

Instructions d'installation d'alimentation électrique CC-CC 6 V

Réf. 97474

L'alimentation électrique CC-CC 6 V, Réf. 97474, utilise une source d'alimentation CC de 9–36 Vcc pour fournir une alimentation de +/- 6 Vcc à la carte UC de l'indicateur 720i, 820i ou 920i. Il s'agit d'une alimentation électrique de 25 W, adaptée pour l'indicateur et (16) capteurs de charge de 350 ohms. En cas d'utilisation avec des cartes en option, une évaluation de l'appel de courant total doit être réalisée.

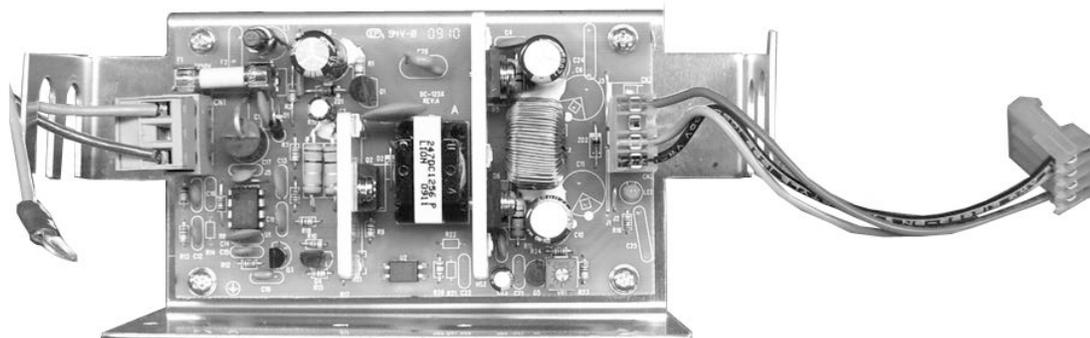
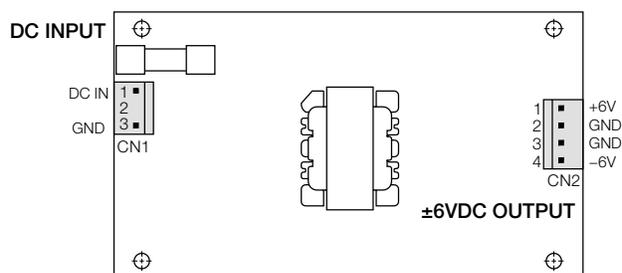


Illustration 1. Carte d'alimentation électrique CC-CC 6 V

Appliquez la procédure suivante pour remplacer et installer l'alimentation électrique CC-CC sur l'indicateur 920i.

Remarques relatives à l'installation

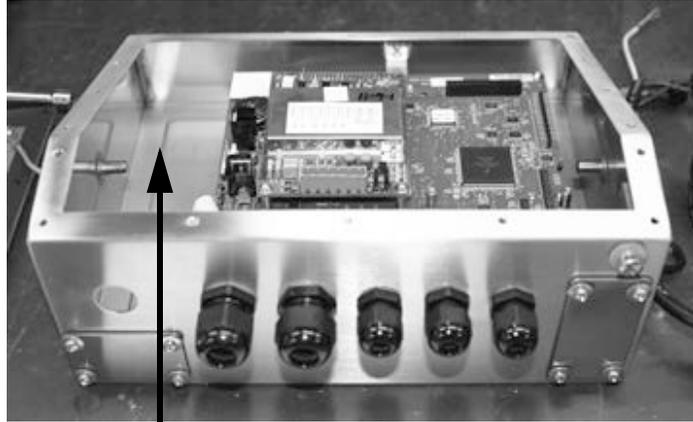
- En cas de mise à niveau d'un indicateur à alimentation CA vers une alimentation CC, l'étiquette série de l'appareil doit également être remplacée. Pour plus d'informations, contactez l'usine.
- L'alimentation électrique CC peut être installée sur le support d'alimentation électrique de 25 W. Le support d'alimentation électrique de 65 W utilisé dans les boîtiers pour installation à panneau, profond et pour installation murale de l'indicateur 920i doit être modifié ou remplacé.
- Le diamètre de tous les fils conducteurs du câblage d'alimentation CC de l'indicateur doit être compris entre 18 AWG et 14 AWG.
- Pour les applications mobiles, la mise à la terre doit se terminer au châssis du véhicule.



Déconnectez l'alimentation électrique avant de procéder au retrait de la plaque arrière de l'indicateur

1. Retournez l'indicateur sur un tapis de travail antistatique et retirez les vis maintenant la plaque arrière sur le corps du boîtier.

