

THE STANDARD

CONECTANDO LAS COMUNIDADES GLOBALES DE PESAJE, DIMENSIONAMIENTO, Y CONTROL DE PROCESOS

MIDIENDO LA GRANDEZA CON LOS GREEN BAY PACKERS



PREGUNTE AL ESPECIALISTA
Operaciones
logísticas y peso
dimensional

EL RANCHO SMITH OASIS
CATTLE SE BENEFICIA DEL
PESAJE IN SITU

Índice

| 03 |

Comunicado de Mark Johnson, Jr., Presidente

| 04 |

Midiendo la grandeza con los Green Bay Packers

| 08 |

Pregunte al especialista
Operaciones logísticas y peso dimensional

| 10 |

El rancho Smith Oasis Cattle
se beneficia del pesaje in situ

| 14 |

Construyendo legados desde los cimientos

| 18 |

VIRTUlink™ optimiza el tiempo de actividad
de TriRX Pharmaceutical Services

| 20 |

Pesaje con banda transportadora en Jansen Recycling

| 22 |

Una oportunidad única

| 24 |

ScaleTalk: 4 métodos para calibrar la báscula

| 26 |

La ventaja Rice Lake

Síguenos en las redes sociales



¿Tiene alguna idea para algún artículo con productos Rice Lake?
¡Envíenos un correo a magazine@ricelake.com y cuéntenoslo!



Construyendo legados desde los cimientos

| 14 |



Bienvenidos a The Standard

El peso está presente en prácticamente todas las industrias, desde la agricultura y ganadería a la producción, desde la oficina de su médico a la tienda de alimentación donde compra. No importa si es un veterano en el negocio de las básculas o alguien que está considerando usar los datos de pesaje y dimensionales por primera vez, tenemos la seguridad de que esta nueva publicación le ofrecerá información valiosa.

En Rice Lake Weighing Systems, ofrecemos soluciones de pesaje y dimensionamiento para una gran variedad de aplicaciones automatizadas de medición y control de procesos. Nuestros productos se usan en todo tipo de entornos. Nuestras básculas camioneras y ferroviarias pesan los bienes que se van a transportar, los indicadores controlan rutinas sofisticadas basadas en peso, las pesas patrón certifican equipos y los dispositivos de dimensionamiento miden paquetes entrantes y salientes y envíos de mercancía.

Esta publicación destaca aplicaciones interesantes que dependen de productos Rice Lake. Si bien las aplicaciones en estas historias son muy distintas, todas comparten un mismo hilo conductor. Los clientes usan nuestros productos de formas innovadoras que se convierten en un nuevo estándar.

Esperamos que disfrute de The Standard. Al mostrar aplicaciones interesantes, originales y de gran éxito, el objetivo de esta publicación es conectar las comunidades globales de pesaje, dimensionamiento, y control de procesos.

Si desea transmitirnos alguna observación o le gustaría aparecer en un futuro artículo, contacte con nuestro equipo a través de magazine@ricelake.com.

Atentamente,

MARK JOHNSON, JR.
Presidente



Midiendo la grandeza con los Green Bay Packers

Los Green Bay Packers usan sistemas de dimensionamiento iDimension® de Rice Lake para enviar sus pedidos online de forma económica.

«No mantenernos por debajo del promedio de ajuste de \$2 nos podría haber supuesto incluso varios miles de dólares a la semana. Gracias a iDimension de Rice Lake, ahora podemos conocer las medidas exactas de cada caja a medida y evitar estos recargos.»

TIM SCHROEDER,
responsable del centro de distribución retail
de Green Bay Packers

Green Bay Packers es uno de los equipos de mayor éxito de la historia de la National Football League. Desde el fundación del equipo en 1919 en el pequeño pueblo de Green Bay, Wisconsin, Estados Unidos, la larga lista de logros de los Packers se puede atribuir al empleo de estrategias distintas de sus rivales. Cuando los demás siguen un camino, ellos abren una alternativa. El hogar de los Packers es una pequeña ciudad en lugar de una gran metrópolis, es propiedad de sus aficionados en lugar de un adinerado propietario y es una organización sin ánimo de lucro, un caso único dentro de los deportes profesionales. Estas cualidades únicas y su espectacular rendimiento en el terreno de juego les ha granjeado el apoyo de su comunidad. Siguiendo esta tendencia, en lugar de optar por la misma gran empresa que utilizan casi todos los equipos para gestionar los pedidos online de su tienda Pro Shop, los Packers generan empleo en su comunidad y utilizan los dimensionadores de paquetes iDimension de Rice Lake para garantizar un envío económico.

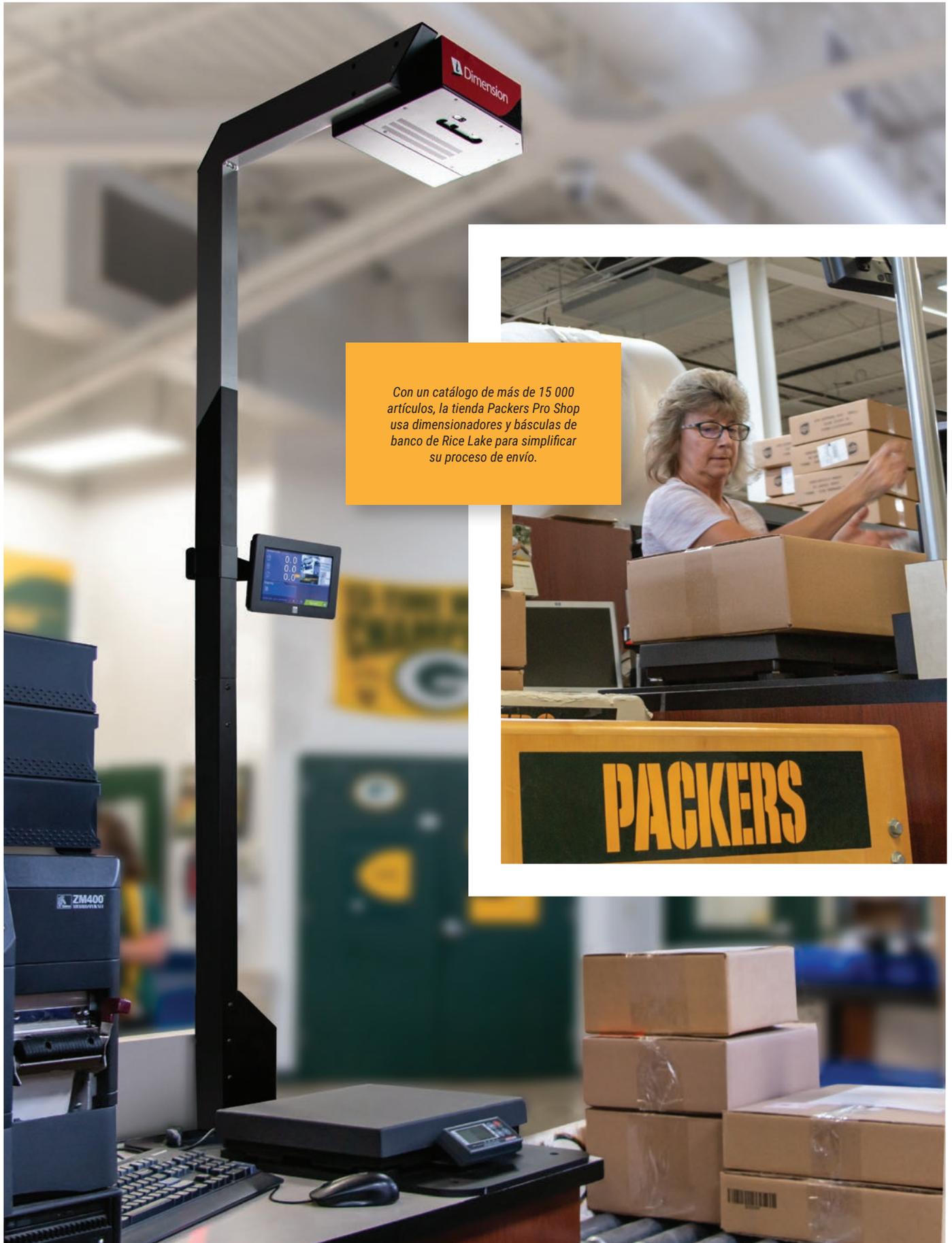
Los Packers cuentan con la tienda especializada más grande de la NFL*, llamada Pro Shop y que cuenta con una superficie de 1997 m² (21 500 pies²), muy alejada del primer local de 1,5 m² (17 pies²) que abrieron en 1989.

