 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	2 m/s
INCLINACIÓN:	10 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo o acero inoxidable 304 / 316
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	0,5 %
CELDA DE CARGA:	Barra de extremo sencillo RLHBB con capacidades de 10, 20 o 50 kg
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año

Básculas de banda

SOLUCIONES DE BÁSCULA DE BANDA EN MOVIMIENTO



Marco de pesaje BCi

Disfrute de durabilidad y precisión con el robusto marco de pesaje de báscula de banda de Rice Lake. Diseñada para durar, el BCi es una de las básculas de banda más precisas en su categoría. Idóneo para aplicaciones de minería, canteras, mezclado de productos a granel, control de procesos y descarga, el BCi maneja con facilidad capacidades de hasta 10.000 toneladas por hora con una precisión sin igual.

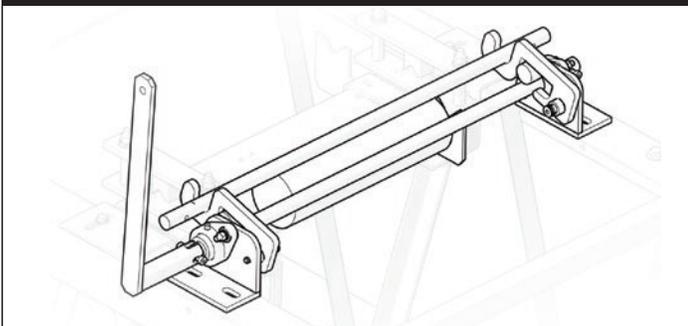
APLICACIONES

- Minería, canteras, mezclado de productos a granel, control de procesos, utilidades, carga de camiones/barcos/trenes y readaptación.

ESPECIFICACIONES

ANCHOS DE BANDA TRANSPORTADORA:	450 mm - 1.800 mm
CAPACIDAD:	Hasta 10.000 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	Hasta 7 m/s
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	Sistema de uno y dos rodillos: Error total de 0,5%-1% Sistema de tres y cuatro rodillos: Error total inferior a 0,5%
DIRECTRICES DE PRECISIÓN:	Las directrices suponen que la banda está limpia y que cuenta con un sistema de tensionado automático. Las directrices de precisión son típicas. La precisión del sistema puede variar debido a factores ambientales.

Pesos de elevación



*Pesos de elevación disponibles bajo pedido.

ASISTENCIA DE VENTAS Y TÉCNICA



882D

Con un diseño específico para básculas de banda, el integrador de báscula de banda 882D proporciona los datos requeridos en un conjunto compacto. Su programabilidad mediante iRite™ permite personalizar el control de la dosificación de productos o gestionar la medición. La pantalla retroiluminada de 882D ofrece una visión clara de la frecuencia, velocidad y tiempo con prácticamente cualquier iluminación. El 882D también cuenta con protección frente a la intemperie con un alojamiento de acero inoxidable IP66, siendo así idóneo para ambientes agresivos.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Pantalla LCD, 7 dígitos, visualización de pesos de 7 segmentos, área de consulta de 3 x 20 píxeles
- Puerto serial RS-232 o RS-485
- El puerto de dispositivo USB se conecta directamente al PC
- Ethernet TCP/IP con sondeo o continuo
- Modelos de CC o CA
- Ranura de hardware para dos tarjetas opcionales
- Funciones de operador accesibles mediante tecla de menú para el histórico de actividad, tara preestablecida, acumulador y puntos de ajuste de fecha/hora
- Registro en el histórico de actividad de modificaciones de configuración y calibración
- Protección por contraseña de acceso de usuario y modificaciones de la configuración
- Puntos de ajuste de control y alarmas
- Cuatro canales I/O digitales integrados
- Cuatro formatos de ticket programables con hasta 1.000 caracteres
- Ajustes de filtrado para ruido bajo, medio y alto.
- Entradas de velocidad

ESPECIFICACIONES

SALIDA ANALÓGICA:	Resolución de 16 bit, 0 - 10 V CC, 0 - 20 mA, 4 - 20 mA
PLACA DE RELÉ:	Cuatro relés de contacto seco; CC máx.: 30 V CC a 3 amperios CA máx.: 250 V CA a 3 amperios por contacto
INTERFAZ ETHERNET/IP:	Conforme a EN 50325-2
INTERFAZ PROFINET:	Conforme a IEC 61784 (CPF-3/3)
INTERFAZ MODBUS/TCP:	Hasta 8 bytes de datos I/O, Ethernet dúplex total de 100 Mbps
INTERFAZ DEVICENET:	Conforme a EN 50325-2
INTERFAZ PROFIBUS DP:	Conforme a EN 50170
ETHERCAT:	Conforme a IEEE 802,3
I/O DIGITAL:	Placas de expansión de I/O de 24 canales disponibles
APROBACIONES:	Marca CE Homologación UL/c-UL

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

HEADQUARTERS

230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin 54868 - USA
Tel: (715) 234 9171 | Fax: (715) 234 6967
www.ricelake.com