

# Sistemas 1280 FlexWeigh

*Dosificador de concreto decumulativo*

## Manual de Operación



© Rice Lake Weighing Systems. Todos los derechos reservados.

Rice Lake Weighing Systems® es una marca comercial registrada de Rice Lake Weighing Systems. Cualquier otra marca o nombre de producto en este documento son marcas comerciales o registradas de sus empresas respectivas.

Todo información detallada en este documento es, según nuestro leal saber y entender, completa y fidedigna a la fecha de publicación. Rice Lake Weighing Systems se reserva el derecho de modificar la tecnología, características, especificaciones y diseño del equipo sin previo aviso.

La versión más reciente de esta publicación, software, firmware y cualquier otra actualización de productos está disponible en nuestro sitio web:

[www.ricelake.com](http://www.ricelake.com)

# Historial de revisiones

Esta sección rastrea y describe las revisiones del manual para dar a conocer las actualizaciones más importantes.

Revisión	Fecha	Descripción
A	27 de septiembre de 2022	Publicación inicial del manual con el lanzamiento del producto
B	8 de diciembre de 2023	Cambio de nombre del producto
C	7 de mayo de 2024	Actualización de menú
D	22 de julio de 2025	Diagramas de cableado actualizados
E	26 de enero de 2026	Diagramas de cableado actualizados

*Tabla i. Historial de letra de revisión*



Rice Lake Weighing Systems ofrece seminarios de capacitación técnica. Puede consultar la descripción y las fechas de los cursos en [www.ricelake.com/training](http://www.ricelake.com/training) llamando al 715-234-9171 y preguntando por el departamento de capacitación.

# Índice

<b>1.0</b>	<b>Introducción</b>	<b>7</b>
1.1	Seguridad	7
1.2	Conformidad con la FCC	8
1.3	Medidas del producto	8
1.4	Funciones de tecla	9
<b>2.0</b>	<b>Instalación</b>	<b>10</b>
2.1	Desembalaje	10
2.2	Desmontaje de la carcasa	10
2.3	Tarjetas opcionales	10
2.4	Conexiones de cable	10
2.4.1	Puesta a tierra del cable	10
2.4.2	Cableado del dosificador de concreto	11
2.4.3	Cableado de báscula	12
2.4.4	Cableado de I/O digitales	13
2.4.5	Cableado del puerto serial	15
2.4.6	Cableado del bastidor de relés	16
2.4.7	Cableado de terminales	18
2.5	Juego de piezas	19
2.6	Piezas de recambio	19
<b>3.0</b>	<b>Menú Setup</b>	<b>20</b>
3.1	Menú Setup	20
3.2	Pantalla de prueba de I/O digitales	21
3.2.1	Activación de las salidas	21
3.2.2	Prueba de entradas	21
3.3	Ajustes globales	22
3.4	Ajustes de agua	23
3.5	Base de datos de diseño de mezclas	23
3.5.1	Añadir mezcla	24
3.5.2	Editar mezcla	24
3.5.3	Borrar mezcla	24
3.6	Base de datos de clientes	24
3.7	Importar/exportar	25
3.7.1	Importar la base de datos	25
3.7.2	Exportar la base de datos	25
3.8	Borrar la base de datos de transacciones	26
3.9	Ajustes de aditivos	26
3.10	Ajustes de báscula	27
<b>4.0</b>	<b>Operación</b>	<b>28</b>
4.1	Interfaz principal	28
4.2	Seleccionar una mezcla	29
4.3	Edición de la cantidad de dosificación	29
4.4	Edición de los valores de humedad	29
4.5	Edición de una mezcla (Carga)	30
4.6	Seleccionar un cliente	30
4.7	Editar camión	31



Rice Lake ofrece continuamente videos de capacitación en web de un conjunto creciente de asuntos relacionados con productos sin costo alguno. Visite [www.ricelake.com/webinars](http://www.ricelake.com/webinars)

4.8	Iniciar una dosificación .....	31
4.8.1	Controles de proceso del sistema .....	31
4.9	Procesar una mezcla .....	32
4.9.1	Secuencia de descarga del sistema .....	32
4.10	Modo manual .....	33
4.11	Vibrador de tonel/aireación de cemento .....	33
<b>5.0</b>	<b>Apéndice.....</b>	<b>34</b>
5.1	Tablas de base de datos .....	34
5.1.1	Tabla de la base de datos de transacciones ("Trans") — 1.000 registros .....	34
5.1.2	Tabla de la base de datos de diseño de mezclas ("Mix") — 1.000 registros .....	35
5.1.3	Tabla de la base de datos de clientes ("Customer") — 500 registros .....	35
5.1.4	Tabla de la base de datos de idiomas ("Language") — 300 registros .....	35
5.2	Configuración del hardware .....	35
5.2.1	Funciones del puerto serial .....	35
5.3	Comunicaciones seriales .....	36
5.3.1	Ticket de pesaje .....	36
5.4	Secuencia de descarga del sistema .....	37
5.4.1	Antes de la secuencia de descarga .....	37
5.4.2	Durante la secuencia de descarga .....	37
5.4.3	Secuencia de agua de cola .....	38
<b>6.0</b>	<b>Especificaciones .....</b>	<b>39</b>



Rice Lake Weighing Systems ofrece seminarios de capacitación técnica. Puede consultar la descripción y las fechas de los cursos en [www.ricelake.com/training](http://www.ricelake.com/training) llamando al 715-234-9171 y preguntando por el departamento de capacitación.



*Rice Lake ofrece continuamente videos de capacitación en web de un conjunto creciente de asuntos relacionados con productos sin costo alguno. Visite [www.ricelake.com/webinars](http://www.ricelake.com/webinars)*

# 1.0 Introducción

Este manual pretende guiar a los usuarios por el proceso de selección y edición de fórmulas de mezclas de concreto en el dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280. Encontrará información y características adicionales del indicador 1280 en el manual técnico del 1280 (N.º de ref. 167659).



Los manuales están disponibles Rice Lake Weighing Systems en [www.ricelake.com/manuals](http://www.ricelake.com/manuals)

Encontrará información sobre la garantía en [www.ricelake.com/warranties](http://www.ricelake.com/warranties)

## 1.1 Seguridad

### Definiciones de seguridad:



**PELIGRO:** Indica una situación de peligro inminente que, en caso de no evitarse, causará lesiones graves o la muerte. Incluye riesgos producidos al retirar los protectores.



**ADVERTENCIA:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones graves o la muerte. Incluye riesgos producidos al retirar los protectores.

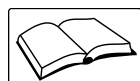


**PRECAUCIÓN:** Indica una situación de peligro potencial que, en caso de no evitarse, podría causar lesiones leves o moderadas.



**IMPORTANTE:** Indica información sobre procedimientos que, en caso de no respetarse, podrían producir daños en el equipo o deterioro y pérdida de datos.

### Seguridad general



No utilice el equipo a menos que se hayan leído y comprendido todas las instrucciones. No seguir las instrucciones o considerar las advertencias puede causar lesiones graves o fatales. Contacte con cualquier distribuidor de Rice Lake Weighing Systems para obtener manuales de reemplazo.



#### ADVERTENCIA

**No considerar lo siguiente puede causar lesiones graves o fatales.**

Algunos procedimientos descritos en este manual requieren trabajar en el interior de la carcasa del indicador. Estos procedimientos deben ser realizados exclusivamente por personal de servicio cualificado.

No permita que menores de edad (niños) o personas no cualificadas utilicen esta unidad.

No manipule la unidad sin que la carcasa esté totalmente montada.

No introduzca los dedos en las ranuras ni donde haya riesgo de que queden aprisionados.

No utilice este producto si alguno de sus componentes está agrietado.

No altere ni modifique la unidad.

No retire ni obstruya las etiquetas de advertencia.

No sumerja la unidad.

Antes de abrir la unidad, asegúrese de que el cable de alimentación esté desconectado del tomacorriente.

Desconecte toda la alimentación antes del servicio. Puede haber varias fuentes de alimentación. No hacerlo puede causar daños materiales,

lesiones personales o muerte.

Para equipo conectado permanentemente, se debe instalar un dispositivo de desconexión accesible en el cableado de las instalaciones del edificio.

Es necesario instalar las unidades conectables junto a la toma/salida, y poder acceder a ellas con facilidad.

Use exclusivamente conductores de cobre o aluminio con revestimiento de cobre.

## 1.2 Conformidad con la FCC

### Estados Unidos

Se ha comprobado que este equipo cumple los límites para dispositivos digitales de Clase A de conformidad con el apartado 15 de las normas de la FCC. Estos límites se han previsto para ofrecer una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utiliza en entornos comerciales. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones, podría ocasionar interferencias perjudiciales para la comunicaciones por radio. El uso de este equipo en entornos residenciales puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso será responsabilidad del usuario corregirlas a su propio cargo.

### Canadá

Este aparato digital no supera los límites de Clase A para las emisiones de ruido radioeléctrico de aparatos digitales establecidos en los reglamentos sobre interferencias radioeléctricas del Ministerio de Comunicaciones de Canadá.

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la Class A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

## 1.3 Medidas del producto

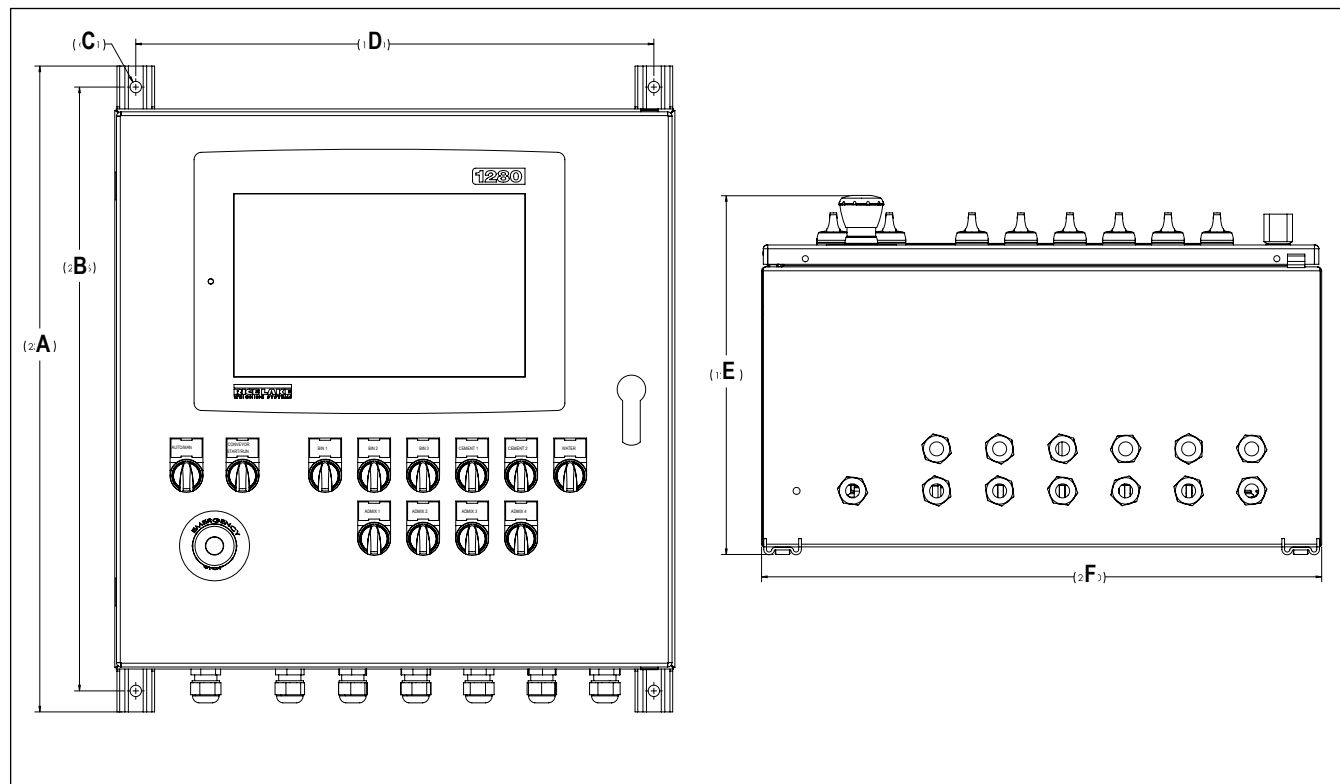


Figura 1-1. Dimensiones del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280

A	B	C	D	E	F
585,724 mm (23,06 pulg.)	547,624 mm (21,56 pulg.)	Ø 10,41 mm (0,41 pulg.)	469,9 mm (18,50 pulg.)	325,374 mm (12,81 pulg.)	508 mm (20 pulg.)

