Básculas de banda

SOLUCIONES DE BÁSCULA
DE BANDA EN MOVIMIENTO

RICE LAKE®
WEIGHING SYSTEMS

800-472-6703
www.ricelake.com

Básculas de banda

Producción ininterrumpida con sistemas de báscula de banda en movimiento

Las básculas de banda ofrecen la forma más precisa y eficiente de medir el flujo de materiales en una banda transportadora, y permiten la dosificación de producto. Una báscula de banda se compone de un marco de pesaje con una o más celdas de carga, un sensor de velocidad y un procesador de pesaje. El procesador de pesaje convierte los datos recibidos desde la celda de carga y el sensor de velocidad en un valor de peso por hora y total.

La selección del marco de pesaje y del sensor de velocidad viene determinada por la precisión requerida, la velocidad de la banda y la inclinación y estructura de la banda transportadora.

Rice Lake Weighing Systems ofrece una amplia selección de básculas de banda duraderas y precisas. Con 6 modelos distintos para elegir, las básculas de banda Rice Lake ofrecen soluciones para prácticamente cualquier aplicación, incluyendo sectores de alimentación, reciclado, productos químicos, acero, producción de abono y pienso, minas de arena y canteras de grava y logística portuaria.

221DB

El marco de pesaje de la báscula de banda 221DB Master™ se compone de dos brazos equipados con una articulación y una celda de carga montada a un lado, y soporta la banda transportadora. El rodillo de pesaje está montado en la parte superior de los brazos del marco. El 221DB ofrece un montaje y un acceso para el servicio sencillos. Apto para la mayoría de anchos y capacidades de banda, el 221DB es una solución versátil para varias aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Marco de pesaje montado en la parte exterior de la banda transportadora
- Se requieren modificaciones mínimas de la banda transportadora
- Servicio sencillo
- Soportes de articulación sin fricción
- Dos barras de apoyo
- Apto para bandas transportadoras estándar, se monta con 4 pernos por conjunto

OPCIONES

- Construcción galvanizada o de acero inoxidable

APLICACIONES

- Capacidad media a alta

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	500 mm - 2.400 mm
CAPACIDAD:	3.300 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA MÁXIMA:	4 m/s
INCLINACIÓN:	Máximo de 25 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA	0,5 - 1%
CELDA DE CARGA:	RLHBB:50 kg, 100 kg, 200 kg
CAJA DE UNIÓN	JB4SS
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año

311M

Compuesto de un rodillo de pesaje situado sobre una barra de celda de carga simple, el marco de pesaje de báscula de banda 311M Master es una solución rentable. Apto para anchos de banda de hasta 1.500 mm y velocidades de banda de hasta 2 metros por segundo, el marco BS311 se utiliza comúnmente para bandas capaces de regular la capacidad del flujo de lotes utilizando el valor medido y una velocidad de banda controlada.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Diseño de marco de pesaje semimodular
- Marco de pesaje sin partes móviles
- Apto para bandas transportadoras estándar
- Montaje con cuatro pernos
- Requiere la modificación del marco de pesaje para un montaje adecuado
- Se requieren modificaciones mínimas de la banda transportadora

OPCIONES

- Construcción galvanizada o de acero inoxidable
- Anchos personalizados disponibles

APLICACIONES

- Minas, canteras, mezclado de productos a granel, control de procesos y readaptación

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	1.500 mm. máx.
CAPACIDAD:	1.500 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	2 m/s máximo
INCLINACIÓN:	Máximo de 12 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	1%
CELDA DE CARGA:	RL1250: 50 kg, 100 kg, 250 kg
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año

211

El marco de pesaje de báscula de banda 211 Master se compone de un marco interno montado con dos articulaciones libres de fricción en un extremo de la báscula. La celda de carga se sitúa en el extremo opuesto, con el rodillo montado sobre el marco interno. Las articulaciones sin fricción absorben la tensión de tracción en dirección horizontal, conformando un marco de pesaje de gran solidez idóneo para aplicaciones de alto rendimiento.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Puntos de articulación sin fricción
- Una barra transportadora con celda de carga
- Apto para bandas transportadoras estándar
- Construcción personalizada para cada aplicación

OPCIONES

- Acero inoxidable 304/316
- Celdas de carga duales

APLICACIONES

- Capacidad media a alta, minería y agricultura

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	500 mm - 2.000 mm
CAPACIDAD:	3.000 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA MÁXIMA:	4 m/s
INCLINACIÓN MÁXIMA:	25 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	0,5 %
CELDA DE CARGA:	Aleación de acero RL20001, barra en S (capacidad seleccionada según aplicación)
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año