La tienda ofrece todo tipo de artículos, desde jerséis y gorras a cheeseheads, complementos para hinchas y coleccionables. Para los aficionados que no pueden acudir a Lambeau Field, la tienda online Pro Shop ofrece un festín de compra virtual con más de 15 000 artículos, complementado por uno de los departamentos de envíos más activos de la liga.

«Tenemos mucho trabajo durante todo el año», afirma Tim Schroeder, responsable del centro de distribución retail de los Packers, «pero realmente aumenta de abril a septiembre y durante la temporada de Navidad. Especialmente si el equipo está ganando», afirma con un guiño. «Enviamos un número mucho mayor de pedidos cuando alcanzamos los playoff». Afortunadamente, los Packers han logrado varios éxitos durante las últimas décadas, lo que mantiene el centro de distribución de Pro Shop ocupado enviando pedidos.

Cuando se recoge un pedido del almacén, se empaqueta en una bolsa de polietileno o una caja de cartón en función del material y del tamaño de los artículos que conforman el pedido. «El objetivo es enviar los artículos de forma segura y en el paquete más pequeño posible para reducir los costos de envío», explica Schroeder. «Siempre que es posible, utilizamos nuestro contrato UPS SurePost®

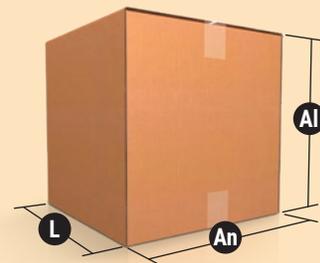
*National Football League y Green Bay Packers son propiedad respectiva de sus propietarios de la marca comercial. El uso de estos nombres, marcas registradas y marcas comerciales no implica ningún respaldo.



Con un catálogo de más de 15 000 artículos, la tienda Packers Pro Shop usa dimensionadores y básculas de banco de Rice Lake para simplificar su proceso de envío.



Cálculo del peso dimensional



La fórmula para los Estados Unidos continentales

UNIDADES IMPERIALES

$(L \times An \times Al \text{ pulg.})$

166

UNIDADES MÉTRICAS

$(L \times An \times Al \text{ cm})$

6000

Fórmula internacional

UNIDADES IMPERIALES

$(L \times An \times Al \text{ pulg.})$

139

UNIDADES MÉTRICAS

$(L \times An \times Al \text{ cm})$

5000

El divisor de peso dimensional es determinado por cada transportista. Estos ejemplos usan las tarifas de transporte de FedEx® y UPS®.

ya que ofrece descuentos adicionales». UPS SurePost es la forma económica de utilizar los servicios de United States Postal Service (USPS) para paquetes que no superan unas medidas totales de 274 cm (108 pulg.). No obstante, optimizar estos envíos es más fácil de decir que de hacer, y aquí es donde iDimension de Rice Lake forma parte del proceso el MVP: Most Valuable Product (producto más valioso).

El departamento de envíos utilizaba 8 tamaños predefinidos de caja, cada uno dentro de las regulaciones de UPS SurePost. Si bien estas ofertas de caja estándar les permitía garantizar el envío por SurePost, cada trabajador empaqueta de forma algo distinta, lo que generaba espacios «muertos» en cada caja y envíos ineficientes. Además, UPS les informó de que iban a introducir un nuevo proceso de tarificación basado en pesos dimensionales.

Los Packers necesitaban una estrategia nueva. Desecharon la compra de cajas de tamaño específico en favor de una máquina estuchadora que corta las cajas al tamaño exacto para sus productos. También adoptaron dimensionadores iDimension y básculas de banco BenchPro™ para verificar con precisión las medidas y los pesos al dejar de utilizar tamaños de caja estándar. Debido a que el nuevo proceso de tarificación de UPS incluía recargos notables, la solución integral de dimensionamiento y pesaje de Rice Lake permitió a los Packers obtener un gran ahorro cada semana.

Por ejemplo, si se enviaba una caja con un peso real de 1,8 kg (4 lb), pero con un peso volumétrico de 3,6 kg (8 lb), UPS calculaba la diferencia de precio en cada caso, combinaba el total semanal y lo dividía por el número de ajustes. Esto generó un promedio de costo de ajuste que, en caso de superar \$2, habría sido cobrado como recargo a los Packers al precio total.

«No mantenernos por debajo del promedio de ajuste de \$2 nos podría haber supuesto hasta varios miles de dólares a la semana», estima Schroeder. «Gracias a iDimension de Rice Lake, ahora podemos conocer las medidas exactas de cada caja personalizada y evitar estos recargos. La combinación de iDimension y básculas BenchPro nos permite afirmar "Sí, esta caja se puede enviar por Surepost" o "Esta es una caja de gran

tamaño, como una bolsa de golf, que puede pesar 1,3 kg (3 lb) pero tendrá un ajuste de \$8". Ahora, contamos con dimensionadores y no tenemos que hacer ningún ajuste en estos casos. Cada semana, hago un análisis para ver cuántas correcciones tenemos frente al monto total en dólares, y nos mantenemos muy por debajo del umbral de promedio de ajuste de \$2.»

El dimensionador iDimension fue tan eficaz que añadieron un segunda instalación para simplificar aún más los envíos. Con el proceso original, existía la posibilidad de un error manual por el que se acabaría tramitando un envío con UPS Ground en lugar de UPS SurePost. Cuando ocurría, se perdía el descuento del contrato y se generaba una tasa adicional.

Cuando el departamento adopte un software informático nuevo, el segundo dimensionador iDimension con báscula de banco BenchPro podrá capturar las medidas y el peso y, mediante una interfaz de PC, seleccionar automáticamente el método de envío más rentable e imprimir una etiqueta. Todo en cuestión de segundos con mediciones verificadas legales para el comercio NTEP.

Un sistema tan eficiente es el campeón en el mundo del envío, y parece apropiado que el equipo de mayor éxito de la NFL también alcance la grandeza en su centro de distribución retail. Habría sido más sencillo imitar a prácticamente todos los otros equipos contratando a una empresa externa para gestionar su comercio electrónico, pero este no es el camino de los Packers.

«Cuando gastas tu dinero en la tienda Packers Pro Shop, sea presencialmente en Lambeau Field o a través de nuestro sitio web», finaliza Schroeder, «realmente va a nosotros. Con los Packers, tu dinero apoya al equipo y a toda la comunidad de Green Bay». Como empresa con una filosofía similar e implicada con la comunidad local, Rice Lake es el socio perfecto para medir el éxito.

El estándar en el dimensionamiento

Problema:

La tienda Green Bay Packers Pro Shop quería optimizar las mercancías salientes usando el menor material posible y aumentar la precisión para evitar recargos.

Solución:

El equipo de dimensionamiento automatizado aumentó la velocidad y proporcionó unas dimensiones precisas sin posibilidad de error humano. iDimension Plus ofrece una medición precisa de cajas a medida. Su combinación con la báscula de banco BenchPro para el pesaje y el software integrado selecciona automáticamente el mejor método de envío. Los accesorios de iDimension Plus incluyen impresoras y lectores de códigos de barras.

Dos unidades iDimension® con básculas de banco BenchPro

Integración con software de PC para seleccionar de forma automática el mejor método de envío

Impresora y lector de código de barras



Báscula de banco BenchPro

iDimension Plus

Escanee para obtener más información sobre iDimension Plus



Operaciones logísticas y peso dimensional

John Lawn, director estratégico de la unidad de negocio de dimensionamiento de Rice Lake Weighing Systems, responde a preguntas habituales sobre el pesaje dimensional.

¿Qué retos están afrontando los departamentos de logística?

La frecuencia de los envíos ha aumentado en los últimos años, y no va a bajar. Muchos proveedores han afrontado dificultades para obtener los recursos suficientes para adaptarse a este aumento, por lo que buscan métodos adicionales para aumentar la eficiencia y optimizar los recursos de los que ya disponen.

Los transportistas están invirtiendo en equipo de dimensionamiento y pesaje para garantizar que el conocimiento de embarque (Bill of Lading, BOL) enviado por los remitentes sea preciso. Los transportistas verificarán el peso y las dimensiones de la mercancía y, si observan un error, los expedidores asumirán un recargo.

Debido a que la mayoría de los transportistas parten del peso dimensional para determinar los precios, es fundamental que el personal de logística determine de forma precisa el peso dimensional. El peso dimensional es el espacio o volumen que un paquete o palet ocupa en relación a su peso real. El uso del peso dimensional para planificar la carga de camiones también hace posible que los transportistas aprovechen al máximo el potencial de carga del camión.

En un momento en el que los transportistas han aumentado sus tarifas para garantizar el cumplimiento, los expedidores necesitan pruebas de que un paquete o palet ha sido pesado y dimensionado de forma correcta. No contar con una imagen de la mercancía tomada por un sistema de dimensionamiento dificulta al expedidor impugnar los recargos.