RICE LAKE[®]
WEIGHING SYSTEMS



Emplacement de l'alimentation électrique à l'intérieur du boîtier 920i

Illustration 2. Emplacement de l'alimentation électrique

2. Retirez l'enveloppe extérieure sur 3 po au niveau des deux extrémités du cordon d'alimentation.
3. Retirez 1/4 po. d'isolation sur toutes les extrémités des fils du cordon d'alimentation CC, Illustration 3.



Illustration 3. Extrémités de fils étamées

4. Étamez l'extrémité des fils pour éviter pour éviter tout effilochage, comme sur l'illustration 3.
5. Installez le cordon dans le boîtier en le faisant passer par le presse-étoupe, Illustration 4.

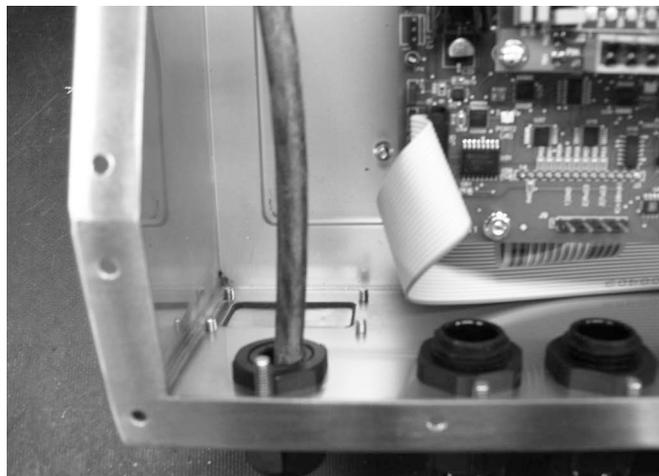


Illustration 4. Installez le cordon d'alimentation dans le boîtier

6. Connectez le fil de mise à la terre du cordon d'alimentation à la patte de mise à la terre de l'indicateur. Connectez les fils rouge et noir du cordon d'alimentation à la carte d'alimentation électrique. Les connexions correctes des fils sont indiquées dans le Tableau 1.

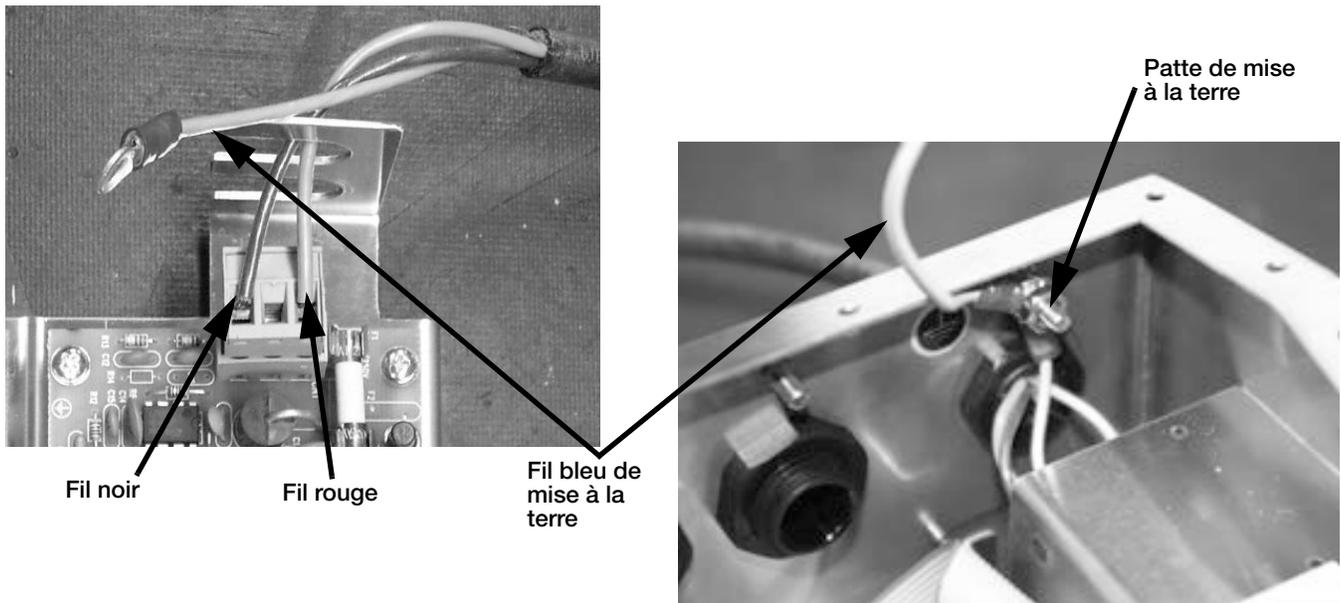


Illustration 5. Installation des fils de tension + et -, et connexion du fil de mise à la terre

Couleur de fil	Signal
Bleu	Mise à la terre
Rouge	+V
Noir	-V

Tableau 1. Câblage d'alimentation électrique

7. Alignez avec soin l'alimentation électrique sur l'emplacement existant et fixez-la sur le boîtier à l'aide des vis fournies.