Tabla 1-1. Dimensiones del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280



## 1.4 Funciones de tecla

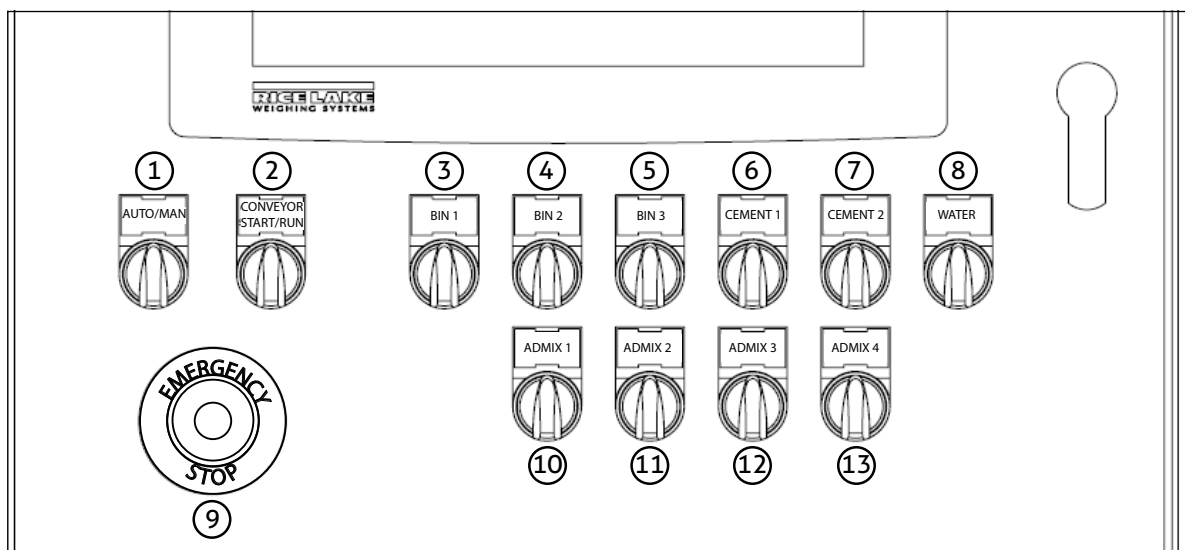


Figura 1-2. Teclas del panel frontal

Número	Tecla	Función
1	Auto/manual	Cambia el control del sistema de Automático a Manual. Ninguno de los interruptores del panel frontal tiene corriente hasta que el interruptor esté en posición Manual. La pantalla 1280 se vuelve gris oscuro para indicar que el sistema está en modo Manual. Consulte el <a href="#">Apartado 4.10 en la página 33</a> .
2	Arranque/parada de transportador	Enciende el transportador en modo manual
3	Tonel 1	Activa el relé de Tonel 1 en modo manual
4	Tonel 2	Activa el relé de Tonel 2 en modo manual
5	Tonel 3	Activa el relé de Tonel 3 en modo manual
6	Cemento 1	Activa el relé de Cemento 1 en modo manual
7	Cemento 2	Activa el relé de Cemento 2 en modo manual
8	Agua	Activa el relé de Agua en modo manual
9	Parada de emergencia	Pone en pausa la operación de dosificación y quita la alimentación de los relés
10	Aditivo 1	Activa el relé de Aditivo 1 en modo manual
11	Aditivo 2	Activa el relé de Aditivo 2 en modo manual
12	Aditivo 3	Activa el relé de Aditivo 3 en modo manual
13	Aditivo 4	Activa el relé de Aditivo 4 en modo manual

Tabla 1-2. Funciones de tecla

## 2.0 Instalación

Esta sección describe los procedimientos para la instalación del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280.



**Siempre tenga cuidado al manejar dispositivos sensibles a la electricidad estática (ESD).**



**PRECAUCIÓN:** Dispositivo sensible a la electricidad estática (ESD), siga las precauciones de manejo para evitar descargas o daños por descargas electrostáticas.



**ADVERTENCIA:** De los procedimientos que requieran trabajar en el interior del indicador debe encargarse únicamente personal de servicio cualificado.

**ADVERTENCIA:** Utilice una pulsera antiestática para su protección personal y la de los componentes frente a descargas electrostáticas (ESD) al trabajar en el interior de la carcasa del indicador.

### 2.1 Desembalaje

Inmediatamente después de desembalar, inspeccione visualmente el dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280 para asegurarse de que todos los componentes están incluidos y sin daños. La caja de transporte debe contener la unidad del dosificador de concreto, el juego de piezas y todas las opciones pedidas con la unidad, así como los manuales pertinentes. Si alguna pieza se ha dañado durante el envío, notifíquelo inmediatamente a Rice Lake Weighing Systems y al transportista.

### 2.2 Desmontaje de la carcasa

La carcasa del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280 debe abrirse para conectar los cables.

Asegúrese de que la alimentación del indicador está desconectada y, a continuación, abra la caja.

### 2.3 Tarjetas opcionales

Tabla 2-1 enumera las tarjetas opcionales que se utilizan en el dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280.

Ranura	Tipo
1	Tarjeta A/D de doble canal
2	Tarjeta A/D de un canal (Solo se utiliza si se requiere un sistema de 5 básculas)
3	Actualmente no se utiliza
4	Tarjeta A/D de doble canal
5	Tarjeta DIO de 24 canales
6	Tarjeta DIO de 24 canales

Tabla 2-1. Ubicación de la tarjeta de opciones

### 2.4 Conexiones de cable

El dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280 dispone de 13 prensacables para el cableado al controlador. El juego de piezas incluye tapones prensacables para evitar que entre humedad en la caja. Instale estos tapones en todos los prensacables que no vaya a utilizar en su aplicación.

Utilice las instrucciones de conexión a tierra del cable para el cableado en el indicador.



**NOTA:** En el juego de piezas se incluye una etiqueta adhesiva adicional (N.º de ref. 121108) que puede instalarse a discreción del instalador indicando la numeración correcta del bloque de terminales.

#### 2.4.1 Puesta a tierra del cable

Los cables tendidos por los prensacables deben conectarse a tierra contra la carcasa del indicador. Siga las instrucciones de conexión a tierra de los cables en el manual técnico de la serie 1280 Enterprise (N.º de ref. 167659).

#### 2.4.2 Cableado del dosificador de concreto

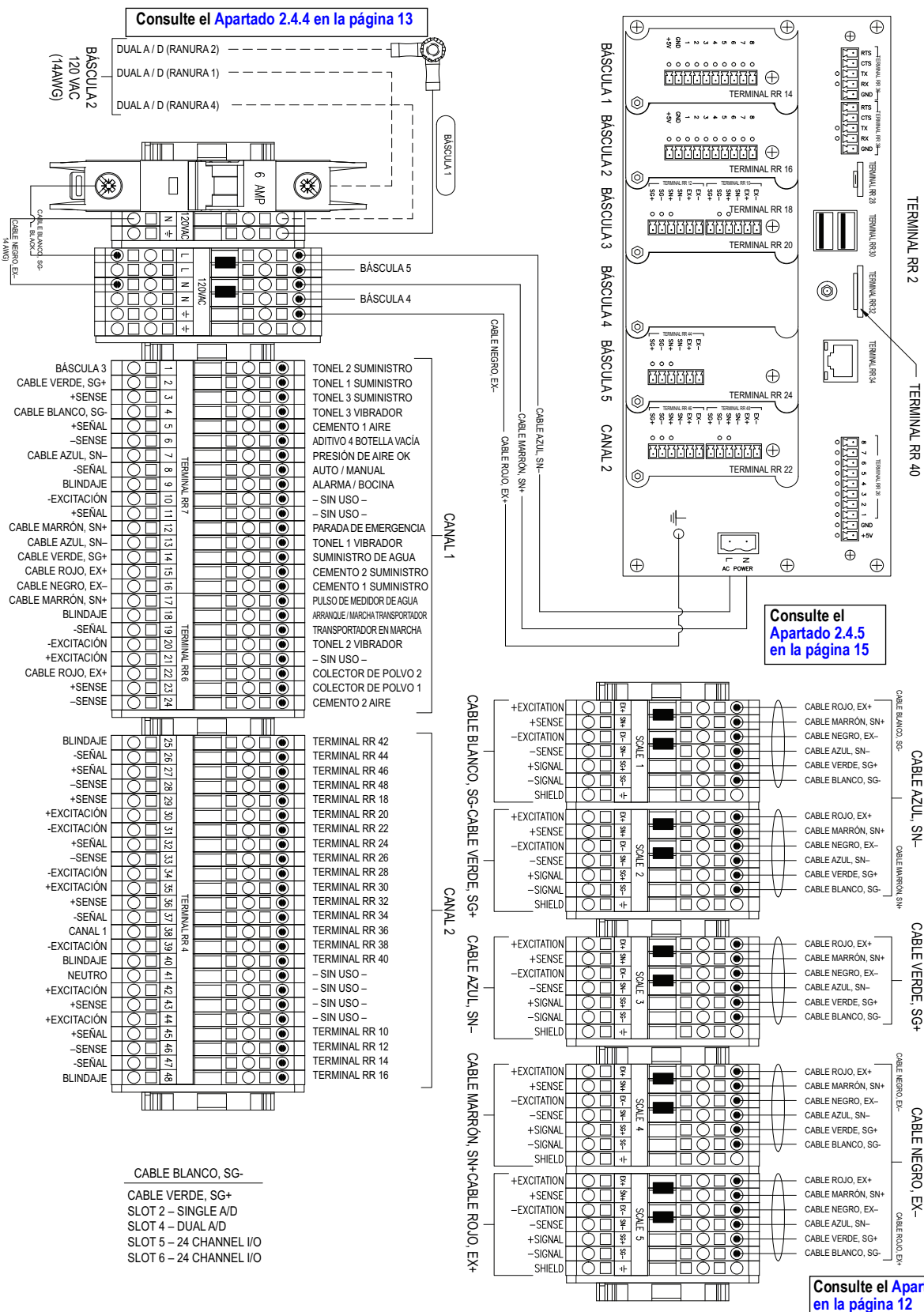


Figura 2-1. Diagrama de cableado del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280

### 2.4.3 Cableado de báscula

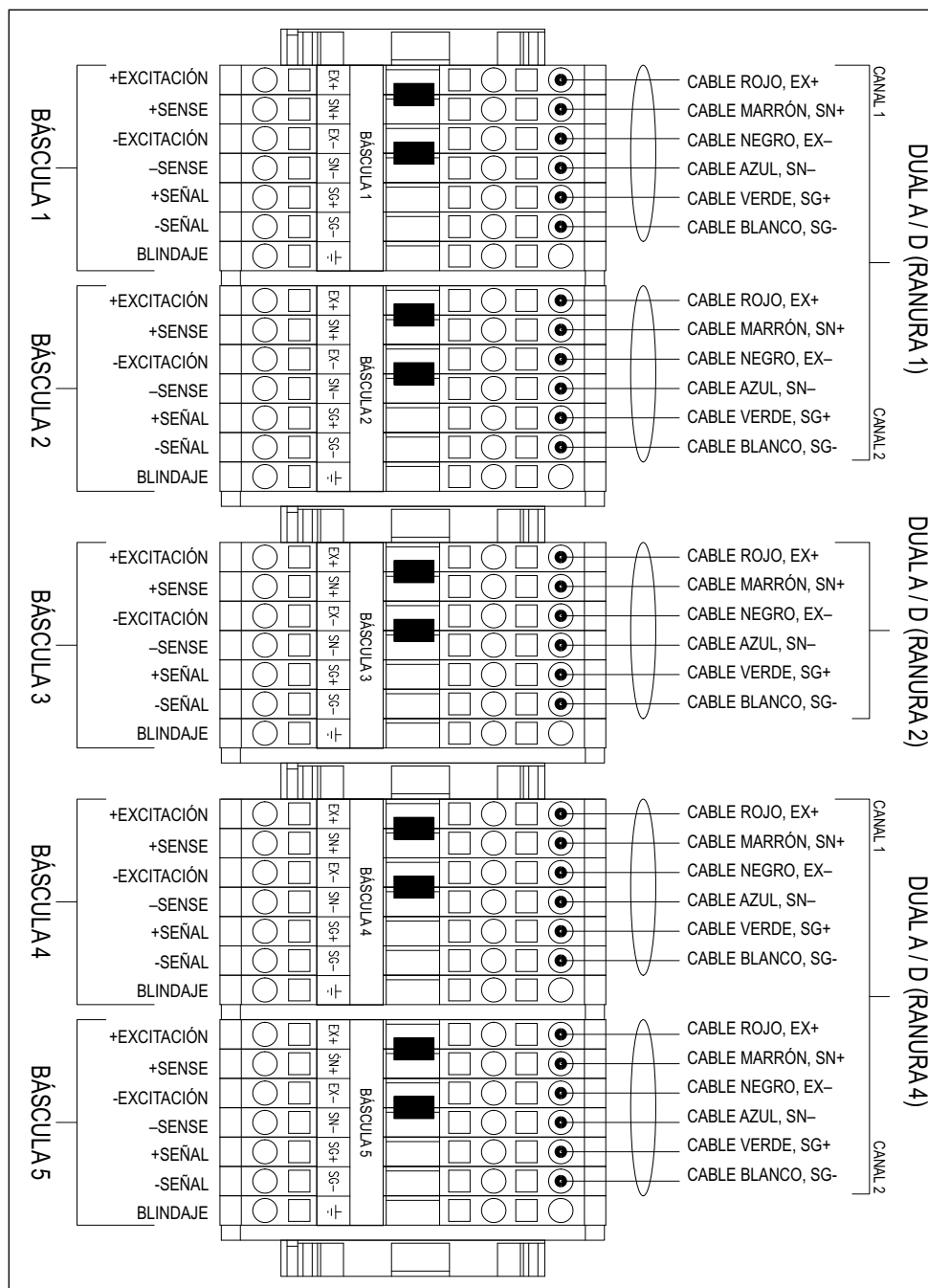


Figura 2-2. Diagrama de cableado de báscula



**NOTA:** En una configuración de báscula se necesita al menos una báscula de áridos y una báscula de cemento. Consulte la **Tabla 2-2** las básculas necesarias en cada configuración.

