882D Performance™ Series

CONTRÔLEUR DE BALANCE À CONVOYEUR

RICE LAKE®
WEIGHING SYSTEMS

800-472-6703

www.ricelake.com

882D Performance™ Series

CONTRÔLEUR DE BALANCE À CONVOYEUR

Contrôleur de balance à convoyeur 882D

L'efficacité au service de la pesée en vrac

Les balances à convoyeur utilisées dans les industries exigeantes comme l'exploitation minière, le mélange de produits en vrac et les carrières de sable ou de gravier nécessitent des instruments capables de suivre le rythme. Le contrôleur de balances à convoyeur 882D, à la fois robuste et compact, est conçu pour fournir des données directes et précises dans un large éventail d'environnements. Grâce aux E/S numériques embarquées, le 882D peut offrir une plus grande polyvalence dans le dosage des produits en permettant aux opérateurs de choisir de gérer le dosage avec le contrôleur ou à partir de la programmation de l'automate programmable industriel.

Un écran rétroéclairé facilite la visualisation de la fréquence, de la vitesse et de l'heure, même dans des conditions d'éclairage où un écran serait normalement difficile à lire. Un boîtier en acier inoxydable IP66 protège les composants électroniques sensibles des intempéries et convient parfaitement à une exposition à des environnements difficiles. Qu'il s'agisse d'un pesage sur convoyeur pour la gestion de processus ou d'une application de chargement de camions, de barges ou de trains, le 882D fournira des performances fiables dans tous les contextes.

Illustrée avec montage sur panneau

FONCTIONNALITÉS STANDARD

- Écran ACL
- Fente matérielle pour deux cartes d'option
- L'opérateur peut accéder à l'audit métrologique, à la tare prédéfinie, au totalisateur, à l'heure, à la date et aux points de consigne par le biais des touches de menu
- Suivi de l'audit métrologique protégé par mot de passe pour les modifications de configuration et d'étalonnage
- Points de consigne pour les commandes et les alarmes
- Quatre (4) canaux d'E/S numériques intégrés
- Paramètres du filtre pour le bruit
- Entrées de vitesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ALIMENTATION	tension d'entrée : 100 à 240 V CA; 9 à 36 V CC Fréquence d'entrée : 50/60 Hz
CONSOMMATION D'ÉNERGIE :	CA : 15 W; CC : 20 W
TENSION D'EXCITATION :	10 V CC, 8 capteurs de charge de 350 ohms (16 de 700 ohms)
PLAGE D'ENTRÉE DU SIGNAL ANALOGIQUE :	-45 mV à 45 mV
SENSIBILITÉ DU SIGNAL ANALOGIQUE :	0,3 µV/graduation minimum de 7,5 Hz 1,0 µV/graduation recommandée à 120 Hz
TAUX D'ÉCHANTILLONNAGE :	7,5 à 120 Hz, sélectionnable avec le logiciel
RÉSOLUTION :	Interne : 8 000 000 de comptes 23 octets Écran : 100 000
LINÉARITÉ DU SYSTÈME :	± 0,01 % de la pleine échelle
E/S NUMÉRIQUES :	Quatre (4) touches primaires d'E/S embarquées, pseudo-fonctions, fonctions de mise en lots
PORTS DE COMMUNICATION :	RS-232 full duplex ou RS-485 half duplex; Connecteur USB 2.0 Micro B; Ethernet TCP/IP
ENTRÉE D'IMPULSIONS :	Deux entrées pour la redondance
ÉCRAN :	Écran ACL de 0,8 po, affichage du poids à sept chiffres et à sept segments, zone d'invite pixélisée 3 x 20
VOYANTS :	Charge, total, taux, vitesse, zéro
TOUCHES/BOUTONS :	Panneau à membrane plat, sensation tactile
TEMPÉRATURE :	Industrielle : 14 °F à 122 °F (-10 °C à 50 °C)
DIMENSIONS (L × L × H) :	9,93 × 4,00 × 8,94 po
POIDS :	12 lb (5,4 kg)
COTE/MATÉRIAU :	Acier inoxydable IP66
GARANTIE :	limitée de 2 ans

HOMOLOGATIONS :

CE c UL us LISTED

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis. © 2021 Rice Lake Weighing Systems PN 204883 fr-CA 4/25 REV-D

VENTES ET ASSISTANCE TECHNIQUE

CORPORATE HEADQUARTERS: Rice Lake, Wisconsin, U.S.
USA: (800) 472-6703 | Direct: (715) 234-9172 | Fax: (715) 234-6967

Canada and Mexico: 1-800-321-6403 | **Europe:** +39 0536 843418 | **International Direct:** +1-715-234-9171

RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS
www.ricelake.com