

1280 FlexWeigh Systems

Dosificador de concreto



RICE LAKE[®]
WEIGHING SYSTEMS

800-472-6703

www.ricelake.com

Controlador de dosificación de concreto 1280 FlexWeigh

El potente indicador serie 1280 Enterprise™ permite crear un sistema de dosificación de concreto fácil de configurar orientado a plantas pequeñas o portátiles

El sistema de dosificación de concreto 1280 FlexWeigh aumenta la eficiencia y el control del operador en plantas de mezclado de concreto. Los operadores pueden monitorear con facilidad los niveles de material de varias tolvas, así como editar manualmente las cantidades de material y la compensación de humedad para tener un control total e instantáneo de la dosificación.

Control avanzado

La pantalla táctil a color del 1280 permite a los operadores monitorear con facilidad los niveles de material y acceder a registros de cientos de mezclas, clientes y tickets. Almacene hasta 1000 recetas de mezcla y 500 clientes que puede editar o eliminar en cualquier momento. Permite almacenar hasta 1000 tickets de transacción, que pueden reimprimirse en cualquier momento posterior.

El 1280 FlexWeigh también puede operar en varios idiomas para ofrecer flexibilidad y facilidad de uso a una gran variedad de equipos. La programación estándar ofrece el inglés como idioma principal y el español como secundario, aunque es posible programar cualquier idioma para la operación.

El 1280 incorpora un servidor web integrado que permite acceder de forma remota usando dispositivos de red como computadoras y tabletas, lo que puede simplificar la integración en los sistemas y permite al operador acceder a los datos con facilidad.





ACCESO REMOTO DESDE PC O TABLETA



- Ejecución de procesos de dosificación
- Preparación de mezclas futuras
- Revisión de reportes



LA PANTALLA TÁCTIL A COLOR DE 12 PULGADAS Y LOS INTERRUPTORES DEL PANEL FRONTAL PERMITEN A LOS OPERADORES MONITOREAR Y CONTROLAR:

- Hasta tres básculas de tolva de áridos
- Dos básculas de tolva de cemento
- Cuatro toneles de aditivos
- Agua medida

Operación sencilla

Los operadores pueden seleccionar recetas de mezcla preajustadas e ingresar manualmente cualquier compensación de humedad y pulsar Iniciar para comenzar la dosificación. Es posible cambiar rápidamente el 1280 FlexWeigh de la dosificación automática a la manual, lo que permite a los operadores utilizar los interruptores del panel frontal para regular la descarga de material. El color de fondo de la pantalla es gris cuando el 1280 FlexWeigh está en modo manual y blanco en modo automático para que los operadores puedan diferenciar los modos con facilidad.

Al preparar una dosificación en modo automático, el 1280 FlexWeigh ofrece información que permite verificar que la dosificación es exacta. Se muestran diálogos a los operadores en lugar del icono de inicio si es necesario seleccionar una receta de dosificación, se acciona la parada de emergencia, y para ajustes adicionales que pudiesen prevenir una dosificación correcta.

El 1280 FlexWeigh puede configurarse para controlar hasta cinco básculas distintas durante las rutinas de dosificación de concreto. El número de básculas usadas para una dosificación se configura con facilidad para adaptarse a la configuración de cada planta.



Uso portátil
OPCIONES DE DOSIFICACIÓN PARA CAMIÓN DISPONIBLES

Sistemas 1280 FlexWeigh

DOSIFICADOR DE CONCRETO

Entrada y salida digital

El 1280 FlexWeigh posee hasta 48 entradas y salidas digitales para poder adaptarse a la configuración única de cada planta. También hay un menú de prueba de I/O digital que simplifica la configuración de la planta y que puede utilizarse para la solución de problemas del sistema.

COMPONENTES DEL 1280 FLEXWEIGH

- La carcasa del 1280 FlexWeigh está fabricada de acero templado pintado con una calificación IP66.
- La pantalla táctil a color de 12 pulgadas permite acceder a todos los menús de configuración y controles para la dosificación automática.
- El panel frontal presenta un interruptor de parada de emergencia e interruptores adicionales que se pueden configurar para controlar la descarga de áridos, cemento, agua y aditivos.