Báscula Configuración	Árido 1 Báscula 1	Árido 2 Báscula 2	Árido 3 Báscula 3	Cemento 1 Báscula 4	Cemento 2 Báscula 5
Configuración de 5 básculas	X	X	X	X	X
Configuración de 4 básculas	X	X		X	X
Configuración de la 3 básculas A	X	X		X	
Configuración de 3 básculas B	X			X	X
Configuración de 2 básculas	X			X	

Tabla 2-2. Configuración del cableado de la báscula

## 2.4.4 Cableado de I/O digitales

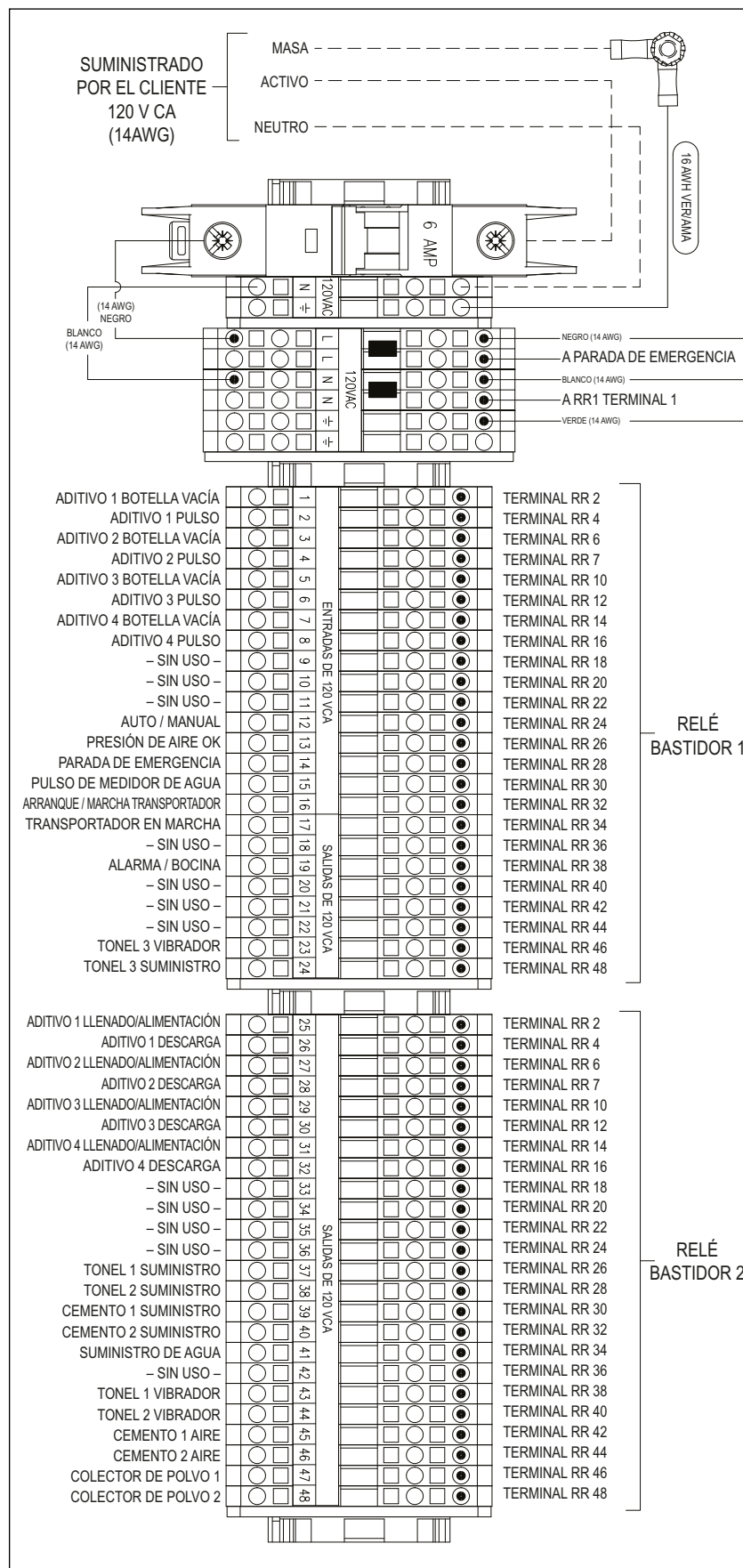


Figura 2-3. Diagrama de cableado de I/O digitales

## Función de I/O digital

Ranura	Bit	Tipo	Función
0	1-8	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	1	Programabilidad	Aditivo 1 Botella vacía
5	2	Programabilidad	Aditivo 1 Pulsímetro
5	3	Programabilidad	Aditivo 2 Botella vacía
5	4	Programabilidad	Aditivo 2 Pulsímetro
5	5	Programabilidad	Aditivo 3 Botella vacía
5	6	Programabilidad	Aditivo 3 Pulsímetro
5	7	Programabilidad	Aditivo 4 Botella vacía
5	8	Programabilidad	Aditivo 4 Pulsímetro
5	9	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	10	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	11	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	12	Programabilidad	Modo manual
5	13	Programabilidad	Presión de aire OK
5	14	Programabilidad	Parada de emergencia
5	15	Programabilidad	Pulso de medidor de agua
5	16	Programabilidad	Transportador en marcha
5	17	Salida	Arranque/parada de transportador
5	18	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	19	Salida	Alarma/sirena
5	20	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	21	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	22	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
5	23	Salida	Vibración Bin 3
5	24	Salida	Descarga Bin 3
6	1	Salida	Aditivo 1 Llenado/Alimentación
6	2	Salida	Aditivo 1 Descarga
6	3	Salida	Aditivo 2 Llenado/Alimentación
6	4	Salida	Aditivo 2 Descarga
6	5	Salida	Árido 3 Llenado/suministro
6	6	Salida	Árido 3 Descarga
6	7	Salida	Aditivo 4 Llenado/Alimentación
6	8	Salida	Aditivo 4 Descarga
6	9	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
6	10	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
6	11	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
6	12	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
6	13	Salida	Descarga Bin 1
6	14	Salida	Descarga Bin 2
6	15	Salida	Silo de cemento 1 Alimentación
6	16	Salida	Silo de cemento 2 Alimentación
6	17	Salida	Llenado/alimentación de agua
6	18	Actualmente no se utiliza	Actualmente no se utiliza
6	19	Salida	Vibración Bin 1
6	20	Salida	Vibración Bin 2
6	21	Salida	Silo de cemento 1 Aire
6	22	Salida	Silo de cemento 2 Aire
6	23	Salida	Colector de polvo 1
6	24	Salida	Colector de polvo 2