¿Cómo ayudan los sistemas de dimensionamiento?

Los sistemas de dimensionamiento, o dimensionadores, pueden calcular con

precisión las dimensiones de la mercancía, garantizando así que el personal de logística determine de forma correcta la clase de paquete o mercancía y las tarifas de envío. Los dimensionadores automáticos no solo determinan con mayor precisión el peso dimensional frente al dimensionamiento manual, sino que algunos pueden ofrecer medidas en menos de 2 segundos, lo cual aumenta notablemente la eficiencia de las operaciones logísticas.

¿Qué aspectos se deben considerar para integrar el dimensionamiento en las operaciones de manejo de materiales?

Las características fundamentales que se deben considerar para un dimensionador incluyen la velocidad, la precisión, la flexibilidad de instalación, el escaneo automático, la captura completa de datos, la integración por API y la conectividad en red. En esencia, es necesario integrar el sistema de dimensionamiento con las operaciones existentes sin añadir trabajo.

Capturar las dimensiones, el peso y las imágenes de la mercancía, y guardar esos datos en bases de datos internas, ofrece a los gerentes una mayor visibilidad de los datos. Las imágenes guardadas del cargamento también pueden ser útiles para las reclamaciones por daños al permitir a los expedidores verificar el estado de la mercancía en el momento de salir de sus instalaciones.

¿Qué ocurre si alguien no tiene la seguridad de satisfacer las directrices de envío?

Si no tiene la seguridad de satisfacer las directrices de envío, sus transportistas pueden aclarar sus dudas. Incluso en el

caso de instalaciones que no usan un sistema de dimensionamiento, es importante consultar con su transportista sus directrices de peso dimensional y cómo documentar las mediciones de peso dimensional. También pueden ayudarle a conocer cómo reclamar recargos indebidos, y pueden ofrecerle consejos adicionales para enviar artículos de forma más eficiente.

¿Qué tipos de sistemas de dimensionamiento hay disponibles?

En el presente hay una gran variedad de sistemas de dimensionamiento disponibles que se han diseñado para varias necesidades de envío, incluyendo dimensionadores de paquetes, dimensionadores de palets y sistemas que combinan una báscula con un dimensionador.

La serie iDimension de Rice Lake incluye dos dimensionadores de palets diseñados para cargamentos menores que una carga de camión (LTL, Less Than Truckload). Ambos dimensionadores LTL se pueden emparejar con básculas de piso o ser usadas en combinación con básculas para carretillas. El modelo para mercancías se ha diseñado para capturar de forma precisa las medidas de una mercancía de gran tamaño, de hasta 3,6 metros (12 pies) de longitud y 2,4 metros (8 pies) de ancho.

La serie iDimension® también cuenta con tres dimensionadores de paquetes distintos diseñados para distintas instalaciones, incluyendo una versión móvil que ofrece la máxima flexibilidad. Las tres opciones se pueden emparejar con una báscula postal y capturar con facilidad las dimensiones de tubos, impresos y paquetes irregulares.

Por último, el iDimension PWD de Rice Lake es un sistema de báscula y dimensionador que ofrece a los expedidores las medidas de mercancías paletizadas de solo 0,169

metros cúbicos (6 pies cúbicos) (6 pulg.) de altura. Está disponible en varias configuraciones y conjuntos de montaje para integrarse en prácticamente cualquier departamento de logística.

Estamos observando un aumento en las peticiones de integrar dimensionadores con otros equipos de automatización, como montar el dimensionador en una transportadora o una envasadora. También podemos montar los sensores en puntos no habituales para satisfacer los requisitos de aplicaciones únicas, como la medición de cajas de gran tamaño y ultradelgadas.

El equipo de especialistas en dimensionamiento de Rice Lake está a su disposición para aclarar sus dudas y ayudar a los gerentes de logística para determinar la mejor solución para sus procesos. Todas las soluciones de dimensionamiento de Rice Lake están disponibles en www.ricelake.com/idimension



El especialista

John es el director estratégico de la unidad de negocio de dimensionamiento de Rice Lake Weighing Systems, y cuenta con más de 20 años de experiencia en la industria de la medición. Desde su cargo en Rice Lake, John ayuda a construir un equipo sólido de desarrollo de productos y proporciona productos de la mayor calidad a una gran variedad de industrias.

Escanee para obtener más información sobre los sistemas de dimensionamiento





Rancho Smith Oasis Cattle

Las ventajas del pesaje in situ

La báscula para ganado MAS-LC de Rice Lake Weighing Systems ha aumentado la seguridad y maximizado los beneficios de este rancho tejano.

Elegir el MAS-LC

Pesar el ganado con una báscula fiable y certificada es fundamental para supervisar el crecimiento del animal y determinar los beneficios en el momento de venta. Para muchos ganaderos, el pesaje fuera de las instalaciones es el proceso establecido y tradicional de venta de ganado. Sin embargo, contar con básculas para ganado en las instalaciones ofrece las grandes ventajas de maximizar los beneficios y minimizar el estrés del animal.

Cuando Currie Smith, propietario y operador de Smith Oasis Cattle en el condado de Hemphill, Texas, quiso introducir una nueva báscula para ganado en su rancho, hubo varios factores que guiaron la toma de decisiones al buscar el mejor equipo posible: la seguridad, la precisión y la durabilidad. Tuvo en cuenta varios fabricantes, pero finalmente decidió acudir a Express Scale Services y optó por la báscula para ganado estática MAS-LC de Rice Lake Weighing Systems debido a sus características de seguridad, rendimiento fiable y construcción de calidad superior. Ahora que cuenta con la báscula MAS-LC, Smith Oasis usa un total de cuatro básculas para pesar el ganado. «Sin duda, el MAS-LC es superior a las dos básculas de brazo y la báscula eléctrica que usamos», afirma Currie.

La seguridad es fundamental

«Nuestra prioridad es la seguridad de nuestro ganado y empleados», detalla Currie. «Durante el pesaje, debemos tener la seguridad de que al cerrar la compuerta, esta permanecerá cerrada y no añadirá más estrés. El revestimiento del piso es más estable y menos resbaladizo que el de otras básculas».

La báscula MAS-LC usa un conjunto de cierre de gran resistencia e incorpora en las paredes laterales y las compuertas paneles de protección de 122 cm (48 pulg.) de altura fabricados con

«La báscula se amortizará en un periodo bastante breve. Ya ni concibo volver a pesar fuera de las instalaciones».

CURRIE SMITH,
propietario y operador de Smith Oasis Cattle



Currie Smith eligió la báscula para ganado MAS-LC debido a sus características de durabilidad y seguridad.



COMPUERTA REVERSIBLE

Compuerta abatible que se abre a izquierda o derecha. Cierre de apertura con cuerda de tiro para el uso a cualquier lado de la compuerta de la báscula.

PANEL DE PROTECCIÓN AJUSTABLE

Garantice la seguridad del animal evitando que sus pezuñas queden atrapadas bajo la zona de apertura de una compuerta.

CELDAS DE CARGA MONTADAS A LOS LADOS

Facilidad de acceso y de mantenimiento.

SUPERFICIE INTERMEDIA DE SILICONA

Reduce el ruido y las vibraciones para aumentar el bienestar del animal.

CAJA DE UNIÓN DE FIBRA DE VIDRIO

Permite un acceso exterior sencillo.

PANELES LATERALES DE GRAN ALTURA

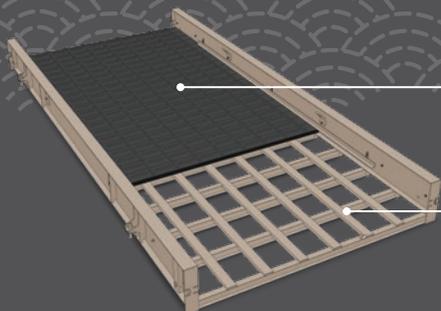
Mantenga los animales calmados durante todo el proceso de pesaje.

REVESTIMIENTO DEL PISO

Revestimiento de caucho X-Lug o X-Plank fabricado con materiales reciclados, siendo así respetuoso con el medioambiente y superior a las plataformas de madera.