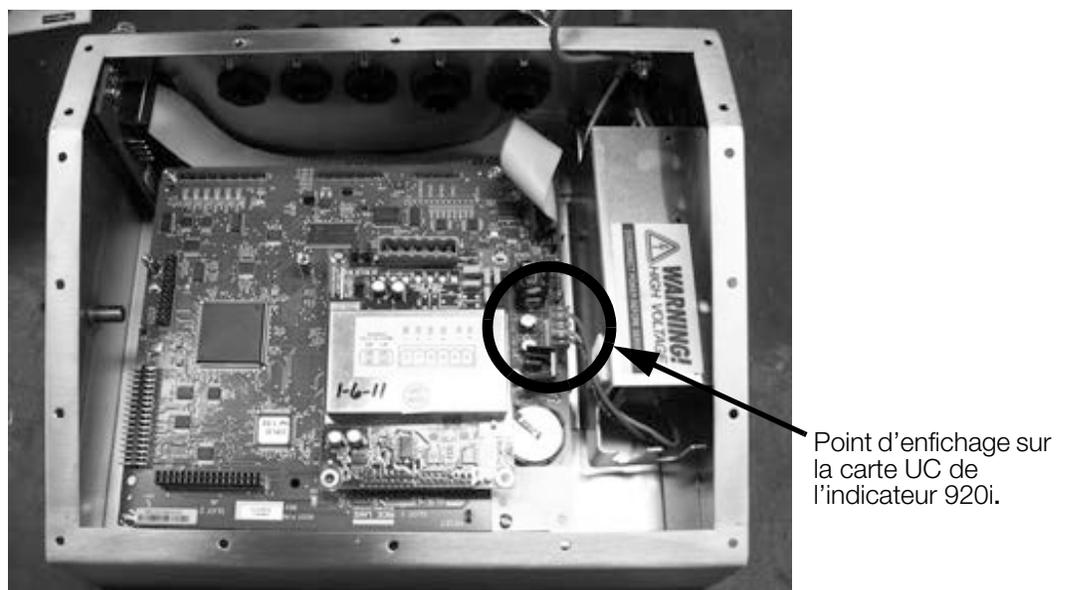


Illustration 6. Enfichez le côté sortie CC de l'alimentation électrique sur la carte UC de l'indicateur 920i

8. Enfichez avec précaution le côté sortie +/- 6 Vcc de l'alimentation électrique sur la carte UC. Son emplacement est indiqué sur l'illustration 6.
9. Une fois l'alimentation électrique installée, positionnez la plaque arrière sur le boîtier et réinstallez les vis de plaque arrière. Pour éviter de déformer le joint d'étanchéité de la plaque arrière, utilisez la séquence de serrage indiquée sur l'illustration 7. Serrez les vis à 1,7 N-m (15 po-lb).

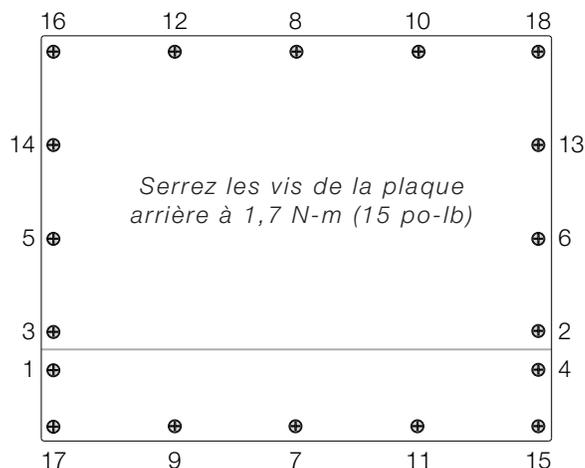


Illustration 7. Couple de serrage pour plaque arrière

10. Après leur serrage, les vis peuvent se desserrer en raison de la compression du joint d'étanchéité pendant la séquence de serrage. Un deuxième serrage selon la même séquence et à la même valeur de couple est par conséquent requis.

Caractéristiques

Tension d'entrée	9–36 Vcc
Tension de sortie	+6 V (CN2, broche 1), –6V (CN2, broche 4)
Courant de sortie	Jusqu'à 2,08 A
Puissance nominale	25 W



© Rice Lake Weighing Systems Spécifications sujettes à changement sans préavis.
Rice Lake Weighing Systems est une société enregistrée ISO 9001.

230 W. Coleman St. • Rice Lake, WI 54868 • USA

U.S. 800-472-6703 • Canada/Mexico 800-321-6703 • International 715-234-9171 • Europe +31 (0)26 472 1319