Tabla 2-3. Función de I/O digital

## 2.4.5 Cableado del puerto serial

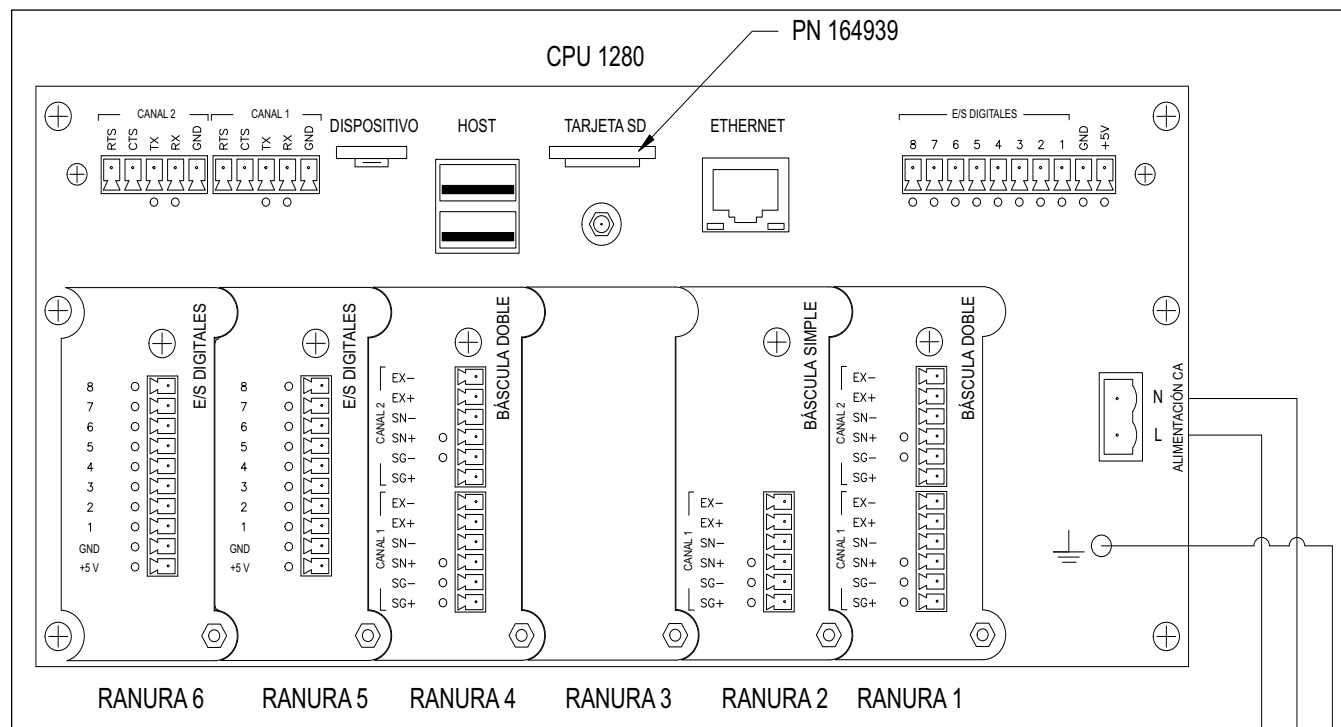


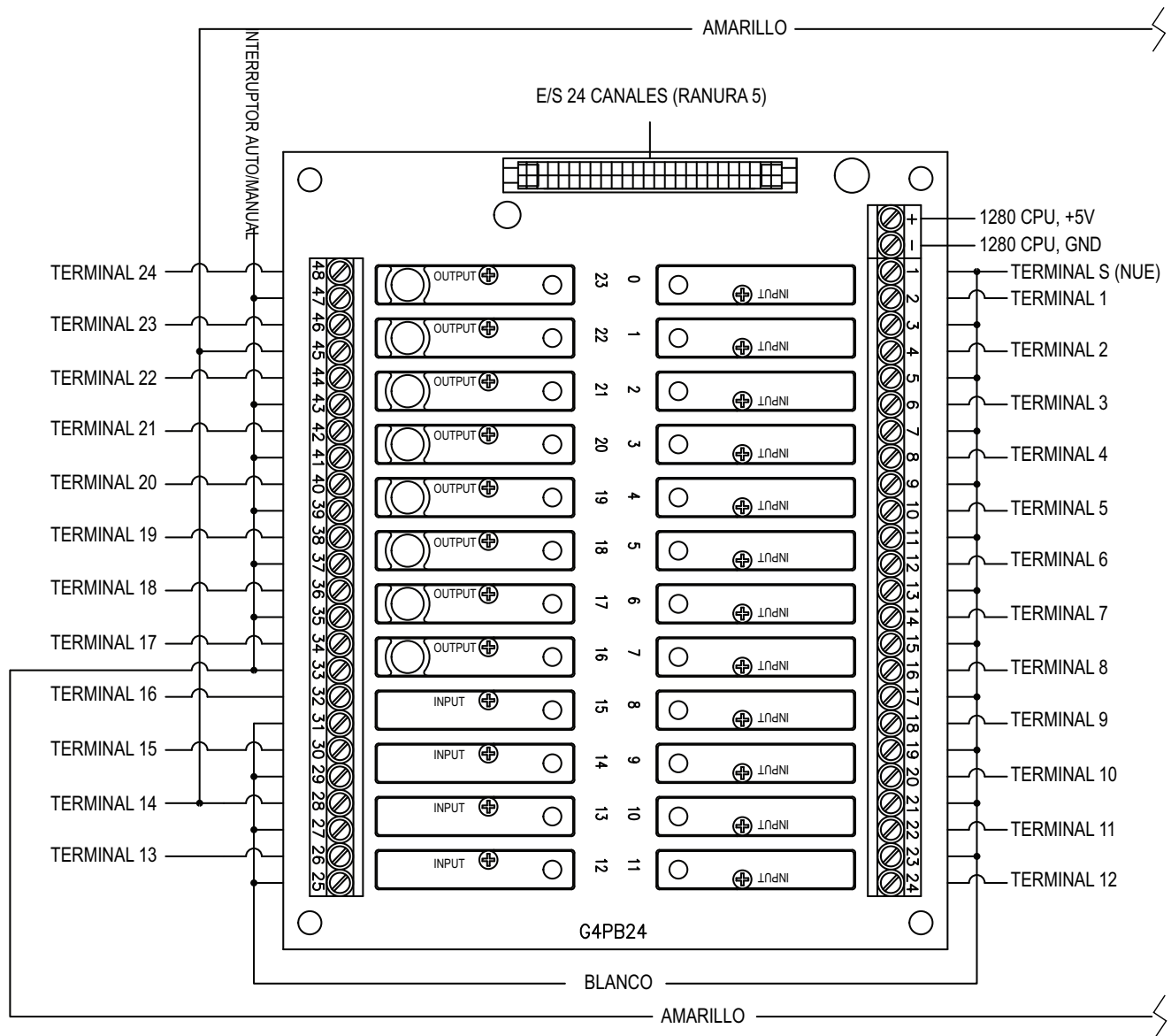
Figura 2-4. Diagrama de cableado del puerto serial

Puerto/ Canal	Pin	Señal	CPU Conector
1	1	GND	J6
	2	RS-232 RX/RS-485 B	
	3	RS-232 TX/RS-485 A	
	4	RS-232 CTS/RS-485 Z	
	5	RS-232 RTS/RS-485 Y	
2	1	GND	J7
	2	RS-232 RX/RS-485 B	
	3	RS-232 TX/RS-485 A	
	4	RS-232 CTS/RS-485 Z	
	5	RS-232 RTS/RS-485 Y	

Tabla 2-4. Señales del conector del puerto serial

## 2.4.6 Cableado del bastidor de relés

### Cableado del bastidor de relés 1

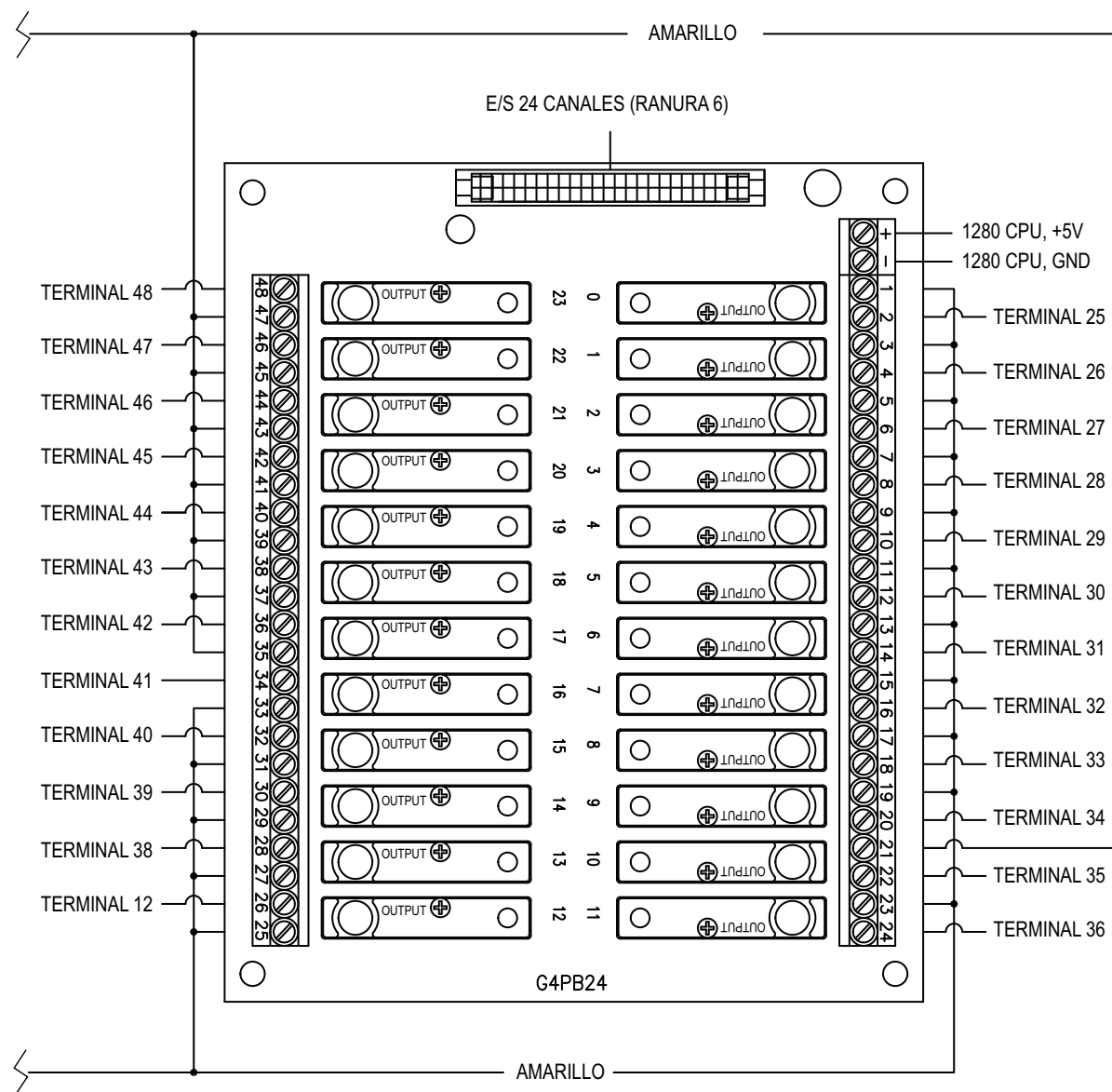


### BASTIDOR DE RELÉS 1

Figura 2-5. Diagrama de cableado del bastidor de relés 1



## Cableado del bastidor de relés 2



## BASTIDOR DE RELÉS 2

Tabla 2-5. Diagrama de cableado del bastidor de relés 2

## 2.4.7 Cableado de terminales

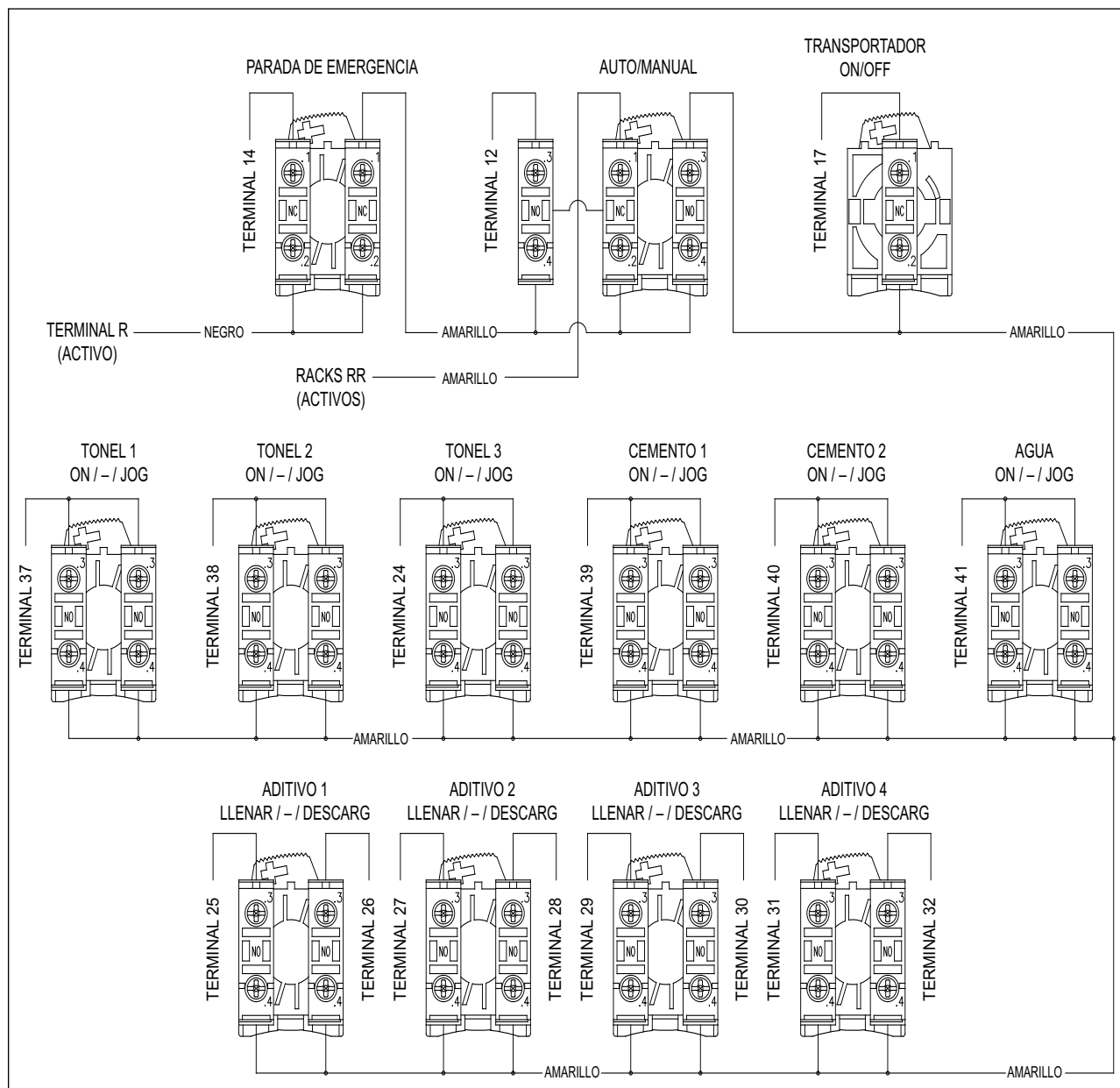


Figura 2-6. Diagrama de cableado de terminales

## 2.5 Juego de piezas

N.º de ref.	Descripción	Cantidad
14621	Tuerca, Kep 6-32NC HEX	6
14630	Tuerca, seguridad 10-32NF HEX	4
14877	Tornillo, MACH 10-32NFx3/8	1
15130	Arandela de seguridad n.º 6 tipo A	5
15139	Arandela de seguridad n.º 10 tipo A	7
158207	Tornillo, MACH 6-32x1/4	2
166241	Cable, extensión de antena	1
168877	Tornillo, Juego n.º 10-32NF x 1	4
169023	Barra colectora de puesta a tierra	1
17780	Correa de tierra, 16 pulg. estañada	1
182246	Junta, sello de arandela	1
182281	Capa de arandela, 1/4 pulg.	1
193810	Abrazadera de cable a tierra pequeña	2
202845	Conjunto de cables, Tierra 9 pulg.	1
206703	Antena, RP-SMA	1
53075	Abrazadera, blindaje de cable a tierra, radio de 0,078 pulg.	5
67550	Abrazadera, blindaje de cable a tierra, radio de 0,125 pulg.	1

Tabla 2-6. Kit de piezas (n.º de ref. 163786)

## 2.6 Piezas de recambio

N.º elem.	N.º de ref.	Descripción
1	196708	1280 Controlador
2	198512	Interruptor automático de 6 A
3	15628	Prensacables 1/2 NPT
4	15630	Contratuerca de prensacables, 1/2 NPT Negra
5	30376	Junta de prensacables de nylon 1/2 NPT
6	33205	Placa de relés, 24 canales Cable plano
7	15971	Módulo de relé de salida 12-140V, 3A Salida normalmente abierta
8	15972	Módulo de relé de entrada 90-140 V
9	94273	Interruptor del botón de parada de emergencia
10	94295	Mando 2 Interruptor de posición
11	94299	Mando 3 Interruptor de posición con retorno por muelle
12	94296	Interruptor de mantenimiento de 3 posiciones
13	94313	NC Bloque de contactos
14	94311	NO Bloque de contactos
15	164085	Tarjeta de báscula única
16	220027	Tarjeta opcional LPC 1280 de doble báscula
17	164684	Tarjeta de I/O digital
18	164939	Tarjeta de memoria, 8G Micro SDHC
19	94316	Placa rotulada Legend


Tabla 2-7. Lista de repuestos

## 3.0 Menú Setup

Esta sección describe los distintos parámetros de configuración del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280. En el manual técnico de la serie 1280 Enterprise (PN 167659) encontrará descripciones detalladas de los menús Configuración de la báscula, Comunicaciones, Características, Formatos, I/O digitales, Salida analógica, Puntos de consigna y Diagnóstico.