CONSTRUCCIÓN DEL PUENTE DE PESAJE

Cada lado del puente de pesaje se compone de vigas reforzadas en doble T de ala ancha. Los travesaños en doble T de ala ancha adicionales con canales en C de acero de gran calibre en su parte superior resisten cargas altas constantes y ofrecen una mayor resistencia y durabilidad.



acero de calibre 11 para priorizar la protección del operador. También incluye una característica de diseño de piso exclusiva que minimiza el riesgo de que el animal sufra daños. No es raro que el ganado se resbale en plataformas sucias durante el pesaje, por lo que las básculas para ganado de Rice Lake incorporan un material de plástico reciclado y caucho con un patrón antideslizante (X-Lug o X-Plank) que ofrece una tracción superior. Además de aumentar la seguridad del animal, este material de revestimiento exclusivo no se pudre ni almacena la humedad, y requiere un mantenimiento sencillo. «Valoro lo fácil que es de limpiar», añade Currie. «Hemos instalado recientemente el sistema de revestimiento de Rice Lake para sustituir el piso de madera de una de nuestras antiguas básculas de tipo brazo. Estoy seguro de que el nuevo revestimiento durará más que la báscula original»

Ventajas de la precisión

El pesaje del ganado fuera de las instalaciones no ofrece resultados positivos para el vendedor. El transporte del ganado expone a los animales a un estrés muy elevado que produce que pierdan peso. Esta pérdida de peso es conocida como «merma», un término que la mayoría de los ganaderos conoce bien, ya que el comprador suele acordar un porcentaje de merma predeterminado antes de pesar el ganado.

Además, no se tiene en cuenta el consumo de combustible al pesar fuera de las instalaciones. El camión se pesa antes de visitar el rancho para obtener su valor de tara, y después consume combustible al dirigirse al rancho y de vuelta a la báscula con una carga completa de ganado. Si bien el camión ahora pesa menos debido al combustible consumido, se usa su tara previamente adquirida para calcular la venta.

El pesaje del ganado en las instalaciones con una báscula para ganado fiable garantiza un pesaje más preciso y fidedigno al eliminar las conjeturas sobre la merma. La comodidad añadida de imprimir un ticket de venta legal para el comercio permite a Currie completar los pesajes durante su turno sin depender de personal externo.

Al adquirir el MAS-LC, Currie disfrutará de un rápido retorno de la inversión. «La báscula se amortizará en un periodo muy breve», declara Currie. «Ya ni concibo volver a pesar fuera de las instalaciones».

La durabilidad importa

Hace falta una báscula extraordinaria para soportar las condiciones únicas del pesaje de ganado. La exposición a animales impredecibles y a elementos meteorológicos extremos exige una báscula de gran resistencia. «Observé que la báscula para ganado de Rice Lake era muy superior a la competencia», explica Currie. «Es robusta, construida de la forma correcta. Valoro mucho este aspecto».

El MAS-LC presenta un diseño de viga en doble T de acero que se usa habitualmente para básculas camioneras, y cuenta con tubos cuadrados de 7,6 cm (3 pulg.) para los montantes de sección, y tubos de pared cuadrados horizontales de 5 cm (2 pulg.) que conectan los montantes. Su peso de envío ya indica que es una de las básculas más pesadas de su clase, e incorpora una báscula puente diseñada para durar toda una generación o más.

Currie también aprecia la versatilidad del MAS-LC. «Me gusta poder mover la báscula. No es fija, por lo que puedo reubicarla si es necesario. Se equilibra con una gran facilidad y se puede recertificar rápidamente en caso de mover la báscula».

Antiguamente, solo los ranchos de gran tamaño contaban con básculas en sus instalaciones. Hoy en día, las operaciones de cualquier tamaño, incluso los ranchos pequeños que solo afrontan unos pocos cargamentos de ganado cada año, disfrutan de los beneficios. Con la previsión de un aumento a largo plazo del precio de las reses, los productores ya no se preguntan si pueden permitirse una báscula para ganado en las instalaciones, sino que deben considerar el costo de no disponer de una. Para Currie, el impacto fue obvio, y está preparado para los siguientes años.

El estándar en básculas para ganado

Problema:

Smith Oasis Cattle buscaba la mejor báscula para sus instalaciones que priorizase la seguridad, la precisión y la durabilidad. El pesaje del ganado fuera de las instalaciones no era una opción ya que el transporte provoca que los animales pierdan peso, la «merma», lo que reduce los beneficios.

Solución:

Smith Oasis Cattle eligió la báscula para ganado MAS-LC de Rice Lake debido a su diseño con viga en doble T, características de seguridad y precisión inigualable.

Báscula estática para animales MAS-LC



Escanee para obtener información detallada sobre la báscula estática para animales MAS-LC





Construyendo legados

DESDE LOS
CIMIENTOS

La duradera báscula pesaejes RoughDeck® AX-1 de Rice Lake ayuda a Endicott Brick a optimizar los cargamentos de sus productos punteros en la industria que construyen legados desde los cimientos.

El sector de la construcción está más activo que nunca, con unos números récord de necesidades de renovaciones, ampliaciones y nuevas construcciones en todo el mundo. El auge de la construcción de 2021 fue súbito, imprevisto, y no decae, lo que ha producido una escasez de materiales y un gran aumento de los costos. Aún está por ver el pico máximo y su duración, pero, inevitablemente, esta tendencia se disipará. Si bien Endicott Brick ha afrontado varios picos y valles en sus más de 100 años de existencia, no se dedican al negocio de cosas temporales. Endicott fabrica productos de ladrillo de la mayor calidad, diseñados para durar durante varias generaciones y nunca quedar obsoletos. Cuando la empresa decidió mejorar su pesaje mecánico de 40 años de antigüedad, optaron por una solución tan duradera como sus propios productos, la báscula pesaejes RoughDeck AX-1 de Rice Lake.

Endicott Brick fabrica ladrillo arquitectónico para escuelas, iglesias, negocios, edificios altos y estadios de toda Norteamérica.



Establecida en 1920, la sede de Endicott Brick se encuentra en Endicott, Nebraska, Estados Unidos. La empresa se especializa en ladrillo arquitectónico, usado principalmente en escuelas, iglesias, negocios, edificios altos y estadios de toda Norteamérica. Sus prestigiosos clientes deportivos incluyen los Atlanta Braves (Truist Park), los Golden Gophers de la Universidad de Minnesota (Huntington Bank Stadium), los Indianapolis Colts (Lucas Oil Stadium), los Green Bay Packers (Lambeau Field), y prácticamente todos los equipos que compiten en recintos construidos con ladrillo de estilo clásico.

La calidad inigualable de los ladrillos Endicott es el resultado de un compromiso total con la excelencia y de su propia ubicación geográfica. Situados en un terreno rico en arcilla, Endicott posee y opera cuatro minas, lo que les permite obtener directamente el componente principal del ladrillo. No solo cuentan con un rico yacimiento de arcilla, sino que además «La arcilla presenta un color hierro natural, la estética preferida por la mayoría de arquitectos y diseñadores», detalla Russ Slater, supervisor de minas de Endicott Brick.

Tras su extracción, la arcilla pasa al molino de martillos de Endicott, que lo pulveriza hasta obtener un polvo fino y homogéneo. Luego, un molino de barro da forma al material, que es cortado a las medidas adecuadas antes de ingresar a una secadora, donde permanece unos dos días.



«Esa báscula está expuesta a las inclemencias meteorológicas. Se utiliza durante todo el año, y debe responder al desafío. Ese es el factor principal aquí. Debe rendir... y lo hace».

RUSS SLATER,
supervisor de minas, Endicott Brick



placer. Cuando nos recomendaron la báscula pesaje AX-1 de Rice Lake, dejé de buscar ya que sus recomendaciones siempre satisfacen nuestras necesidades a largo plazo».

Scale Sales and Service propuso la báscula pesaje AX-1 debido a su construcción duradera y a las limitaciones de espacio en Endicott. El punto donde era necesario ubicar la báscula no podía alojar una báscula camionera completa al estar junto al punto de almacenamiento de ladrillos. Asimismo, al no necesitar la certificación Legal para el comercio, la báscula AX-1, más económica, era la solución perfecta para la aplicación.

Endicott construyó accesos y un espacio de limpieza de 45,7 cm (18 pulg.) bajo la báscula para retirar las acumulaciones de gravilla o residuos. «Fue fácil de instalar y no ha presentado ningún problema», afirma Slater. «Presenta un número muy inferior de piezas móviles respecto a nuestra báscula antigua. Un factor que me llamó la atención es que podemos coger y trasladar la báscula a otro punto, si fuera necesario. Solo tendríamos que usar rampas portátiles para utilizarla en una ubicación temporal. Es una opción atractiva. Aunque no creo que nos vayamos a trasladar a corto plazo, nuestra empresa siempre está evolucionando y adaptándose. Solo falta decir que no es necesario trasladarla para que me llamen mañana diciendo que es necesario trasladar la báscula».

