



MAR 26 1997

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Platform Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance à plate-forme électronique

**APPLICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman, P.O. Box 272  
Rice Lake, Wisconsin 54868  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman, P.O. Box 272  
Rice Lake, Wisconsin, 54868  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

CW 80B-1	6 lb x 0.002 lb or/ou 3 kg x 0.001 kg
CW 80B-2	10 lb x 0.005 lb or/ou 5 kg x 0.002 kg
CW 80B-3	15 lb x 0.005 lb or/ou 7.5 kg x 0.005 kg
CW 80B-4	30 lb x 0.01 lb or/ou 15 kg x 0.005 kg
CW 80B-5	30 lb x 0.01 lb or/ou 15 kg x 0.005 kg
CW 80B-6	60 lb x 0.02 lb or/ou 30 kg x 0.01 kg

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The device is an electronic portable platform scale that when interfaced to an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

##### DESCRIPTION

The base frame is fabricated from stainless steel plate. The device can be levelled by means of four adjustable locking feet and bull's eye level.

The device is fitted with stainless shear beam load cell that is bolted to the base of the device. The device accommodates a stainless steel "H" shaped load spider and a skirted stainless steel platter.

The load cell is protected from over loading by four adjustable stops.

Model Modèle	Capacity Capacité	Platform Size Dim. plate-forme	Load Cell Capacity Capacité cellule de pesage
CW 80B-1	6 lb or 3 kg	10" x 10"	7 kg
CW 80B-2	10 lb or 5 kg	10" x 10"	10 kg
CW 80B-3	15 lb or 7.5 kg	10" x 10"	15 kg
CW 80B-4	30 lb or 15 kg	10" x 10"	30 kg
CW 80B-5	30 lb or 15 kg	12" x 12"	30 kg
CW 80B-6	60 lb or 30 kg	12" x 12"	60 kg

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance à plate-forme électronique portable qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

##### DESCRIPTION

Le bâti est constitué d'une plaque en inox. La mise au niveau de l'appareil est assurée par quatre pieds réglables et verrouillables et une bulle de mise au niveau.

L'appareil est muni d'une cellule de pesage de cisaillement en inox boulonnée au socle de l'appareil. Il comporte aussi un support araignée en H en inox et un plateau à rebord également en inox.

La cellule de pesage est protégée de toute surcharge par quatre butées réglables.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****EXEMPTION**

The device is exempt from the 300% overload test requirements per section 11 of SGM3.

**REVISION**

The purpose of revision 1 is to correct the platform size of model CW 80B-5 from 10" x 10" to 12" x 12".

**EVALUATED BY****AM-5156**

Milton G. Smith

Tested by NTEP

**AM-5156 Rev. 1**

Kiana Khosravi

Approvals Examiner

Tel: (613) 946-1074

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****EXEMPTION**

L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% stipulé à l'article 11 de la norme SGM3.

**RÉVISION**

La révision 1 vise à corriger la dimension de la plate-forme du modèle CW 80B-5 de 10" x 10" à 12" x 12".

**ÉVALUÉ PAR****AM-5156**

Milton G. Smith

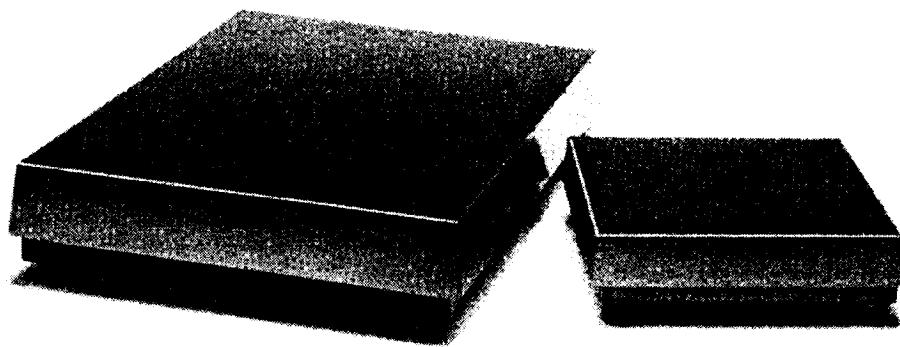
Testé par NTEP

**AM-5156 Rév. 1**

Kiana Khosravi

Examinatrice d'approbations

Tél: (613) 946-1074



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

René Magnan, P.Eng.  
Acting Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.  
Directeur intérimaire  
Laboratoire des services d'approbation

Date:

MAR 26 1997