### 3.1 Menú Setup

Para entrar en el menú Setup (Puesta en servicio).

1. Pulse  en la esquina inferior derecha de la pantalla principal para entrar en el menú Setup (Puesta en servicio).

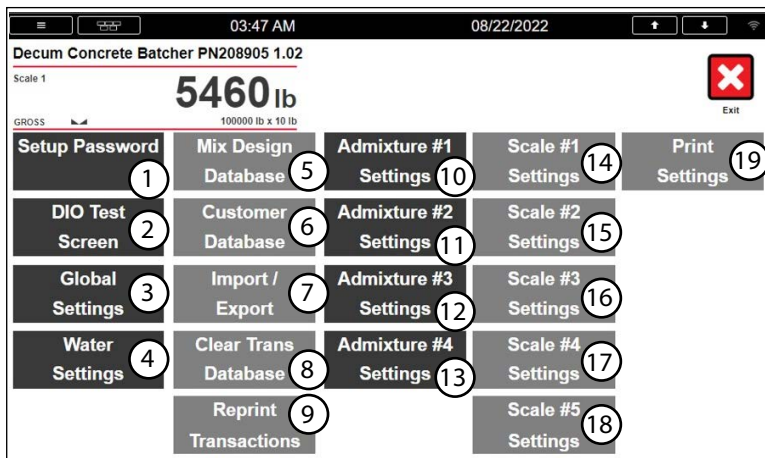


Figura 3-1. 1280 Menú Setup (Puesta en servicio) del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh

El menú Setup (Puesta en servicio) ofrece acceso a lo siguiente:

N.º elem.	Selección	Descripción
1	Establecer contraseña	Modifique la contraseña del sistema. Configurar la contraseña a 0 desactiva la contraseña del sistema.
2	Pantalla de prueba de DIO	Pruebe cada I/O digital en el dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280
3	Ajustes globales	Editar tamaño máximo de lote, descarga del transportador, modo de unidades, número de ticket, botón de idioma (permite al usuario cambiar entre el idioma principal y el secundario), configuración de la báscula y compensación de humedad
4	Ajustes de agua	Editar descarga (antes de la descarga, durante la descarga), Conteo, Agua de cola %
5	Base de datos de diseño de mezclas	Añadir, editar o eliminar diseños de mezcla
6	Base de datos de clientes	Añadir, editar o eliminar clientes
7	Importar/exportar	Importar la base de datos o exportarla a otro dispositivo
8	Borrar base de datos de transacciones	Borre la base de datos de todas las transacciones seleccionando <b>Sí</b> o <b>No</b>
9	Reimprimir transacción	Seleccionar y reimprimir una transacción completada anteriormente
10	Ajustes de aditivo n.º 1	Editar nombre, Tipo (Ninguno, Botella, Directo), Descarga (Agua de cola, Agua frontal), Conteo e Inercia para Aditivo n.º 1
11	Ajustes de aditivo n.º 2	Editar nombre, Tipo (Ninguno, Botella, Directo), Descarga (Agua de cola, Agua frontal), Conteo e Inercia para Aditivo n.º 2
12	Ajustes de aditivo n.º 3	Editar nombre, Tipo (Ninguno, Botella, Directo), Descarga (Agua de cola, Agua frontal), Conteo e Inercia para Aditivo n.º 3
13	Ajustes de aditivo n.º 4	Editar nombre, Tipo (Ninguno, Botella, Directo), Descarga (Agua de cola, Agua frontal), Conteo e Inercia para Aditivo n.º 4
14	Ajustes de báscula n.º 1	Editar nombres, Caídas libres, Caudal mínimo, Ajustes de vibración/aire (Ninguno, Siempre, Sin caudal) y Retraso de inicio para la báscula n.º 1

Tabla 3-1. Selecciones del menú Setup (Puesta en servicio)

N.º elem.	Selección	Descripción
15	Ajustes de báscula n.º 2	Editar nombres, Caídas libres, Caudal mínimo, Ajustes de vibración/aire (Ninguno, Siempre, Sin caudal) y Retraso de inicio para la báscula n.º 2
16	Ajustes de báscula n.º 3	Editar nombres, Caídas libres, Caudal mínimo, Ajustes de vibración/aire (Ninguno, Siempre, Sin caudal) y Retraso de inicio para la báscula n.º 3
17	Ajustes de báscula n.º 4	Editar nombres, Caídas libres, Caudal mínimo, Ajustes de vibración/aire (Ninguno, Siempre, Sin caudal) y Retraso de inicio para la báscula n.º 4
18	Ajustes de báscula n.º 5	Editar nombres, Caídas libres, Caudal mínimo, Ajustes de vibración/aire (Ninguno, Siempre, Sin caudal) y Retraso de inicio para la báscula n.º 5
19	Imprimir ajustes	Imprimir todos los ajustes del menú Setup (Puesta en servicio)

Tabla 3-1. Selecciones del menú Setup (Puesta en servicio) (continuación)

## 3.2 Pantalla de prueba de I/O digitales

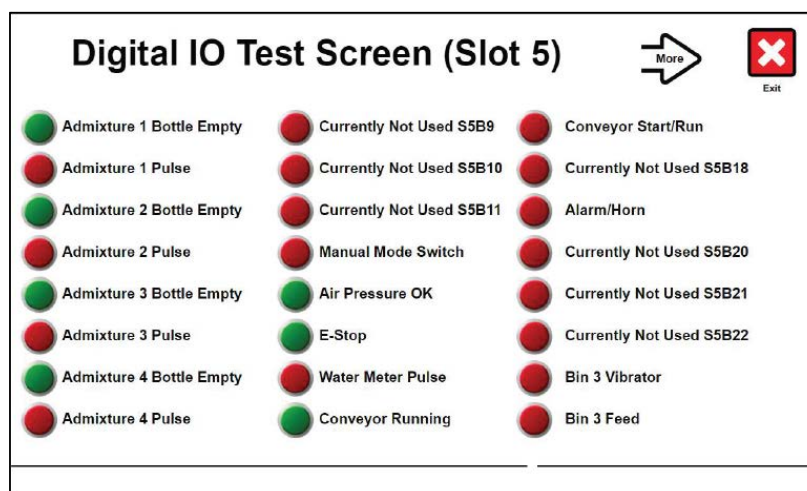


Figura 3-2. Pantalla de prueba de I/O digitales



**ADVERTENCIA:** Las salidas del sistema pueden activarse desde esta pantalla. Asegúrese de que el personal esté alejado del equipo conectado y/o de que la alimentación de campo del equipo conectado esté desconectada.

### 3.2.1 Activación de las salidas

Pulse los widgets táctiles de salida para verificar la funcionalidad del relé conectado y el cableado según sea necesario. Cuando la salida se pone en **ON**, la luz cambia de rojo a verde. La salida permanecerá encendida mientras esté en **ON** mientras vea esta pantalla.


### 3.2.2 Prueba de entradas

Las entradas activas se mostrarán como una luz verde mientras visualiza esta pantalla.

### 3.3 Ajustes globales

**Edit Global Settings**

Page 1 of 1


  
Exit

	<b>Field</b>	<b>Data</b>
①	Maximum Batch Size	10.0
②	Conveyor Runout	5.0 sec
③	Units Mode	Standard
④	Ticket Number	26
⑤	Language	Primary
⑥	Scale Configuration	5 Scale
⑦	Moisture Compensation	Enabled
⑧	Auto Print	Enabled


Figura 3-3. Menú Global Settings (Ajustes globales)

Número	Parámetro	Función
1	Tamaño de dosificación máxima	Tamaño máximo de dosificación que puede producir la planta de procesamiento. El valor está en yardas cúbicas si las unidades están ajustadas en Estándar, y está en metros cúbicos si las unidades están ajustadas en Métrico.
2	Descarga de transportador	Tiempo en segundos que el transportador seguirá funcionando una vez completados todos los pasos de la dosificación.
3	Modo de unidades	Alterna entre unidades estándar y métricas.
4	Número de ticket	Define en qué número de ticket debe comenzar el siguiente trabajo de impresión.
5	Idioma	Alterna entre el idioma primario o secundario.
6	Configuración de la báscula	Alterna entre: configuración del sistema de 5 básculas, 4 básculas, 3 básculas A, 3 básculas B y 2 básculas. (Consulte la <a href="#">Tabla 2-2 en la página 12</a> para obtener más información sobre los distintos diseños de báscula disponibles)
7	Compensación de humedad	Alterna entre la compensación de humedad activada o desactivada. Cuando está activada, los toneles 1, 2 y 3 pueden tener un porcentaje de humedad introducido y actualizado manualmente.
8	Impresión automática	Activa o desactiva la impresión automática.

Tabla 3-2. Funciones de los parámetros de ajustes globales

### 3.4 Ajustes de agua

**Edit Water Settings**
Page 1 of 1


  
Exit

Field	Data
① Discharge Option	Before Discharge
② Countby	1
③ Tail Water %	25.0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Figura 3-4. Pantalla de ajustes de agua


Número	Parámetro	Función
1	Opción de descarga	Alterna entre: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Antes de la descarga</b> - Se dosifica el agua frontal antes de dosificar cualquier material. El retardo del temporizador para todas las descargas de báscula comienza después de dosificar toda el agua frontal.</li> <li>• <b>Durante la descarga</b> - El agua frontal se dosifica y el material se descarga según el calendario configurado. El temporizador de todas las descargas de báscula se pone en marcha en cuanto se inicia la dosificación.</li> </ul>
2	Conteo	Define cuántos galones (o litros) se contarán por pulso del medidor de agua.
3	% de agua de cola	Porcentaje de agua que se retendrá para el agua de cola.

Tabla 3-3. Parámetros de ajuste de agua


### 3.5 Base de datos de diseño de mezclas


La interfaz de la base de datos de diseño de mezclas se utiliza para programar y guardar las mezclas de concreto por dosificación. Alternativamente, la base de datos de diseño de la mezcla puede editarse en una PC y descargarse al dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280 mediante una unidad flash USB o utilizando el software de intercambio de Rice Lake Weighing Systems.


**Mix Selection**
Page 1 of 1



  
Exit

ID	Name
1	Test 1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>


  
Page Down


  
Page Up


  
Add


  
Edit



  
Delete

Figura 3-5. Pantalla de selección de mezcla

En esta pantalla se muestran todas las mezclas configuradas.  y  son widgets táctiles que se utilizan para navegar por la lista mostrada.

### 3.5.1 Añadir mezcla


1. Pulse .
2. Rellene cada campo según corresponda.




**IMPORTANTE:** Todos los valores objetivo deben introducirse para un tamaño de dosificación de 1 yarda/metro



**NOTA:** Es posible que no todos los toneles, cementos y aditivos estén activos en función del software instalado y de la configuración del sistema.

3. Pulse .

### 3.5.2 Editar mezcla


1. Seleccione la mezcla.
2. Pulse .
3. Edite cada campo según corresponda.




**IMPORTANTE:** Todos los valores objetivo deben introducirse para un tamaño de dosificación de 1 yarda/metro.



**NOTA:** Es posible que no todos los toneles, cementos y aditivos estén activos en función del software instalado y de la configuración del sistema.

4. Pulse .

### 3.5.3 Borrar mezcla

1. Seleccione la mezcla.
2. Pulse .



**IMPORTANTE:** La mezcla se borrará permanentemente y no podrá recuperarse de la base de datos.

## 3.6 Base de datos de clientes

La interfaz de la base de datos de clientes se utiliza para programar y guardar clientes. Como alternativa, la base de datos de clientes puede editarse en una PC y descargarse en el dosificador de concreto mediante una memoria USB o con el software de intercambio.