Las condiciones meteorológicas en el sur de Nebraska son muy extremas, con temperaturas superiores a 38 °C (100 °F) e inferiores a -17 °C (0 °F). El diseño con acero de alta resistencia de la báscula AX-1 ofrece un alto rendimiento incluso bajo las condiciones más exigentes. «Esta báscula está expuesta a las inclemencias meteorológicas». Subraya Slater. «Se utiliza durante todo el año, y debe responder al desafío. Ese es el factor principal aquí. Debe rendir... y lo hace».

Cada elemento de Endicott Brick es fundamental para su éxito continuado, desde el equipo y los materiales a la dedicación de sus empleados. Así es, Endicott comparte varias características con los ladrillos que fabrica: Cuando todos los elementos se combinan, es prácticamente indestructible. Al igual que un ladrillo depende de otro para ofrecer la solidez general, Endicott depende de la báscula pesaje AX-1. Juntos, están preparados para afrontar lo que el futuro depara.

Durante este periodo se elimina toda la humedad restante. Tras ello, los ladrillos son horneados a 1204 °C (2200 °F) para completar el proceso de fabricación. Antes de salir de la fábrica, los ladrillos se aseguran en palets y se cargan en camiones de plataforma. No obstante, a veces es difícil optimizar los cargamentos para aproximarse, pero no exceder, el límite de carga en carretera de 36 287 kg (80 000 lb). Esto era cada vez más complejo debido al deterioro de la báscula pesaje mecánica, que ya había superado su vida útil.

«Nos pusimos en contacto con Scale Sales and Service», recuerda Slater. «Ya nos habían prestado servicios de mantenimiento de básculas, y trabajar con ellos es siempre un

El estándar en básculas pesaje

Problema:

La báscula mecánica de 40 años de antigüedad de Endicott Brick había superado su vida útil. La empresa contaba con un espacio limitado, pero necesitaba una báscula para vehículos para pesar los cargamentos salientes de ladrillo y capaz de soportar una gran variedad de condiciones meteorológicas.

Solución:

La báscula AX-1 de Rice Lake se instaló para optimizar los cargamentos, garantizando el aproximarse, pero no exceder, el límite de carga en carretera de 36 287 kg (80 000 lb). La báscula RoughDeck AX-1 presenta una placa de acero superior e inferior que ofrece resistencia estructural al crear una báscula de pesaje más rígida que produce pesajes más precisos.

Con la seguridad del conductor como factor prioritario, la placa superior del AX-1 presenta un patrón de diamante y un diseño ancho e integral que facilita subir y bajar los vehículos. RoughDeck AX-1 está disponible en tres tamaños estándar, con tamaños a medida para aplicaciones únicas.

Báscula pesaje RoughDeck® AX-1



Escanee para obtener información detallada sobre la báscula pesaje RoughDeck AX-1



VIRTUlink™ optimiza el tiempo de actividad de TriRX Pharmaceutical Services

En el sector farmacéutico, la reputación y la integridad son fundamentales, y la seguridad del paciente es prioritaria en cada aspecto del negocio. Desde la investigación y el desarrollo a la producción y el embalaje, es necesario mantener los niveles más altos de precisión y calidad. Cuando TriRX Pharmaceutical Services buscó una tecnología nueva para mejorar su entorno de producción y capacidades generales de respuesta, optaron por integrar el sistema de puerta de enlace IoT VIRTUlink de Internet de las cosas (IoT) y la aplicación web de Rice Lake en sus procesos diarios.

«Contar con un sistema de báscula de gran calidad es fundamental para la eficacia de nuestros productos y, aún más importante, la seguridad de nuestros clientes», afirma Christy Pinkerton, ingeniero de productos de TriRX. «Nuestro sector está regulado por la FDA y la DEA, por lo que aprovechamos todas las oportunidades de mejorar nuestros procesos y fortalecer nuestra reputación. Vimos la oportunidad de usar VIRTUlink en nuestros tanques de 3785, 7570 y 18 927 litros (1000, 2000 y 5000 galones) para supervisar el rendimiento de nuestras celdas de carga en tiempo real. Esto supuso un punto de inflexión que ayudó a todos los equipos implicados».

Si alguna de las celdas de carga comienza a fallar, puede generar un resultado fuera de tolerancia para el producto final, lo cual puede reducir la eficacia general del fármaco y conllevar la pérdida de negocio o dañar la reputación de toda la empresa.

VIRTUlink monitorea de forma continua el estado y el rendimiento del equipo conectado. Al conectar la caja de unión de diagnóstico digital iQUBE® de Rice Lake, la puerta de enlace IoT VIRTUlink ofrece el diagnóstico remoto, alertas de mantenimiento automatizadas y análisis avanzados. Una caja de unión combina múltiples celdas de carga para que funcionen como una única báscula.

«VIRTUlink ha sido muy beneficioso», continúa Pinkerton. «Ha demostrado su

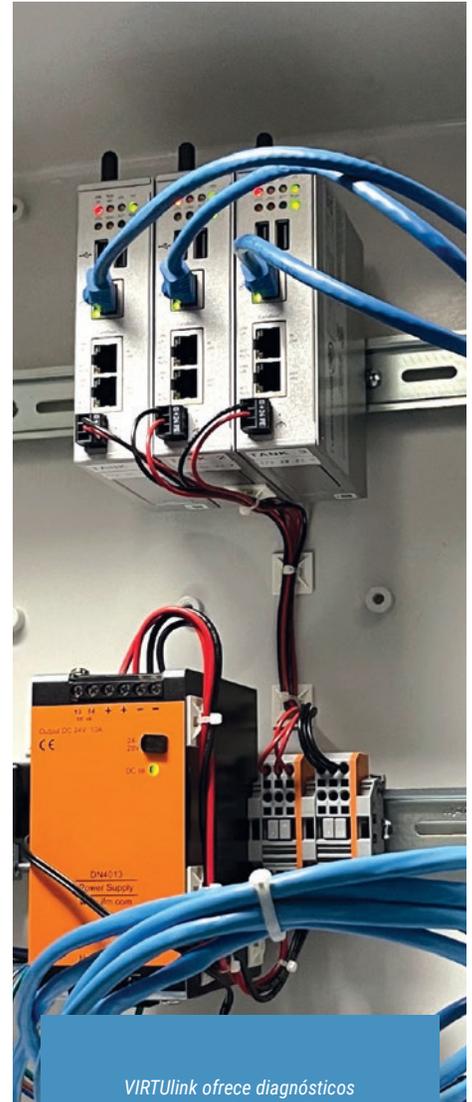
utilidad en varias ocasiones, incluyendo un caso en el que un puerto no registraba ninguna lectura. Llegamos a la conclusión de que carecíamos de cables de conexión a tierra, y que posiblemente el tomacorriente había experimentado un cortocircuito. Una vez corregido, el puerto volvió a ser funcional y recibimos una notificación automática».

En otro caso, una de las básculas de tanque ofrecía lecturas imprecisas. Al revisar los registros de alertas, los operadores determinaron que los errores aparecían durante la limpieza del tanque. Descubrieron que solo una celda de carga sufría un problema, y sospecharon que un corte en el cable estaba permitiendo la penetración de agua. Tras identificar el daño y reemplazar el cable, el problema se corrigió. «Nos impresionó la rapidez con la que el sistema nos avisó de que había un problema», concluye Pinkerton. «Nuestro equipo supo que había un problema antes de que el equipo de producción pudiese identificarlo».

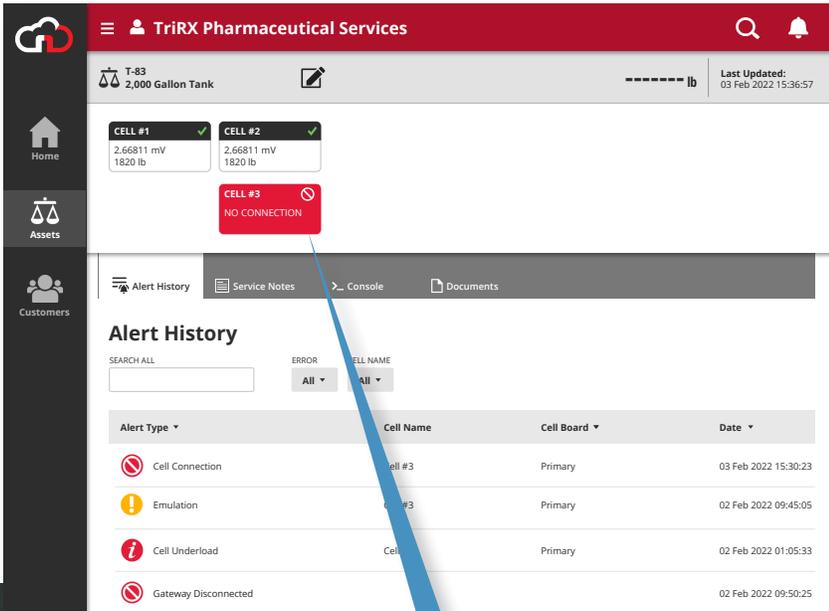
Como empresa en rápido crecimiento, TriRX usa equipo de la mayor calidad para mantener la fiabilidad en un campo tan exigente y regulado como el farmacéutico. Gracias a la fiabilidad y eficiencia de la herramienta VIRTUlink de Rice Lake, TriRX prevé varios años de éxito prestando servicio a clientes.

