



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of  
Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument  
suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman,  
P.O. Box 272  
Rice Lake, Wisconsin, USA  
54868

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman,  
P.O. Box 272  
Rice Lake, Wisconsin, USA  
54868

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

1280-2A, 1280-2D  
1280-3A, 1280-3D  
1280-4A, 1280-4D  
1280-5A, 1280-5D  
1280-6A, 1280-6D

**USE**

- General use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model identification and summary of device main metrological characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SECTION 2 - Model(s) identification and summary of the parameters and limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2 - TABLE 1 - Device main metrological characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model / Modèle	C or / ou M	Class / Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp.
1280-xy <sup>1</sup>	M	III IIIHD	---	---	---	10 000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

- 1) “x” represents the type of enclosure (2: Universal 3: Wall Mount, 4: Panel Mount, 5: Keyless 7 inch display, 6: Keyless 12 inch display)  
 “y” represents the power input of the device (A: 100 - 240 V AC, D: 9 - 36 V DC) /  
 “x” représente le type de boîtier (2: universel, 3: montage mural, 4: montage panneau, 5: indicateur 7 pouces sans touches, 6: indicateur 12 pouces sans touches)  
 “y” représente l'alimentation électrique de l'appareil (A: 100 - 240 V c.a., D: 9 - 36 V c.c.)

**SECTION 3 - Device description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models / Modèles →</b>	<b>1280-xA</b>	<b>1280-xD</b>
<b>General / Générales</b>		
<b>Material / Matériel</b>	Stainless Steel / Acier inoxydable	
<b>Power supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100 - 240 V AC / V c.a.	② 9 - 36 V DC / V c.c.
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	① ②	
<b>Weighing range type / Type d'étendue de pesage</b> ① Single range / Étendue simple ② Multi-interval / Échelons multiples ③ Multiple range / Étendue multiple	① ② ③	
<b>Integrated printer / Imprimante intégrée</b>	---	
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	① ②	
<b>Markings / Marquages</b>	Adhesive "VOID" label, with clear overlay / Étiquette adhésive « VOID », recouvert de protecteur transparent	
<b>Metrological functions / Fonctions métrologiques</b>		
<b>Zero setting mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic zero tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④	

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	1280-xy
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ②
<b>Price computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	X
<b>Sleep mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①
<b>Operator's display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of display windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit price / Prix unitaire ④ ⑤ Total price / Prix total	① ② ③ 7 inch or 12 inch Programmable LCD touch screen / Écran tactile ACL programmable de 7 pouces ou 12 pouces
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, g, tonne, lb, oz, ton, tr oz
<b>Metrological annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net weight / Poids net ② Centre of zero / Centre du zéro ③ Unit of measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare entered / Entrée de tare ⑥ Range selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing element selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	1280-2y, 1280-3y, 1280-4y	1280-5y, 1280-6y
<b>Customer's display / Afficheur destiné aux clients</b>		
NA / s.o.		
<b>Keyboard and operator controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total number of keys / Nombre total de touches</b>	22 + Programmable touch screen / 22 + Écran tactile programmable	Programmable touch screen / Écran tactile programmable <sup>2</sup>
<b>Numeric keypad / Clavier numérique</b>	X	X
<b>Zero key / Touche zéro</b>	X	X
<b>Tare key / Touche de tare</b>	X	X
<b>Selection key / Touche de sélection</b> ① Gross mode / Mode brut → Net ② Gross mode / Mode brut → Net → Tare	①	①
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X	X
<b>Range selection / Sélection de l'étendue</b>	---	
<b>Other functions / Autres fonctions</b> ① Weighing element selection (multiplex) / Sélection du dispositif peseur (multiplex) ② Multiple weight indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	① ② ③	
<b>Price look up (PLU) / Touche rappel du prix (TRP)</b>	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:  2) Device has no physical keys, only soft keys on the touch screen.		

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing element features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	1280-xy
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	
<b>Load cells / Cellules de pesage</b>	
NA / s.o.	

## SECTION 4 - Sealing of calibration and configuration parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	1280-xy
<b>Approved means of sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① & ②
<b>Metrological audit trail category / Catégorie du registre électronique des événements métrologiques</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	② The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through physical hardware (wire and seal) and two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'une composante physique (fil et scellé) et deux compteurs d'événements métrologiques.
<b>Method of sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and seal / Fil et sceau ② Paper seal / Sceau papier ③ Event counters / Compteurs d'événements ④ Event logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① & ③ The 1280-2y and 1280-3y model indicators have a physical seal along the edge of the front panel preventing access to the CPU board and communication ports. See Section 8 for pictures. This device has a Metrological Audit Trail which must be active. The configuration and calibration menu may be accessed through the programmable touch screen without using the physical configuration button. Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). The event counters can be accessed by pressing the “≡” menu button followed by selecting “audit trail.” / Les modèles 1280-2y et 1280-3y possèdent un sceau physique supplémentaire le long du bord du panneau frontal empêchant l'accès à la carte CPU et aux ports de communication. Voir la partie 8 pour les photos. Cet appareil est équipé d'un registre électronique des événements métrologiques qui doit être activé. Le menu de configuration et d'étalonnage peut être accessible à partir de l'écran tactile programmable sans utiliser le bouton de configuration physique. L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Les compteurs peuvent être accédés en appuyant bouton de menu « ≡ » et ensuite, choisir « Piste d'audit ».