Para más detalles sobre el uso del menú de la base de datos de clientes y los widgets táctiles, consulte el [Apartado 4.6 en la página 30](#).



## 3.7 Importar/exportar

La interfaz de importación/exportación se utiliza para importar o exportar bases de datos de dosificadores de concreto a o desde una unidad flash USB o a la tarjeta SD.

hacia o desde el dosificador mediante una unidad flash USB o a la tarjeta SD.

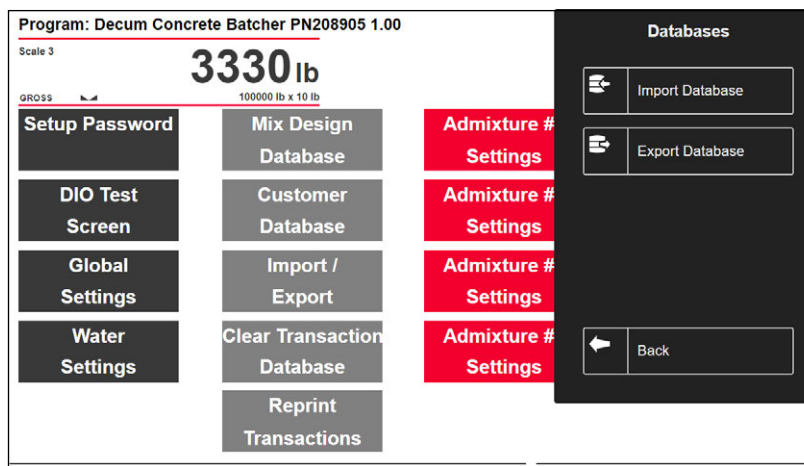


Figura 3-6. Menú Setup (Puesta en servicio) con el panel de base de datos abierto

### 3.7.1 Importar la base de datos

1. Seleccione Import Database.

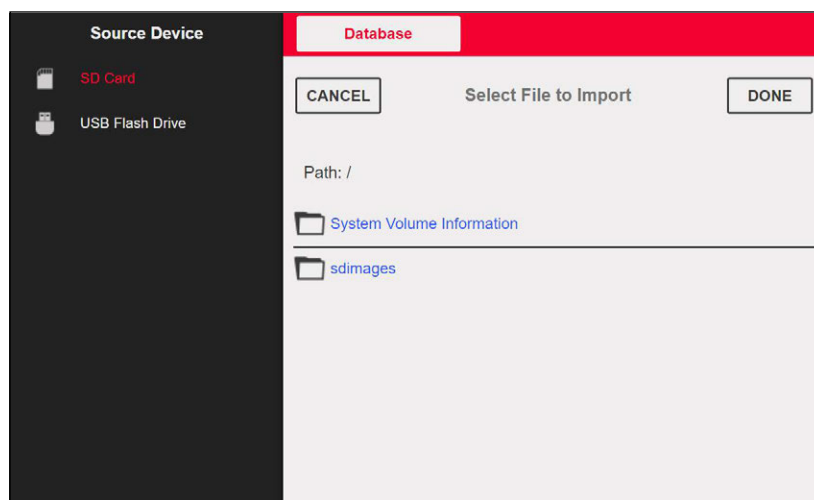



Figura 3-7. Selección de importación de archivos

2. Seleccione el dispositivo de origen correcto en el menú del panel izquierdo de la pantalla.
3. Navegue hasta la ruta donde se almacena el archivo de base de datos “.db” en el dispositivo de origen.
4. Seleccione .



### 3.7.2 Exportar la base de datos

1. Seleccione Export Database.
2. Seleccione el dispositivo de destino correcto en el menú del panel de visualización.
3. Navegue hasta la ruta a la que deben exportarse las bases de datos.
4. Seleccione .

### 3.8 Borrar la base de datos de transacciones

Opción para borrar la base de datos de transacciones en el dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280. Si selecciona , se borrarán todos los registros de la base de datos de transacciones. Exporte los registros que deben guardarse antes de borrar la base de datos de transacciones.

Para borrar la base de datos:

1. Seleccione .
2. Seleccione .

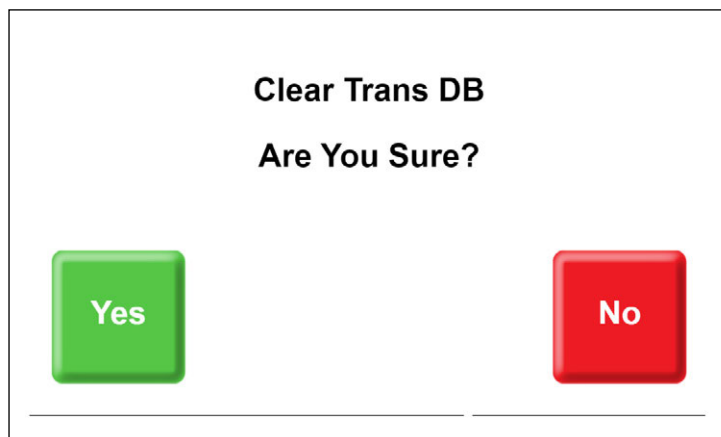


Figura 3-8. Indicador de borrar la base de datos de transacciones

### 3.9 Ajustes de aditivos

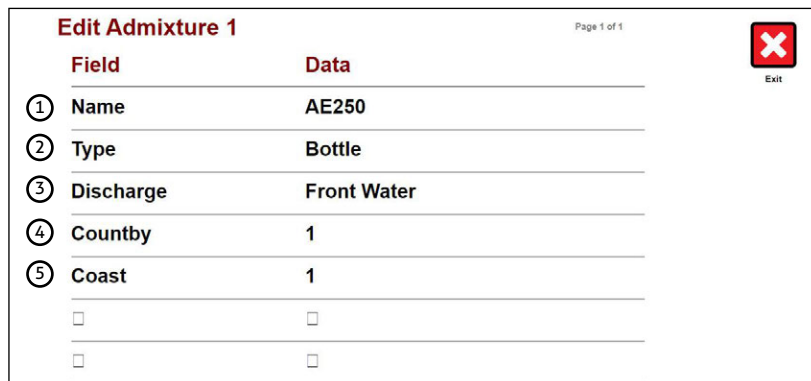


Figura 3-9. Pantalla de editar aditivo

N.º elem.	Parámetro	Función
1	Name	Nombre del aditivo
2	Type	Alterna entre: <b>Ninguno</b> - El aditivo no está configurado y no se puede seleccionar en la base de datos de diseño de mezclas. <b>Botella</b> - El aditivo está configurado para llenar un recipiente separado (botella) antes de ser vertido en la dosificación. <b>Directo</b> - El aditivo está configurado para dosificarse directamente en la dosificación.
3	Discharge Option	Alterna entre: <b>Agua frontal</b> - El aditivo se descarga junto con el agua frontal. <b>Agua de cola</b> - El aditivo se descarga junto con el agua de cola.
4	Countby	Define cuántas onzas (o mililitros) se contarán por pulso del medidor.
5	Coast	Define cuántos pulsos del medidor por delante del objetivo de aditivo para apagar la salida de aditivo.

Tabla 3-4. Parámetros de aditivos

### 3.10 Ajustes de báscula

**Edit Scale 1**
Page 1 of 1

Field	Data
① Name	Sand
② Freefall	0.0
③ Min Flow	10.0
④ Vibrator/Air	None
⑤ Start Delay	0.0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



  
Exit

Figura 3-10. Datos de báscula

N.º elem.	Parámetro	Función
1	Name	Nombre de báscula - Consulte en el <a href="#">Apartado 2.4.3 en la página 12</a> las opciones de asignación de la tarjeta A/D (tarjeta de báscula).
2	Freefall	Define la cantidad de peso que restar del peso objetivo para desactivar la salida de compuerta antes de tiempo para tener en cuenta el material en suspensión.
3	Minimum Flow	Define el caudal en lb (o kg) por segundo. Un caudal inferior a este valor activará la salida Vibrador/Aire si el conmutador Vibrador/Aire está en Sin caudal.
4	Vibrator/Air	Alterna entre: <b>Siempre</b> - El vibrador o el aire están siempre encendidos cuando la salida de descarga de la báscula está activada. <b>Sin caudal</b> - El vibrador o el aire solo se activan si la báscula cae por debajo de su ajuste de caudal mínimo. <b>Ninguno</b> - El vibrador o el aire no están activados para esta báscula.
5	Start Delay	Define cuántos segundos hay que retrasar la descarga de la báscula en la secuencia de dosificación. El temporizador se pone en marcha en función de los ajustes del agua. Consulte el <a href="#">Apartado 3.4 en la página 23</a> para conocer los ajustes del agua.

Tabla 3-5. Parámetros de los datos de báscula

## 4.0 Operación

Esta sección describe la secuencia básica de funcionamiento del dosificador de concreto decumulativo FlexWeigh 1280.

### 4.1 Interfaz principal

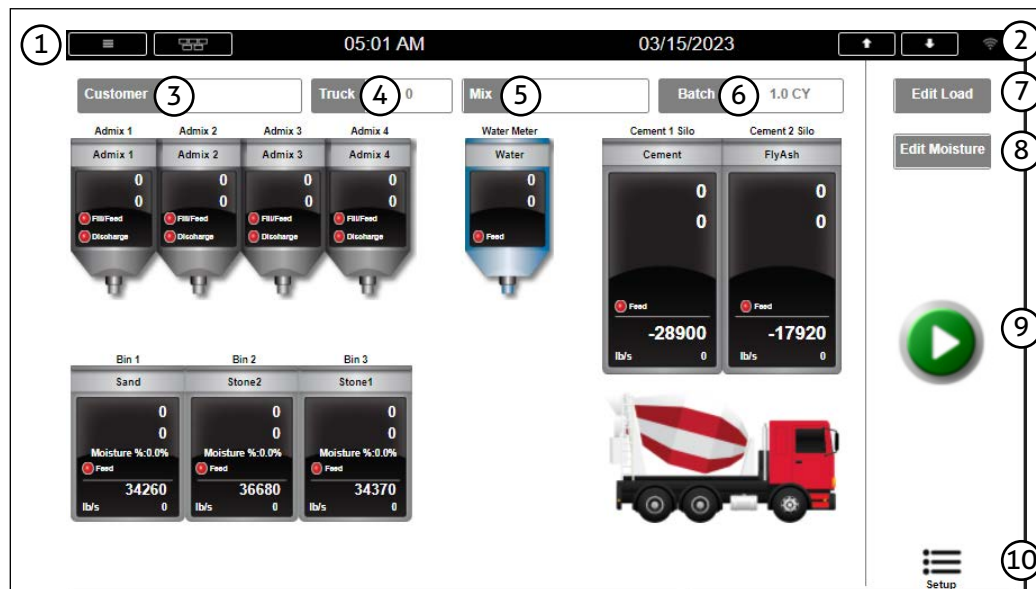


Figura 4-1. Interfaz principal del dosificador de concreto






**NOTA:** Al pulsar el peso en vivo actual en los toneles o silos de cemento activos, la báscula se pone a cero.

Número	Widget	Descripción
1	Menú principal	Acceda a la configuración y realice cambios en ella. Consulte el manual técnico del 1280 (N.º de ref. 167659) para más detalles
2	Información de red	Acceda y consulte la información sobre Ethernet por cable, Wi-Fi y Wi-Fi Direct
3	Selección de cliente	Ver y seleccionar los clientes que se han creado
4	Selección de camiones	Introduzca la información del camión
5	Selección de mezcla	Ver y seleccionar las mezclas creadas
6	Selección de dosificación	Introduzca el nuevo tamaño de dosificación
7	Editar carga	Edite los valores de aditivo y agua
8	Editar humedad	Edite el porcentaje de humedad de los toneles 1, 2 y 3
9	Botón de inicio	Iniciar el proceso de dosificación
10	Menú Setup	Acceda al menú de puesta en servicio

Tabla 4-1. Información del widget de la interfaz principal

## 4.2 Seleccionar una mezcla

1. Pulse .
2. Pulse  o  hasta que aparezca la mezcla deseada.
3. Pulse la mezcla deseada.



**NOTA:** Todos los objetivos se multiplicarán por la Cantidad de dosificación y el Contenido de humedad (si están activados).