«Vimos la oportunidad de usar VIRTUlink en nuestros tanques de 3785, 7570 y 18 927 litros (1000, 2000 y 5000 galones) para supervisar el rendimiento de nuestras celdas de carga en tiempo real. Esto supuso un punto de inflexión que ayudó a todos los equipos implicados».

CHRISTY PINKERTON,
ingeniero de proyectos, TriRX Pharmaceutical Services



VIRTUlink ofrece diagnósticos en tiempo real para facilitar la solución de problemas y el mantenimiento programado.



La caja de unión de diagnóstico digital iQUBE² se comunica con VIRTUlink para mostrar datos en un portal accesible a través de un navegador web.

El estándar en tecnología IoT basada en peso

Problema:

TriRX deseaba aumentar la capacidad de respuesta de su producción y supervisar de forma remota los datos de la báscula.

Solución:

El sistema de puerta de enlace IoT VIRTUlink y la aplicación web fueron conectadas a las celdas de carga de tanques de gran capacidad y a la caja de unión digital iQUBE². Gracias a la capacidad de revisar las alertas del sistema, se aumentó la rapidez y la eficiencia de la solución de problemas.

Sistema de puerta de enlace IoT VIRTUlink™

Aplicación web

Celdas de carga montadas en tanques de gran capacidad

Caja de unión digital iQUBE²®



Caja de unión digital iQUBE²

Puerta de enlace IoT VIRTUlink

Celda de carga

Escanee para obtener más información sobre VIRTUlink



Pesaje con banda transportadora en Jansen Recycling

Jansen Recycling (de A. Jansen BV), situada en los Países Bajos, se especializa en la demolición y reparación de infraestructuras, el reciclado de residuos, y a la producción variada de concreto. Al operar en varias instalaciones y lugares con básculas de banda transportadora, el mantenimiento y la recopilación de datos son fundamentales para el éxito. Jansen Recycling acudió a ACB-Transportbanden y a Rice Lake Weighing Systems para la renovación y el mantenimiento de sus sistema.

Jansen Recycling cuenta con dos instalaciones en Helmond de clasificación de materiales y residuos de la construcción. La primera es una instalación extractiva que criba el terreno contaminado por aceite o agentes químicos para poder clasificarlo de varias forma. La arena extraída en este proceso es procesada de inmediato en la planta de mortero de concreto en las mismas instalaciones. La segunda instalación es un Aquamotor usado para limpiar los escombros, el concreto y el vidrio contaminados antes de devolver el material al circuito de reciclado.

Cuando Jansen Recycling quiso modernizar sus sistemas de dosificación de materiales, trabajaron con el equipo de Rice Lake Weighing Systems para conocer las alternativas disponibles y seleccionar el mejor sistema para sus necesidades.



Bandas transportadoras y básculas

Jansen Recycling usa varias bandas transportadoras en sus instalaciones en Helmond, y el gerente de las instalaciones John van Hout confía en ACB-Transportbanden para su mantenimiento. ACB se encuentra en Horst aan de Maas, y se dedica a la venta, instalación y asistencia técnica de varios componentes de banda transportadora en los Países Bajos.

Muchas de estas bandas transportadoras también están conectadas a básculas de banda transportadora, y estos sistemas deben operar en condiciones extremas. John van Hout no estaba satisfecho con el mantenimiento prestado por su anterior proveedor de básculas de banda transportadora, y en 2017 solicitaron a ACB que asumiese el mantenimiento de las básculas y las bandas transportadoras.

El mantenimiento de las básculas de banda transportadora es un campo especializado, por lo que ACB propuso a Rice Lake Weighing Systems que prestase este servicio. ACB ya llevaba 10 años trabajando con los especialistas del centro de Rice Lake en Heteren (antiguamente Master Engineering), por lo que dicha colaboración era una elección obvia.

Mantenimiento y renovación de básculas de banda transportadora

El departamento de asistencia técnica de Rice Lake en Heteren cuenta con muchos años de experiencia con básculas de banda transportadora en toda Europa, y no tuvieron ningún problema en prestar el mantenimiento de las básculas no fabricadas por Rice Lake que estaban instaladas en Jansen Recycling. No obstante, tras algunas visitas de mantenimiento, los especialistas de Rice Lake observaron que en muchos casos se usaban bastidores de pesaje inadecuados para las velocidades de la banda transportadora. También había varios problemas mecánicos que reducían la precisión de las básculas de banda transportadora.

Tras hablar con van Hout, ACB y Rice Lake colaboraron para elaborar un plan de renovación de básculas y bandas transportadoras. Jansen Recycling también deseaba acceder por red a los datos procedentes de bandas transportadoras, lo que implicaba ampliar el

plan con nuevos dispositivos electrónicos y un paquete de software de registro de báscula de banda transportadora.

Software de registro de báscula de banda transportadora (BWR)

Jansen Recycling deseaba obtener datos de producción más detallados, incluyendo el tonelaje, el flujo, las horas operativas y los tiempos de inactividad. Rice Lake integró registradores de datos en todos los sistemas electrónicos de báscula de banda transportadora para recopilar y registrar esta información.

ACB creó un software BWR diseñado para integrarse con equipos Rice Lake. El software fue instalado en computadores existentes que también contaban con un cliente web. La aplicación de software está ejecutándose en todo momento y comprueba si hay datos nuevos cada minuto, procesando información que guardar en la base de datos de Jansen Recycling, incluyendo:

Nombre y número de máquina

Nombre y número de báscula de banda transportadora

Fecha/hora

Flujo

Tonelaje

Especificaciones del material

Datos de turno

Producción o inmóvil

Práctica diaria

Jansen Recycling lleva varios años trabajando con básculas de banda transportadora, desde la renovación, y están muy satisfechos.

John van Hout afirmó «Sabemos con seguridad qué hacer en términos de entradas a las instalaciones y en función de los flujos de salida. Las básculas de banda transportadora son lo suficientemente precisas, y el paquete de software BWR proporciona datos muy valiosos sobre lo que ocurre en las instalaciones. Nuestro personal de gestión también puede observar y analizar en sus oficinas lo que está ocurriendo en la planta».

El estándar en el reciclaje

Problema:

Varias bandas transportadoras emparejadas con básculas de banda transportadora precisaban mantenimiento en instalaciones de Jansen Recycling en los Países Bajos. No estaban satisfechos con su anterior proveedor de básculas de banda transportadora, y necesitaban encontrar técnicos, equipos y un servicio fiables.

Solución:

Jansen Recycling acudió a ACB-Transportbanden, los cuales habían trabajado con especialistas del centro de Rice Lake en Heteren. ACB y Rice Lake determinaron que en muchos casos se usaban bastidores de pesaje inadecuados para las velocidades de la banda transportadora. También había problemas mecánicos que reducían la precisión de la báscula de banda transportadora.

ACB y Rice colaboraron para elaborar un plan de renovación de básculas y bandas transportadoras. Para satisfacer la petición de Jansen de básculas conectadas en red, se instalaron nuevos componentes electrónicos y un software de registro de báscula de banda transportadora. Rice Lake integró registradores de datos en todos los sistemas electrónicos de báscula de banda transportadora para recopilar y registrar esta información.

Básculas de banda transportadora maestras

Registradores de datos integrados

Software de registro de báscula de banda transportadora



Escanee para obtener más información sobre los sistemas de báscula de banda transportadora.





Shua Xiong está construyendo relaciones duraderas con sus clientes, y eligió equipo para el sector retail para fortalecer estas relaciones.

«La eficiencia es muy importante, y prestamos una gran atención al costo».

SHUA XIONG,
propietario de Golden Harvest Foods

Una oportunidad única

Cuando Golden Harvest Foods, situada en Saint Paul, Minnesota, reabrió tras un incendio que causó graves daños a su edificio, dotaron su tienda de equipo que los ayudaría a seguir siendo un emblema de su comunidad durante las siguientes generaciones.