**SECTION 4 - Sealing of calibration and configuration parameters  
(continued)****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et  
de configuration (suite)**

Software / Logiciels	
<b>Software version number / Numéro(s) de version du logiciel</b>	2.07 <sup>3</sup>
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: <ul style="list-style-type: none"> <li>3) The software version number can be viewed by pressing the “≡” menu button followed by selecting “audit trail” and is listed as the “Legally Relevant Version.” / Le numéro de version du logiciel peut être consulté en appuyant sur le bouton de menu « ≡ », puis en sélectionnant « piste d'audit », et il est affiché sous l'intitulé « Version juridiquement pertinente ».</li> </ul>	

**SECTION 5 - Limitations and specific installation and marking requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	1280-xy
① Counting function / Fonction de comptage ② Over-under target function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and in-motion weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① ② ⑤ Accumulation While the functions ①, ② and ⑤ can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ①, ② et ⑤ puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elle n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.

**SECTION 6 - Limitations and use requirements**

While the counting function and over-under target function can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval.

The approved device is an electronic indicating element that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

**SECTION 7 - Terms and conditions**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

Bien que la fonction de comptage et la fonction au-delà et en deçà de la cible puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est relié à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**SECTION 8 - Photographs and drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical model 1280-2y / Modèle 1280-2y typique**



**Typical model 1280-3y / Modèle 1280-3y typique**



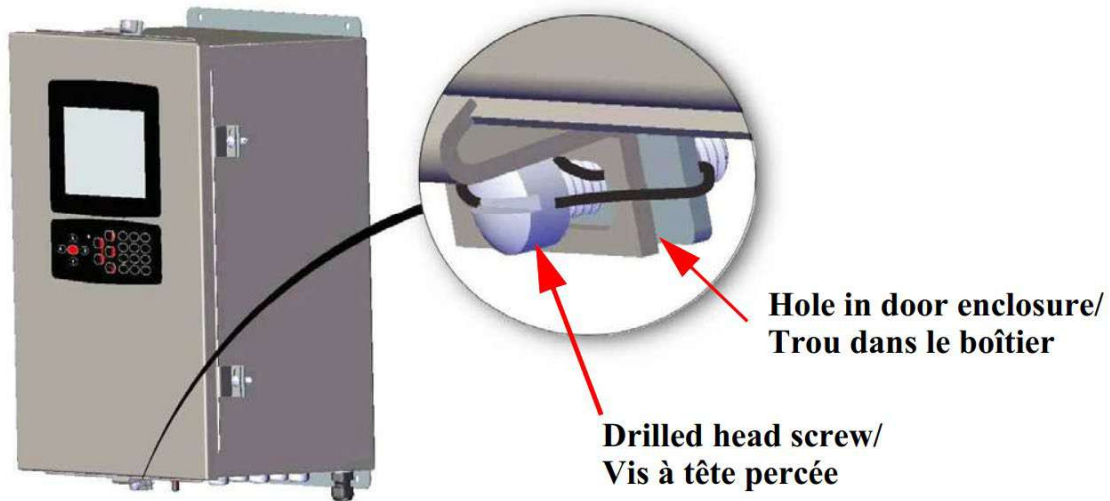
**Typical model 1280-4y (enclosure may vary) /  
Modèle 1280-4y typique (boîtier peut varier)**



**Typical model 1280-5y and 1280-6y /  
Modèles typiques 1280-5y et 1280-6y**

**SECTION 8 - Photographs and drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



**Typical sealing on model 1280-3y Enclosure /  
Scellage typique pour le boîtier du modèle 1280-3y**



**Typical sealing on front panel enclosure of model 1280-2y /  
Scellage typique sur panneau frontal pour le modèle 1280-2y**

**SECTION 9 – Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Ryan Henshaw  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual  
Recognition Arrangement

**Revision 1:** Paige Vinten  
Senior Legal Metrologist

Stephanie Mousaw  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual  
Recognition Arrangement

**Revision 2:** Giancarlo Di Lalla  
Laboratory Scientist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 – Revision**

**Original**                      **Issue date:**      2015-03-03

**Revision 1**                    **Issue date:**      2018-07-04  
The purpose of revision 1 was to:

Add models 1280-5y and 1280-6y and to clarify section 4.

**Revision 2**  
The purpose of revision 2 is to:

Modify the sealing section to clarify sealing method, add the software information section, incorporate MAL-M201, and make minor editorial changes.

**PARTIE 9 – Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Ryan Henshaw  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de  
reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

**Révision 1:** Paige Vinten  
Métrologiste légale principale

Stephanie Mousaw  
Métrologiste légale

Testé par NTEP sous le Programme de  
reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

**Révision 2:** Giancarlo Di Lalla  
Scientifique de laboratoire

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 – Révision**

**Original**                      **Date d'émission:**      2015-03-03

**Révision 1**                    **Date d'émission:**      2018-07-04  
La révision 1 visait à :

Ajouter les modèles 1280-5y et 1280-6y et à clarifier la partie 4.

**Révision 2**  
La révision 2 vise à:

Modifier la section sur le scellage afin de clarifier la méthode de scellage, ajouter la section sur les informations relatives au logiciel, incorporer MAL-M201 et apporter des modifications éditoriales mineures.

**SECTION 11 – Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Legal Metrology and Laboratory Services (LMLS).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and date**

**Sharifi, Farhad** Digitally signed by Sharifi, Farhad  
Date: 2026.03.20 16:13:04 -04'00'

Farhad Sharifi  
A/ Manager – Legal Metrology, Weights and Measures  
Legal Metrology and Laboratory Services Directorate

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées aux Métrologie légale et services de laboratoire (MLSL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**PARTIE 12 - Signature et date**

Farhad Sharifi  
Gestionnaire par intérim– Métrologie légale, Poids et mesures  
Direction de la métrologie légale et des services de laboratoire

Web Site address / Adresse du site internet:

<https://ised-isde.canada.ca/site/measurement-canada/>