**NOTA:** Todos los valores se introducen en 1 Yarda/Metro en la base de datos de mezclas.

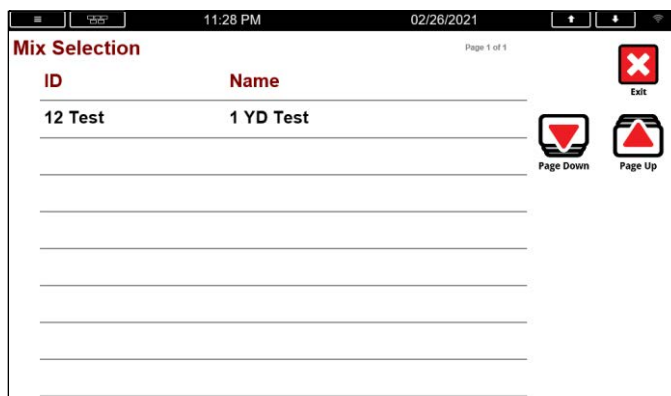



Figura 4-2. Selección de mezcla

## 4.3 Edición de la cantidad de dosificación

1. Pulse .
2. Introduzca el tamaño de dosificación.



**NOTA:** El tamaño de dosificación debe ser inferior al tamaño máximo de la dosificación.

3. Pulse .


## 4.4 Edición de los valores de humedad

Todas las mezclas se introducen en la base de datos como 1 Yarda Cúbica / Metro Cúbico. Al ajustar el agua, se utiliza 8,345404 libras por galón y 2,204684 kilogramos por litro para restar del objetivo determinado en función de cuánta humedad se haya introducido.

	Target	Humedad	Objetivo ajustado	Agua
Tonel 1	1400 lb	0.70%	1410 lb	1,2 gal
Tonel 2	300 lb	1.30%	304 lb	0,5 gal
Tonel 3	1200 lb	4.50%	1254 lb	6,5 gal
Agua	33,52 gal	-	25,30 gal	-

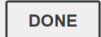
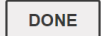
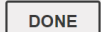
Tabla 4-2. Valores de humedad del tonel

Para editar el valor de humedad:

1. Pulse .



**NOTA:** El widget solo es visible si la compensación de humedad está activada.

2. Introduzca el porcentaje de humedad del tonel 1 seguido de .
3. Introduzca el porcentaje de humedad del tonel 2 seguido de .
4. Introduzca el porcentaje de humedad del tonel 3 seguido de .

## 4.5 Edición de una mezcla (Carga)

Si es necesario modificar los valores de aditivo o agua para la carga, puede utilizarse el widget **Editar carga**. Para modificar los valores de la mezcla o del agua:

1. Pulse **Edit Load**.
2. Pulse cada aditivo o agua para editar el objetivo actual.



**NOTA:** Estos valores no actualizarán la base de datos de mezclas. Los valores se mantendrán hasta que se seleccione una nueva mezcla, se desconecte la alimentación o se salga del menú de puesta en servicio.

**NOTA:** No habrá otras opciones disponibles hasta que se pulse **Salir de carga**.

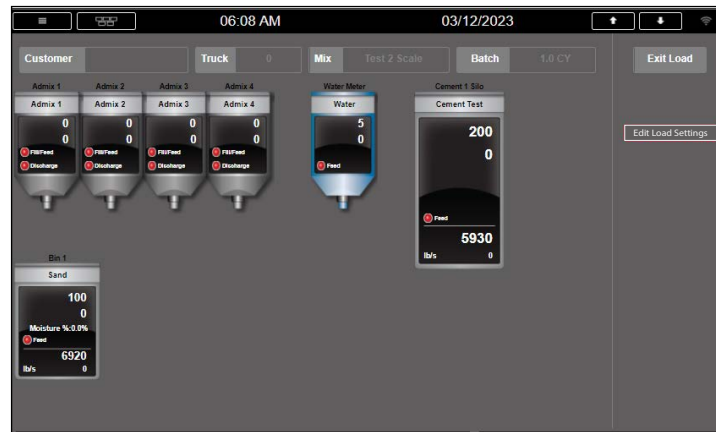


Figura 4-3. Pantalla principal de edición de mezcla (carga)

3. Pulse **Exit Load**.

## 4.6 Seleccionar un cliente





1. Pulse **Customer**.
2. Pulse  o  hasta que aparezca el cliente deseado.
3. Seleccione el cliente deseado.









Figura 4-4. Widget de selección de clientes

## 4.7 Editar camión




Para editar el número de identificación del camión:

1. Pulse  .
2. Introduzca el ID del camión.
3. Pulse  .

## 4.8 Iniciar una dosificación

El dosificador de concreto proporciona un gran widget **Inicio** (  ) en la pantalla principal. Pulsando  cambia el widget a **Pausa** (  ) cuando el sistema está procesando una mezcla. Si pulsa  , el sistema mostrará widgets grandes de **Reanudar** (  ) y **Anular** (  ).

### 4.8.1 Controles de proceso del sistema

- Pulse  o pulse la **parada de emergencia** para poner en pausa el sistema cuando la dosificación haya comenzado.
- Pulse  para iniciar el proceso de dosificación o reanudarlo cuando esté en pausa.
- Pulse  para anular el proceso de dosificación cuando esté en pausa.



**NOTA:** El sistema añadirá un registro a la base de datos de transacciones con el importe que se loteó después de pulsar el widget de cancelar.

**NOTA:** Para desactivar la entrada de parada de emergencia, gírela en sentido horario.

## 4.9 Procesar una mezcla

El widget **Inicio** no se mostrará si:

- La parada de emergencia no se extrae
- La presión del aire es baja
- Aditivo (X) no está vacío (Ni en la botella ni en la mezcla)
- Tonel/Cemento (X) no tiene suficiente material
- En modo manual



**NOTA:** Si se activa el modo manual durante la dosificación, es posible que las pantallas, los tickets y el almacenamiento no reflejen la cantidad real de material procesado.

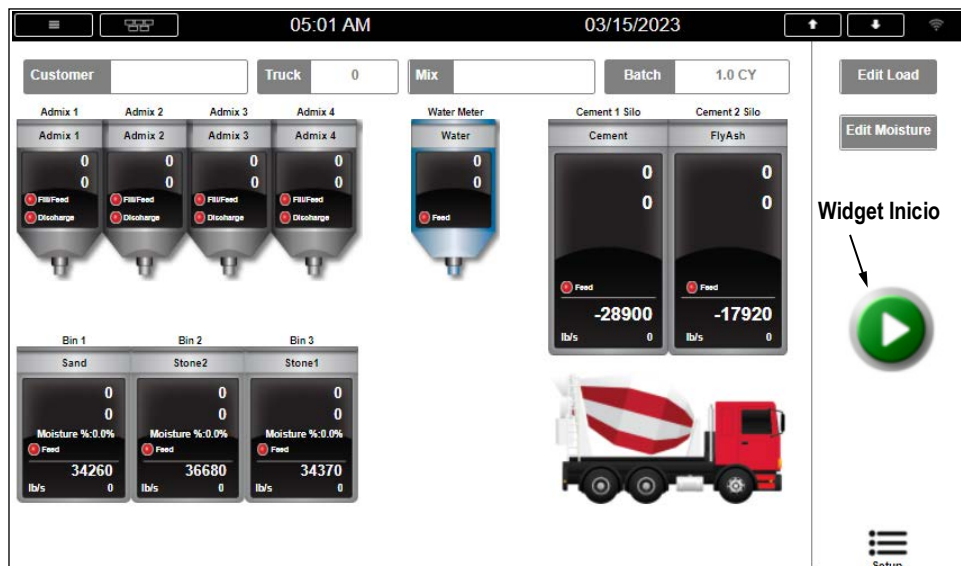


Figura 4-5. Pantalla principal de dosificación

Para iniciar el proceso de dosificación:

1. Pulse .



**NOTA:** El sistema espera hasta que la entrada Transportador en marcha se ponga en ON. Si la entrada Transportador en marcha se APAGA antes de que se supere el Tiempo de descarga del transportador, la dosificación se pondrá en pausa.

### 4.9.1 Secuencia de descarga del sistema

Para un desglose completo de la secuencia de descarga del sistema, consulte el [Apartado 5.4 en la página 37](#).

#### Antes de la secuencia de descarga

Si los **ajustes de agua** se establecen en **Antes de la descarga**, el sistema llenará toda el agua frontal antes de descargar cualquiera de las básculas de material.

#### Durante la secuencia de descarga

Si los **ajustes de agua** están configurados en **Durante la descarga**, el sistema llenará agua al mismo tiempo que comienza a descargar las básculas de material, dependiendo de los temporizadores de retardo configurados para cada báscula.

#### Secuencia de agua de cola

Los aditivos se descargan con el agua frontal o con el agua de cola en función de cómo estén configurados en los **Ajustes de aditivos**.



## 4.10 Modo manual

Una vez activado el modo manual, el sistema vuelve el fondo gris. Mientras está en modo manual, el operario puede pulsar los botones **Tonel 1 – 3 Vibrador**, **Cemento 1 Aire** or **Cemento 2 Aire** and **Colector de polvo 1** o **Colector de polvo 2** para activar y desactivar las salidas respectivas. Todas las demás salidas se controlan mediante los interruptores del panel frontal. No habrá otras opciones disponibles hasta que se desactive el modo manual.

- Gire el interruptor de modo manual hacia la derecha para activar el modo manual.
- Gire el interruptor de modo manual hacia la izquierda para desactivar el modo manual



**NOTA:** El sistema actualiza el peso real a medida que se dispensa (solo si no se está ejecutando una dosificación). Si está ejecutando una dosificación, el peso real dispensado se actualiza al salir del modo manual.

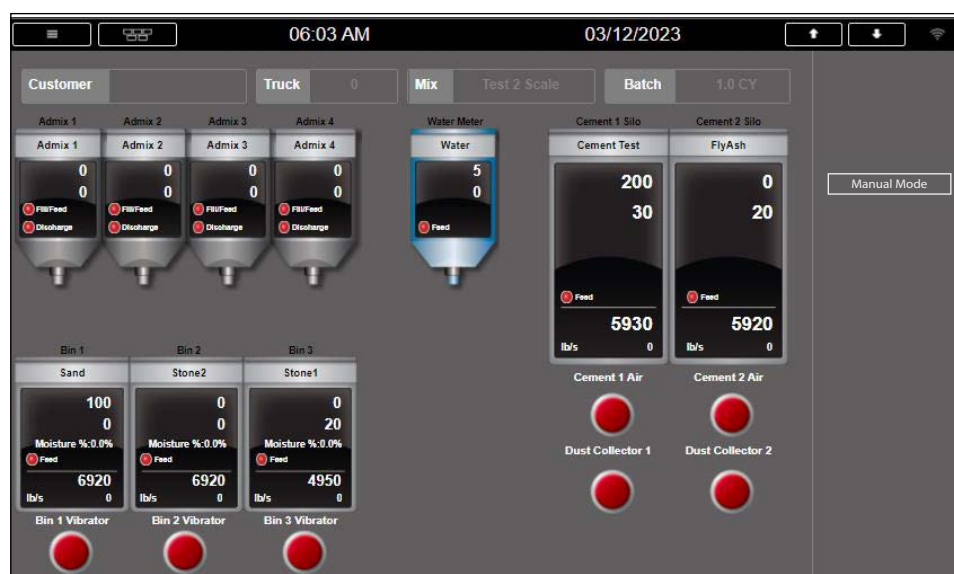


Figura 4-6. Entrada manual activada



**NOTA:** El sistema borra los valores de cada tonel/aditivo al iniciarse la siguiente dosificación.

## 4.11 Vibrador de tonel/aireación de cemento

Si la condición del vibrador de tonel/aireación de cemento está ajustada en **Siempre**, la salida Tonel X Vibrador/Cemento X Aire estará encendida todo el tiempo que esté encendida la salida Tonel X Alimentación/Cemento X Alimentación.

Si la condición del vibrador de tonel/aireación de cemento se establece en **Sin caudal**, el sistema comprobará si el caudal es MENOR que el **Caudal mínimo para el tonel X/cemento X**. Si es menor, el sistema encenderá la salida **Tonel X Vibrador/Cemento X Aire** durante el resto del tiempo que esté encendida la salida **Tonel X Alimentación/Cemento X Alimentación**.

Si la condición del vibrador de tonel/aireación de cemento está ajustada en **Ninguno**, no ocurre nada.