Saint Paul, situada en Minnesota, Estados Unidos, es una de las dos Ciudades Gemelas, unas crecientes metrópolis con una población muy diversa. En Saint Paul podemos encontrar una tienda única que es un lugar en el que la comunidad interactúa y obtiene alimentos deliciosos. Golden Harvest Foods es un tesoro escondido en las Ciudades Gemelas, y está prosperando tras modernizar su equipo retail.

En 1988, Shua Xiong detectó una oportunidad en el mercado especializado de supermercados asiáticos, y consideró que su familia y él podían provocar un cambio. Abrieron Golden Harvest Foods para crear un mejor supermercado Hmong que abastecería a familias y a las generaciones venideras. Pero estaban construyendo algo más que un supermercado; estaban ayudando a construir su comunidad.

Durante 20 años, Golden Harvest Foods fue un emblema de su comunidad, abasteciendo a familias mientras construían sus vidas. No obstante, a principios de 2018 un incendio obligo a cerrar Golden Harvest Foods. Shua recuerda con pesar que estuvieron cerrados durante «un año, un mes y tres semanas» antes de poder reabrir en marzo de 2019.

Si bien el incendio fue devastador, presentó a Shua la oportunidad de reestructurarse y modernizarse con un equipamiento totalmente nuevo. Sabíamos que el equipo de Golden Harvest iba a pesar y envasar carne y productos frescos, además de pesar alimentos preparados en su charcutería. Para impulsar la eficiencia del envasado de productos, era necesario contar con envasadoras automáticas. Al elegir el nuevo equipamiento, Shua menciona que «optamos por la tecnología y los equipos más vanguardistas que pudimos encontrar para poder prepararnos para la siguiente generación».

Buscaba un equipo fácil de usar por todos sus empleados, y productos que pudiesen resistir al paso del tiempo, mientras daban la bienvenida a la tercera generación de clientes. Los clientes que conocieron cuando eran niños ahora llevan a sus hijos a Golden Harvest. Shua está comenzando a ver a los nietos de sus clientes, y gracias al equipo adecuado su tienda también está lista para perdurar a lo largo de sus vidas. Las básculas que Golden Harvest usaba antes del incendio procedían de un fabricante que no contaba con presencia local, y Shua quería trabajar

con una empresa más próxima a Saint Paul, optando así por Rice Lake Retail Solutions.*

Shua también quería trabajar con un proveedor que pudiese prestar servicio local en caso de producirse algún problema con su equipo. Trabajar con DM&P Equipment & Supplies, Inc. les brindó exactamente el apoyo que precisaban. Anne y Domingo Contreras abrieron DM&P en 2004 tras trabajar para una empresa de equipos retail similar durante más de 30 años. Su hijo, Domingo Jr., se unió a ellos en 2015 para apoyarles con la venta y el servicio a las carnicerías, charcuterías y tiendas de comida internacional en la zona de Saint Paul.

Al trabajar con Domingo Jr., Shua evaluó atentamente las opciones de Golden Harvest antes de tomar una decisión. Para la sala de envasado de carne de Golden Harvest, Shua eligió una envasadora automática Ishida WM-Ai y dos etiquetadoras IP-Ai-P con bases de báscula remota. Esto impulsó la eficiencia, y les seguía permitiendo envasar a mano cortes de carne grandes o de formas irregulares. También simplificaron la sala de procesado de productos frescos incorporando una envasadora automática WM-Nano y una estación de envasado manual para manejar sus distintos productos frescos. Se instaló una báscula de cálculo de precios Uni-7 con impresora de etiquetas en el mostrador de la charcutería para ayudar a servir artículos deliciosos como rollos de huevo, pollo y salchichas de Laos. La Uni-7 presenta una pantalla nítida orientada al cliente que ofrece información sobre el peso y el precio, e incorpora tecnología de pesaje de doble rango. Esto ofrece pesos de tara de recipientes más precisos para los productos de la charcutería, lo que proporciona precios más precisos.

Al evaluar sus opciones, Shua dijo «La eficiencia es muy importante, y prestamos una gran atención al costo. El uso de equipos automáticos o semiautomáticos ahorra tiempo y energía. Los empleados más jóvenes pueden trabajar de manera más eficiente y comprenden la tecnología». Una de las ventajas que más tiempo ha ahorrado ha sido programar PLUs y SKUs predefinidos, permitiéndoles pesar, envasar y etiquetar productos con rapidez simplemente pulsando un botón.

Shua también afirmó que el WM-Ai es rápido, fácil de usar, y básicamente libre de complicaciones. El WM-Nano también es rápido, y las dos unidades envasan productos

de manera uniforme, ahorrando tiempo y ofreciendo a los artículos un envasado seguro y atractivo. No solo valoraron la velocidad, añade Shua, sino también la precisión, la durabilidad y la facilidad de limpiar todos los equipos Rice Lake.

Domingo Jr. ayudó a Golden Harvest a garantizar que el software que necesitaban fuese integrado en las básculas, simplificando el uso a todo el personal tanto actual como futuro. Shua afirma que Domingo ha sido muy fiable. Trabajó estrechamente con el personal para garantizar que todos estuviesen capacitados en el uso del equipo, y siempre está dispuesto a resolver dudas cuando surgen.

«Valoramos la relación personal que tenemos con nuestros clientes», afirma Shua al hablar sobre el futuro de Golden Harvest. Está construyendo relaciones duraderas con sus clientes, y eligió equipo retail para fortalecer estas relaciones. Gracias al equipo fiable de tecnología avanzada de Rice Lake Retail Solutions y al apoyo local de DM&P, Golden Harvest ofrecerá supermercados Hmong tradicionales y un punto de conexión para la comunidad durante varias generaciones.

**Rice Lake Weighing Systems es el distribuidor exclusivo de equipo retail Ishida en los Estados Unidos.*



El estándar del envasado en el sector retail

Problema:

Cuando Golden Harvest Foods se preparó para reabrir tras un incendio, querían tener la seguridad de elegir un equipo fácil de usar mientras se preparaban para el futuro de la tienda.

Solución:

Al trabajar con DM&P Equipment & Supplies, Inc. y Rice Lake, Golden Harvest Foods optó por envasadoras automáticas, estaciones de envasado manual y básculas de cálculo de precio Ishida que les permitiese ofrecer supermercados Hmong tradicionales durante varios años.

Envasadora automática Ishida WM-Ai

Etiquetadoras Ishida IP-Ai-P y bases de báscula remota

Báscula de cálculo de precios Ishida Uni-7

Envasadora de mesa Ishida WM-Nano



Envasadora automática Ishida WM-Ai

Envasadora de mesa Ishida WM-Nano

Etiquetadora Ishida IP-Ai-P

Báscula de cálculo de precios Ishida Uni-7

Escanee para obtener más información sobre las soluciones de envasado para el sector retail



Bienvenidos a ScaleTalk, una sección recurrente en The Standard. En cada edición de esta publicación, ScaleTalk presentará un tema educativo relacionado con la industria de las básculas, tutorial de producto, o práctica recomendada. Esperamos que todos los profesionales de básculas, desde técnicos noveles a individuos experimentados, encuentren esta sección interesante y valiosa. En nuestro primer número, explicaremos los cuatro métodos para calibrar una báscula.

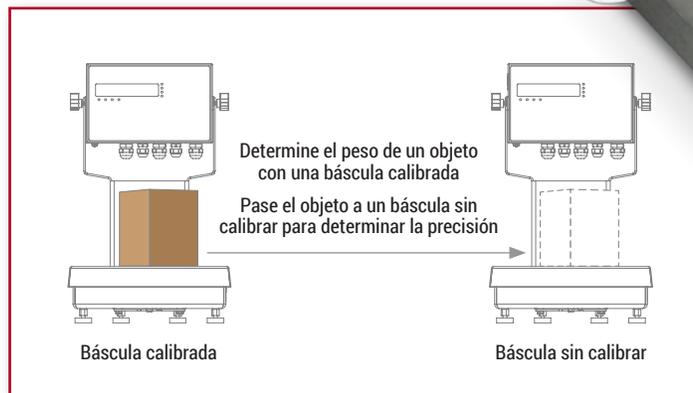
4 métodos para calibrar la báscula

El uso de pesas patrón

El uso de pesas patrón certificadas es la forma más precisa de calibrar una báscula, y debería ser su primera opción. Es el único método legal para el comercio que puede usar para calibrar básculas. Es fundamental que revise el Handbook 44 del NIST para garantizar que usa la clase y cantidad de peso correctas para la capacidad de su báscula durante los procedimientos de calibración. Generalmente, necesitará pesas que equivalgan como mínimo al 12,5 % de la capacidad de la báscula, aunque algunas básculas de capacidad baja pueden requerir pesas iguales a su capacidad máxima. Por ejemplo, si usa una báscula con una capacidad de 22,7 kg (50 lb), Handbook 44 recomienda usar pesas patrón que equivalgan a 22,7 kg (50 lb) para calibrar la báscula.