14X

Pesaje con 3 rodillos sobre un marco interno, apoyado en 4 celdas de carga con el marco de pesaje de báscula de banda 14X Master. Esto conforma una báscula de banda de precisión excepcional apta para capacidades y velocidades de banda altas. El 14X se utiliza comúnmente en aplicaciones de minería y agregados. El marco se produce de forma personalizada basado en las especificaciones de la banda transportadora, siendo así apta para varios modelos de banda transportadora.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Construcción personalizada para cada aplicación
- Apto para bandas transportadoras estándar
- Diseño de varios rodillos
- Marco interno con tarima flotante

OPCIONES

- Acero inoxidable 304
- Dos, tres o cuatro rodillos de pesaje

APLICACIONES

- Capacidad media a alta, minería y agregados

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	500 mm - 3.000 mm
CAPACIDAD:	20.000 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	7 m/s
INCLINACIÓN:	25 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	0,125 %
CELDA DE CARGA:	Aleación de acero RL20001, barra en S (capacidad seleccionada según aplicación)
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año

421

El marco de pesaje de báscula de banda 421 Master se ha diseñado para aplicaciones de volumen alto y densidad baja con una carga y velocidad de banda moderadas. Idóneo para bandas transportadoras planas, el 421 incorpora dos celdas de carga para barra de flexión estancas montadas en placas de ajuste en la parte exterior de los largueros de la banda para crear una base estable. La báscula de banda 421 Master también está disponible con calificación para zonas peligrosas y explosivas.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Idóneo para bandas transportadoras planas
- Rodillo apoyado sobre celdas de carga a ambos lados
- Diseño abierto que facilita la limpieza

APLICACIONES

- Capacidad ligera, producción de alimentos y materiales a granel ligeros.

ESPECIFICACIONES

ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA:	300 mm - 1.600 mm
CAPACIDAD:	30 toneladas por hora
VELOCIDAD DE BANDA:	2 m/s
INCLINACIÓN:	10 grados
MATERIAL:	Acero templado recubierto de polvo o acero inoxidable 304 / 316
PRECISIÓN DEL SISTEMA:	0,5 %
CELDA DE CARGA:	Barra de extremo sencillo RLHBB con capacidades de 10, 20 o 50 kg
GARANTÍA:	Garantía limitada de un año

Básculas de banda

IN-MOTION BELT SCALE SOLUTIONS

WE503D

La unidad WE503 es un procesador de peso multifuncional que se puede utilizar con una variedad de sistemas de pesaje dinámico en la mayoría de aplicaciones. Tiene dos totalizadores y proporciona una lectura del caudal real en kilogramos por hora o toneladas por hora, o el peso total en kilogramos o toneladas.

Además de las funciones básicas de las pesadoras dinámicas, la unidad WE503D también tiene funcionalidad de dosificación y de control PID, que se puede utilizar para controlar la capacidad en función de un punto de ajuste.

Las entradas y salidas posibles son analógicas (4-20 mA), I/O digital (e impulso de conteo), RS-232/RS-485, puerto USB, Modbus RTU, Ethernet TCP/IP, Modbus TCP, Profibus DP, Profinet Ethernet/IP, DeviceNet, CanOpen, Ethercat y Wi-Fi.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

PANTALLA:	Pantalla LCD gráfica
ALIMENTACIÓN:	110 a 240 VCA y 12/24 VCC
VOLTAJE DE EXCITACIÓN:	Celdas de carga de 5 VCC, 16 analógicas de 350 ohmios
RANGO DE ENTRADA DE SEÑAL ANALÓGICA:	10mV
SENSIBILIDAD DE SEÑAL ANALÓGICA:	0,3 µV/e
I/O DIGITAL:	2 entradas y 4 salidas
INTERFACES:	2 x RS232, 1 x RS232/RS485
OPCIONAL:	Fieldbus, Ethernet, Bluetooth®, Entrada analógica, salida analógica
APROBACIONES	Marcado CE OIML R76 - NAWI OIML R51 - MID Controladoras de peso automáticas OIML R61 - MID Máquinas llenadoras automáticas

882D

Con un diseño específico para básculas de cinta, el integrador de báscula de cinta 882D proporciona los datos requeridos en un conjunto compacto. Su programabilidad mediante iRite™ permite personalizar el control de la dosificación de productos o gestionar la medición. La pantalla retroiluminada de 882D ofrece una visión clara de la frecuencia, velocidad y tiempo con prácticamente cualquier iluminación. El integrador 882D también cuenta con protección frente a la intemperie con un alojamiento de acero inoxidable IP66, siendo así idóneo para ambientes agresivos.

CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- LCD, 7 dígitos, visualización de pesos de 7 segmentos, área de consulta de 3 x 20 píxeles
- Puerto serial RS-232 o RS-485
- El puerto de dispositivo USB se conecta directamente a la PC
- Ethernet TCP/IP con sondeo o continuo
- Modelos de CC o CA
- Ranura de hardware para dos tarjetas opcionales
- Funciones de operador accesibles mediante tecla de menú para el histórico de actividad, tara preestablecida, acumulador y puntos de ajuste de fecha/hora
- Registro en el histórico de actividad de modificaciones de configuración y calibración
- Protección por contraseña de acceso de usuario y modificaciones de la configuración
- Puntos de ajuste de control y alarmas
- Cuatro canales I/O digitales integrados
- Cuatro formatos de ticket programables con hasta 1,000 caracteres
- Ajustes de filtrado para ruido bajo, medio y alto
- Entradas de velocidad

ESPECIFICACIONES

SALIDA ANÁLOGA:	Resolución de 16 bit, 0 - 10 V CC, 0 - 20 mA, 4 - 20 mA
PLACA DE RELÉ:	Cuatro relés de contacto seco; CC máx.: 30 VCC a 3 A CA máx.: 250 V CA a 3 amperios por contacto
INTERFAZ ETHERNET/IP:	Conforme a EN 50325-2
INTERFAZ PROFINET:	Conforme a IEC 61784 (CPF-3/3)
INTERFAZ MODBUS/TCP:	Hasta 8 bytes de datos I/O, Ethernet dúplex total de 100 Mbps
INTERFAZ DEVICENET:	Conforme a EN 50325-2
INTERFAZ PROFIBUS DP®:	Conforme a EN 50170
ETHERCAT:	Conforme a IEEE 802,3
I/O DIGITAL:	Placas de expansión de I/O de 24 canales disponibles
APROBACIONES	Marcado CE Listado UL/c-UL

Integrador para báscula de cinta SCT-4XD

CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- Integración de carril DIN autónomo cuando no se requiere HMI de operador
- Servidor web integrado en los modelos con Fieldbus que permite un diagnóstico completo, calibración y configuración remota
- Puerto de comunicación micro-USB para configuración, diagnóstico y copia de seguridad de datos (software RL Tools)
- Gestiona hasta cuatro celdas de carga (una báscula)
- Codificadores y salidas duales para aplicación automática de pesas de prueba
- Bloques de terminales extraíbles para simplificar el cableado en el cuadro eléctrico
- Circuito de alimentación con protecciones, específico para entorno industrial

OPCIONES

- Terminal 1280 HMI con servidor web y menús de configuración del sistema
- Fieldbus: EtherNet/IP, PROFINET, Modbus TCP/IP
- Salida analógica

ESPECIFICACIONES

ALIMENTACIÓN:	12 a 24 VCC
CONSUMO ELÉCTRICO:	5 W
VOLTAJE DE EXCITACIÓN:	5 VCC, 120 mA (hasta 16 celdas × 350 ohmios)
RANGO DE ENTRADA DE SEÑAL ANALÓGICA:	±39 mV
SENSIBILIDAD DE SEÑAL ANALÓGICA:	0,3 µV/graduación mínima
FRECUENCIA DE MUESTREO:	Monocanal de hasta 2600 Hz, seleccionable por software 4 canales de hasta 100 Hz, seleccionable por software
SALIDA ANALÓGICA (SI EQUIPADA):	Aislada como opción, 16 bits 0-20 mA, 4-20 mA (máximo 350 ohmios) 0 a 5 VCC, 0 a 10 VCC (mínimo 10,000 ohmios)
I/O DIGITAL:	Dos entradas: 12/24 VCC Dos salidas: 150 mA 48 VCA/150 mA 60 VCC
PUERTOS DE COMUNICACIÓN:	(1) semidúplex RS-485, (1) dúplex completo RS-232 1 conector USB Micro B (dispositivo) para configuración de PC
ENTRADA DE IMPULSOS:	Entradas duales para redundancia
PANTALLA:	LED rojo de 6 dígitos de 8 mm (0,31 pulg.)

Los especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. © 2020 Rice Lake Weighing Systems N.° de ref. 193870 es-MX 06/25 REV-D

ASISTENCIA DE VENTAS Y TÉCNICA

CORPORATE HEADQUARTERS: Rice Lake, Wisconsin, U.S.
USA: (800) 472-6703 | Direct: (715) 234-9172 | Fax: (715) 234-6967

Canada and Mexico: 1-800-321-6403 | **Europe:** +39 0536 843418 | **International Direct:** +1-715-234-9171

RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS
www.ricelake.com