Interruptores del panel frontal		
Auto/manual	Tonel 3*	Aditivo 1*
Parada de emergencia	Cemento 1*	Aditivo 2*
Arranque/parada de transportador*	Cemento 2*	Aditivo 3*
Tonel 1*	Agua*	Aditivo 4*
Tonel 2*		

*Disponibles en modo manual

Entradas		
Árido 1 Botella vacía	Árido 3 Pulso	Presión de aire correcta
Árido 1 Pulso	Árido 4 Botella vacía	Parada de emergencia
Árido 2 Botella vacía	Árido 4 Pulso	Pulso de medidor de agua
Árido 2 Pulso	Modo manual	Transportador en funcionamiento
Árido 3 Botella vacía		

Salidas		
Arranque/parada de transportador	Árido 3 Llenado/suministro	Suministro de agua
Alarma/sirena	Árido 3 Descarga	Tonel 1 Vibrador
Tonel 3 Vibrador	Árido 4 Llenado/suministro	Tonel 2 Vibrador
Tonel 3 Suministro	Árido 4 Descarga	Cemento 1 Aire
Árido 1 Llenado/suministro	Tonel 1 Suministro	Cemento 2 Aire
Árido 1 Descarga	Tonel 2 Suministro	Colector de polvo 1
Árido 2 Llenado/suministro	Cemento 1 Suministro	Colector de polvo 2
Árido 2 Descarga	Cemento 2 Suministro	

CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- Control por indicador serie 1280 Enterprise
- Pantalla táctil a color de 12 pulgadas de gran tamaño
- Dosificación remota mediante integración con servidor web
- Interruptores de control y parada de emergencia en el panel frontal
- Modo de dosificación automático o manual
- Configuración de planta decumulativa
- Configurable de dos a cinco básculas (una a dos básculas de cemento, y uno a tres toneles de material)
- Hasta cuatro aditivos (embotellado o directo)
- Ingreso manual del porcentaje de compensación de humedad
- Agua medida controlada por E/S digital integrada
- Bases de datos de importación/exportación por USB, software Revolution® o Interchange
- Ticket de transacción de dosificación configurable
- Capacidad de almacenar 1.000 transacciones, 1.000 diseños de mezcla, 500 clientes
- Capacidad de operar en inglés o español y con unidades métricas o imperiales

OPCIONES

- Soporte para mesa
- Parasol

ESPECIFICACIONES

ALIMENTACIÓN:	Voltajes de CA: 100-240 VCA, 50-60 Hz Voltaje de excitación: 10 ± 0.5 VCC Celdas de carga de 16 x 350 ohmios o 32 x 700 ohmios por tarjeta A/D
RANGO DE ENTRADA DE SEÑAL ANALÓGICA:	-60 mV a 60 mV
SENSIBILIDAD DE SEÑAL ANALÓGICA:	0,3 µV/graduación mínima a 7,5 Hz–120 Hz 1,0 µV/graduación recomendada
VELOCIDAD DE MUESTREO A/D:	7,5 a 960 Hz, seleccionable por software
RESOLUCIÓN:	Interna: 8 millones de conteos/8.000.000 Visualización: 1.000.000
LINEALIDAD DEL SISTEMA:	± 0,01% escala completa
PUERTOS DE COMUNICACIÓN:	Puerto 1 y 2: RS-232 dúplex completo con CTS/RTS, RS-422/485 Velocidad en baudios: 1.200 a 115.200 Puerto 3: Dispositivo USB 2.0 (Micro) Host USB: (2) Conectores de Tipo A, máx. 500 mA Ethernet: Cableado 10/100 Auto-MDX Ethernet: Inalámbrico 802.11 b/g/n 2,4GHz
INTEGRADO:	Filtros seleccionables: Tres etapas, adaptativo o regulador SO Linux® integrado 8 GB eMMC (del sistema) 1 GB DDR3 RAM Base de datos (SQLite) integrada con capacidad de 460 MB Tarjeta Micro SD de hasta 32 GB
PANTALLA:	12 pulg., 1280 x 800 píxeles, 1500 NIT
RANGO DE TEMPERATURA:	Certificado: -10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F) Funcionamiento: -20 °C a 55 °C (-4 °F a 131 °F)
CALIFICACIÓN/MATERIAL:	Carcasa de acero templado pintado NEMA Tipo 12; NEMA Tipo 4; IP66
MEDIDAS:	20 pulg. x 20 pulg. x 8 pulg.
GARANTÍA:	limitada de dos años
INMUNIDAD CEM:	EN 50082 Parte 2 IEC EN 61000-4-2, 3, 4, 5, 6, 8, 11

ASISTENCIA DE VENTAS Y TÉCNICA

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

HEADQUARTERS
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin 54868 - USA
Tel: (715) 234 9171 | Fax: (715) 234 6967
www.ricelake.com