1



2

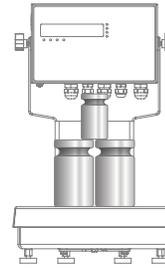
El uso de un objeto procedente de una báscula calibrada

El uso de materiales en lugar de pesas

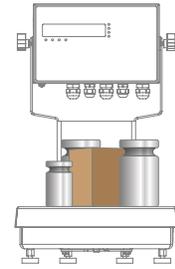
3

Este método no ofrece la misma precisión que el uso de pesas patrón certificadas, pero se puede usar si no dispone de las pesas suficientes para satisfacer el requisito mínimo del 12,5 % de la capacidad de la báscula. Tras completar una calibración inicial con las pesas disponibles, retiraría las pesas para sustituirlas con productos o materiales, y después volvería a agregar las pesas patrón a la báscula para observar si indica el peso previsto.

Por ejemplo, si posee una báscula de tolva para cereales con una capacidad de 45 359 kg (100 000 lb) pero solo cuenta con 1814 kg (4000 lb) en pesas patrón, puede hacer una calibración inicial con dichas pesas. Luego, llene la tolva con 1814 kg (4000 lb) de cereales y ponga otra vez las pesas patrón en la tolva. La báscula debería ofrecer una lectura de 3628 kg (8000 lb). Seguiría con este proceso de acumulación hasta superar el 12,5 % requerido para calibrar la báscula, aunque podría continuar el proceso para verificar la precisión con pesos mayores.



Báscula sin calibrar con pesas patrón



Báscula sin calibrar con pesas patrón y producto

4

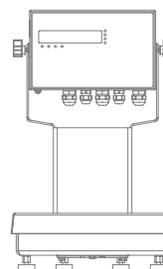
La calibración con un simulador o calibración teórica

El último método es usar un simulador, o la calibración teórica. Este método se debe usar solo cuando no dispone de ninguna pesa patrón. Es el método de calibración más impreciso, y nunca se debe usar para una aplicación legal para el comercio. Tras usar este método, debe hacer lo antes posible una calibración completa de la báscula usando pesas patrón.

Este es un proceso complejo con un alto potencial de error al implicar varios cálculos. También necesitará información adicional del sistema, como el voltaje de excitación del indicador y la salida en milivoltios de las celdas de carga. Al usar un simulador conectado al indicador de peso, no podrá operar la báscula correctamente ni tener en cuenta los factores ambientales durante la calibración. También tendrá que «recalibrar el cero» del sistema tras la calibración para tener en cuenta el peso de la placa superior sobre las celdas de carga, lo que aumenta la imprecisión de este método de calibración.

Si bien se recomienda usar pesas patrón certificadas para calibrar sus básculas, siendo esto obligatorio para aplicaciones legales para el comercio, puede haber casos en los que no se disponga de pesas patrón. Si cuenta con una báscula que con seguridad sabe que está calibrada, puede usarla para ayudar a calibrar otra báscula. Para comparar las básculas, pondría un objeto sobre las básculas calibradas y anotaría el peso exacto. Luego, pondría el mismo objeto sobre la báscula sin calibrar para verificar que ofrece la misma lectura de peso. El objeto actúa como un sustituto temporal de las pesas patrón, permitiendo comprobar la precisión con rapidez.

Este método es muy útil con básculas de gran capacidad, como básculas camioneras. Un camión puede situarse sobre una báscula calibrada para anotar el peso, y después situarse sobre una segunda báscula sin calibrar para comprobar la precisión.



Báscula sin calibrar



Simulador



LA VENTAJA RICE LAKE

Ubicaciones globales

Rice Lake Weighing Systems es una empresa familiar que nació en 1946 como una tienda de servicio técnico de básculas en Rice Lake, Wisconsin, EE. UU.

La sede central, el laboratorio de metrología original y la planta de fabricación central de Rice Lake aún se encuentran en Rice Lake, Wisconsin, pero la red de servicio ha crecido, creando oficinas y centros de soporte en toda Norteamérica, Suramérica, Europa, Asia y Oceanía.

Recursos en la red

ScaleTalk es una serie de videos educativos breves de Rice Lake Weighing Systems. La lista de reproducción ScaleTalk, un elemento popular en nuestro canal de YouTube, supone un recurso valioso para técnicos de báscula de cualquier experiencia. Esta biblioteca continúa creciendo a medida que Rice Lake usa el formato de video para responder a las preguntas frecuentes que recibe nuestro departamento de asistencia al cliente, desde temas básicos a técnicas avanzadas de solución de problemas.

Además de ScaleTalk, Rice Lake ofrece un conjunto completo de recursos en nuestro sitio web, incluyendo artículos, documentación técnica y videos adicionales. Visite www.ricelake.com para obtener recursos para sus necesidades, y si tiene alguna sugerencia para temas futuros, póngase en contacto con multimedia@ricelake.com.



Escanee para ver nuestra lista de reproducción ScaleTalk

Continente americano

- Sede central Rice Lake, Wisconsin
- Jasper, Alabama
- Fernley, Nevada
- Kent, Washington
- Concord, California
- Newtown, Connecticut
- Charlestown, Massachusetts
- Monterrey, México
- Panamá Pacífico, Panamá

EUROPA

- Módena, Italia
- Milán, Italia
- Bristol, Reino Unido
- Heteren, Países Bajos
- París, Francia

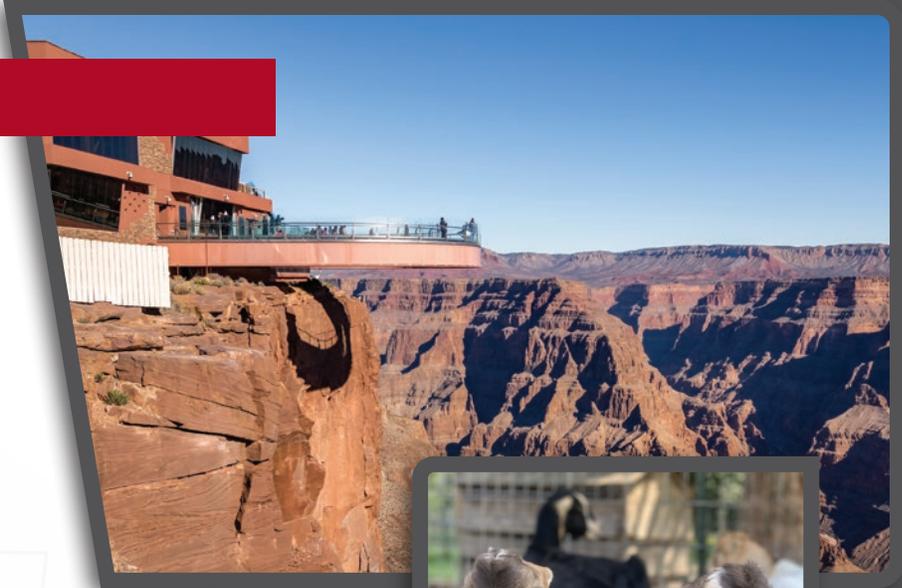
ASIA

- Shanghái, China
- Chennai, India

OCEANÍA

- Sídney, Australia





Nuestra siguiente edición de The Standard

Acompáñenos al Gran Cañón, donde explicaremos cómo el dosificador de concreto CB-3 se usó para renovar el centro de visitantes. Nuestro equipo retail ayuda a los supermercados Sun Food y Dragon Star para que prosperen en el sector de la venta de alimentos. Básculas de piso RoughDeck monitorean el peso de cabras rescatadas, asegurándose de que se recuperen por completo. Estas historias acompañan a otros usos interesantes y eficaces de productos Rice Lake.

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

230 W. Coleman Street
Rice Lake WI 54868-2404

Change Service Requested

PRESRT STD.
U.S. POSTAGE
PAID
55806
PERMIT NO. 1003

GLOBAL DE DISTRIBUIDORES

PARA EL PESAJE,
RED EL DIMENSIONAMIENTO Y
EL CONTROL DE PROCESOS



Gracias a sus instalaciones en todo el mundo, Rice Lake Weighing Systems puede ofrecer asistencia inmediata y directa en todo momento. Nuestra red global de distribuidores incluye más de 2500 distribuidores en 130 países, haciendo posible que disponga de equipo de pesaje, técnicos capacitados y los mejores conocimientos técnicos de la industria en su ubicación.

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

1-800-472-6703 • www.ricelake.com