## 5.0 Apéndice

### 5.1 Tablas de base de datos

#### 5.1.1 Tabla de la base de datos de transacciones (“Trans”) — 1.000 registros

Campo	Tipo	Descripción
TickNum	Entero	Número de ticket
Customer	Cadena	Nombre del cliente
Truck	Entero	Número de camión
MixID	Cadena	ID de mezcla (20 caracteres máx.)
MixName	Cadena	Nombre de mezcla (mostrado al seleccionar)
YM	Cadena	Yardas cúbicas o metros cúbicos (CY-lb y CM-kg)
TYM	Real	Objetivo yardas cúbicas o metros cúbicos
Bin1T	Real	Cantidad objetivo del Tonel 1 en libras o kilogramos
Bin1A	Real	Cantidad real del Tonel 1 en libras o kilogramos
Bin2T	Real	Cantidad objetivo del Tonel 2 en libras o kilogramos
Bin2A	Real	Cantidad real del Tonel 2 en libras o kilogramos
Bin3T	Real	Cantidad objetivo del Tonel 3 en libras o kilogramos
Bin3A	Real	Cantidad real del Tonel 3 en libras o kilogramos
Cem1T	Real	Cantidad objetivo de Cemento 1 en libras o kilogramos
Cem1A	Real	Cantidad real de Cemento 1 en libras o kilogramos
Cem2T	Real	Cantidad objetivo de Cemento 2 en libras o kilogramos
Cem2A	Real	Cantidad real de Cemento 2 en libras o kilogramos
Admix1T	Real	Cantidad objetivo de aditivo 1 en onzas o mililitros
Admix1A	Real	Cantidad real de aditivo 1 en onzas o mililitros
Admix2T	Real	Cantidad objetivo de aditivo 2 en onzas o mililitros
Admix2A	Real	Cantidad real de aditivo 2 en onzas o mililitros
Admix3T	Real	Cantidad objetivo de aditivo 3 en onzas o mililitros
Admix3A	Real	Cantidad real de aditivo 3 en onzas o mililitros
Admix4T	Real	Cantidad objetivo de aditivo 4 en onzas o mililitros
Admix4A	Real	Cantidad real de aditivo 4 en onzas o mililitros
WaterT	Real	Cantidad deseada de agua en galones o litros
WaterA	Real	Cantidad real de agua en galones o litros
DT	DateTime	Hora y fecha de dosificación

Tabla 5-1. Base de datos de transacciones

### 5.1.2 Tabla de la base de datos de diseño de mezclas (“Mix”) — 1.000 registros

Campo	Tipo	Descripción
ID	Cadena	ID de mezcla (20 caracteres máx.)
Name	Cadena	Nombre de mezcla (mostrado al seleccionar)
Bin1	Real	Tonel 1 objetivo(libras/kilogramos) peso basado en dosificación de 1 yarda/metro
Bin2	Real	Tonel 2 objetivo(libras/kilogramos) peso basado en dosificación de 1 yarda/metro
Bin3	Real	Tonel 3 objetivo(libras/kilogramos) peso basado en dosificación de 1 yarda/metro
Cem1	Real	Cemento 1 objetivo(libras/kilogramos) peso basado en dosificación de 1 yarda/metro
Cem2	Real	Cemento 2 objetivo(libras/kilogramos) peso basado en dosificación de 1 yarda/metro
Admix1	Real	Aditivo 1 Objetivo 1(onzas/mililitros) basado en dosificación de 1 yarda/metro
Admix2	Real	Aditivo 1 Objetivo 1(onzas/mililitros) basado en dosificación de 1 yarda/metro
Admix3	Real	Aditivo 1 Objetivo 1(onzas/mililitros) basado en dosificación de 1 yarda/metro
Admix4	Real	Aditivo 1 Objetivo 1(onzas/mililitros) basado en dosificación de 1 yarda/metro
Agua	Real	Objetivo de agua (galones/litros) basado en dosificación de 1 yarda/metro

Tabla 5-2. Base de datos de diseño de mezclas

### 5.1.3 Tabla de la base de datos de clientes (“Customer”) — 500 registros

Campo	Tipo	Descripción
ID	Entero	ID de cliente
Name	Cadena	Nombre del cliente

Tabla 5-3. Base de datos de clientes

### 5.1.4 Tabla de la base de datos de idiomas (“Language”) — 300 registros

Campo	Tipo	Descripción
Nbr	Entero	Número de cadena de texto
PriLan	Cadena	Preguntar en idioma principal (inglés por defecto)
SecLan	Cadena	Preguntar en idioma secundario (español por defecto)

Tabla 5-4. Base de datos de idiomas

## 5.2 Configuración del hardware

### 5.2.1 Funciones del puerto serial

Canal	Tipo	Descripción	Puesta en servicio
1	CMD	Impresora	9600,8,N,1
2	CMD	Actualmente no se utiliza	9600,8,N,1

Tabla 5-5. Puerto serial

## 5.3 Comunicaciones seriales

### 5.3.1 Ticket de pesaje

El programa utiliza el formato de impresión auxiliar n.º 1 (idioma principal) y el formato auxiliar n.º 2 (idioma secundario). Para modificar el texto del ticket, abra Revolution™ o entre en la configuración del controlador 1280. Estas entradas no están controladas por la base de datos de idiomas.

El sistema dejará en blanco las líneas que no se estén utilizando.

```

Ticket #: 3
Customer: Rice Lake Weighing
Truck #: 1258

Mix ID: 1
Mix Name: Test
Quantity: 1.0 CY

Ingredient      Target      Actual      %TOL
-----
Sand            95 lb       7930 lb     8247.4%
Stone2          196 lb       210 lb       7.1%
Stone1          291 lb       2810 lb     865.6%
Cement          100 lb       250 lb     150.0%
FlyAsh          200 lb       250 lb     25.0%
Admix 1         10 oz        11 oz     10.0%
Admix 2          5 oz         7 oz     40.0%
Admix 3          6 oz         6 oz       0.0%
Admix 4          7 oz         6 oz    -14.3%
Water           20 gal       20 gal       0.0%

04:08 AM 12/13/2021

```

Figura 5-1. Impresión del ticket de pesaje

## 5.4 Secuencia de descarga del sistema

Los ajustes de agua permiten alternar entre los ajustes de descarga del sistema. Consulte el [Apartado 3.4 en la página 23](#) para ver y editar los ajustes de agua.

### 5.4.1 Antes de la secuencia de descarga

Si el sistema está ajustado en **Antes de la descarga** (Ajustes de agua).

1. El sistema activa la salida de **Agua** hasta que se alcanza el ajuste de agua calculado mediante la detección de impulsos objetivo menos costa del contador de agua. El sistema conserva una parte del agua para el agua de cola.



**NOTA:** El ajuste del agua se calcula a partir de la siguiente ecuación:

**Objetivo de agua – (Objetivo de agua × Porcentaje de agua de cola)**

2. Si los aditivos están configurados para comenzar con **Agua frontal** (descarga de aditivos), el sistema espera hasta que el agua comience a fluir.
  - a. **Botella:** activa la salida **Aditivo X Descarga** hasta la entrada **Aditivo X Botella vacía**.
  - b. **Directo:** activa la salida **Aditivo X Llenado/Alimentación** hasta que detecta una cantidad suficiente de la cantidad objetivo (pulsos menos inercia) desde el medidor de aditivo en la entrada **Aditivo X Pulso**.
3. Una vez que haya entrado toda el agua frontal:
  - a. El sistema tara las básculas aplicables.
  - b. El sistema retrasa el **tiempo de retardo de Tonel/Cemento X**.
  - c. El sistema activa la salida **Tonel/Cemento X Alimentación** para la báscula hasta que alcanza el peso **objetivo de producto – caída libre**. La báscula se mostrará como un valor positivo.
4. Una vez alcanzados todos los objetivos de **Tonel/Cemento**:
  - a. Las salidas **Colector de polvo 1 y 2** están desactivadas.
  - b. El sistema muestra “Conveyor Runout” (Descarga de transportador) durante el **tiempo de descarga del transportador** y luego desactiva la salida **Transportador**.

### 5.4.2 Durante la secuencia de descarga

Si el sistema está ajustado en **Durante la descarga** (Ajustes de agua).

1. El sistema tara las básculas aplicables.
2. El sistema activa la salida de **Agua** hasta que se alcanza **Agua objetivo - (Agua objetivo \* Porcentaje de Agua de cola)** detectando los pulsos del objetivo menos la inercia desde el medidor de agua. El sistema conserva una parte del agua para el agua de cola. Detecta los pulsos del medidor de agua en la entrada **Medidor de agua**.



**NOTA:** El ajuste del agua se calcula a partir de la siguiente ecuación:

**Objetivo de agua – (Objetivo de agua × Porcentaje de agua de cola)**

3. Si las mezclas están configuradas para comenzar con agua frontal, el sistema espera hasta que el agua comience a fluir:
  - a. **Botella:** activa la salida **Aditivo X Descarga** hasta la entrada **Aditivo X Botella vacía**.
  - b. **Directo:** activa la salida **Aditivo X Llenado/Alimentación** hasta que detecta una cantidad suficiente de la cantidad objetivo (pulsos menos inercia) desde el medidor de aditivo en la entrada **Aditivo X Pulso**.
4. El sistema se activa durante el **tiempo de retardo de Tonel/Cemento X**.
5. El sistema activa la salida **Tonel/Cemento X Alimentación** para la báscula hasta que alcanza el peso **objetivo de producto – caída libre**. La báscula se mostrará como un valor positivo.
6. Una vez alcanzados todos los objetivos de **Tonel/Cemento**:
  - a. Las salidas **Colector de polvo 1 y 2** están desactivadas.
  - b. El sistema muestra “Conveyor Runout” (Descarga de transportador) durante el **tiempo de descarga del transportador** y luego desactiva la salida **Transportador**.

### 5.4.3 Secuencia de agua de cola

1. Si el aditivo está configurado para comenzar con agua frontal, el sistema espera hasta que el agua comience a fluir:
  - a. **Botella**: activa la salida **Aditivo X Descarga** hasta la entrada **Aditivo X Botella vacía**.
  - b. **Directo**: activa la salida **Aditivo X Llenado/Alimentación** hasta que detecta una cantidad suficiente de **pulsos-inercia** desde el medidor de aditivo en la entrada **Aditivo X Pulso**
2. El sistema activa la salida **Agua** hasta que se alcanza el **objetivo de agua**. Detecta los pulsos de la entrada **Medidor de agua**.
3. El sistema realiza lo siguiente:
  - a. Añade un nuevo registro a la tabla de **la base de datos de transacciones**. Si **la base de datos de transacciones** se llena en algún momento, el 25% más antiguo se elimina automáticamente.
  - b. Imprime un ticket de dosificación si la impresión automática está **activada**. Si la impresión automática está desactivada, el operario pulsa el botón **PRINT** para imprimir un ticket.

## 6.0 Especificaciones

### Alimentación

100 a 240 VCA; 50/60 Hz

### Tensión de excitación

10 ± 0,5 VCC

Celdas de carga de 16 x 350 ohmios o 32 x 700 ohmios por tarjeta A/D

### Rango de entrada de señal analógica

-60 mV a 60 mV

### Sensibilidad de señal analógica

0,3 µV/graduación mínima de 7,5 a 120 Hz

1,0 µV/graduación recomendada

### Velocidad de muestreo A/D

7,5 a 960 Hz, seleccionable por software

### Resolución

Interna: 8.000.000 de conteos

Pantalla: 1000000

### Linealidad del sistema

± 0,01% báscula completa

### Puertos de comunicación

Puerto 1 y 2: RS-232 duplex completo con CTS/RTS, RS-422/485

Velocidad en baudios 1200 a 115200

Puerto 3: Dispositivo USB 2.0 (Micro)

Host USB: (2) Conectores tipo A máx. 500 mA

Ethernet: Auto-MDX 10/100 por cable

Ethernet: Inalámbrico 802.11 b/g/n 2,4GHz

### Integrado

Filtros seleccionables: Tres etapas, adaptable o amortiguador

Sistema operativo Linux® integrado

8 GB eMMC (uso del sistema)

1 GB DE RAM DDR3

460 MB de almacenamiento de base de datos integrado (SQLite)

Tarjeta micro SD de hasta 32 GB

### Pantalla

Doce pulgadas, 1280 × 800 píxeles,

1.500 NIT

### Rango de temperatura

Certificado: -10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F)

Funcionamiento: -20 °C a 55 °C (-4 °F a 131 °F)

### Calificación/material

Carcasa de acero templado pintada

NEMA Tipo 4; IP66

### Medidas

508 x 508 x 203,2 mm (20 × 20 × 8 pulg.)

### Garantía

limitada de dos años

### Inmunidad CEM

EN 50082 Parte 2 IEC

EN 61000-4-2, 3, 4, 5, 6, 8, 11









© Rice Lake Weighing Systems

Contenido sujeto a cambio sin previo aviso.

230 W. Coleman St. • Rice Lake, WI 54868•EE.UU.

EE.UU.: 800-472-6703 • Internacional: +1-715-234-9171